

| \circ |
|-----------|
| Ē |
| \supset |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |

Sonderprofile

| ALUTRONIC IN KÜRZE | 3 |
|--|-----|
| Über unsLeistungsübersicht | |
| Produktübersicht | |
| Metallbearbeitung | |
| Eloxieren / Chromatieren | 8 |
| Vormontage | 9 |
| SONDERPROFILE | 11 |
| Technische und wirtschaftliche Vorteile | |
| Beispiele von Sonderprofilquerschnitten | 13 |
| | |
| | |
| STANDARDPROFILE | 15 |
| - für PCB Level Halbleiter | |
| - mit versenkter Montagefläche | |
| - einseitig verrippt - für Fremdbelüftung | |
| - fur Fremabelattang | |
| Gehäuse | |
| KÜHLKÖRPER PCB MONTAGE | 67 |
| - für Mehrfachmontage | ~ - |
| Schraubbare Kühlkörper für Einzelmontage | |
| Lötbare Kühlkörper für Einzelmontage | 78 |
| Steckbare Kühkörper für Einzelmontage | |
| Klebbare Kühlkörper für Einzelmontage | 94 |
| POWERBLOCS | 97 |
| Stiftkühlkörper Übersicht | |
| Stiftkühlkörper - eckig Stiftkühlkörper - rund | |
| | |
| KÜHLSYSTEME | 113 |
| Lüfteraggregate aus Stiftkühlkörpern | 114 |
| Lüfteraggregate aus Lamellenprofilen | 117 |
| | |
| ISOLIERUNG + WÄRMELEITUNG | 119 |
| Isolier- und Wärmeleitfolien | |
| GlimmerscheibenAluminium-Oxidscheiben | |
| Isolierkappen und -schläuche | |
| Isolierbuchsen | |
| Wärmeleitpaste | |
| BEFESTIGUNG | 137 |
| Montage-Clipse | |
| Distanzbolzen - Gewinde Innen / Innen | |
| Distanzbolzen - Gewinde Innen / Außen | |
| Distanzbolzen - Gewinde Außen / Außen Distanzrollen | |
| Wärmeleitkleber | |
| INFORMATION | 167 |
| Technische Grundlagen | |
| Ihre Ansprechpartner bei Alutronic | |
| Distributoren / Vertriebsnetz | |
| | |
| | |
| Artikelnamenverzeichnis | 179 |







Ihre Entwärmungsprobleme hätten wir gerne! Besuchen Sie uns auch online für weitere Informationen und Produkte!

Inhaltsverzeichnis

| Über uns | 4 |
|--------------------------|---|
| Leistungsübersicht | 5 |
| Produktübersicht | 6 |
| Metallbearbeitung | 7 |
| Eloxieren / Chromatieren | 8 |
| Vormontage | S |





Seit 1977

ALUTRONIC SOLUTIONS FOR COOL RESULTS

- -erfahren
- -schnell
- -kompetent
- -zuverlässig

Sollten Sie auf der Suche nach Lösungen in diesem Katalog nichts passendes finden, dann rufen Sie uns an.

Wir erweitern ständig unser Angebot. Besuchen Sie uns auch im Internet.



familiengeführt



miteinander



schnell + präzise



teilautomatisier



breites Lager



konstruktiv



zertifiziert



sichere Qualität



serviceorientiert



gut ausgebildet



sozial engagiert



umweltbewusst

Nur selten ist der Kühlkörper jenes Bauteil, an welches sich die anderen Komponenten im System anpassen. In der Regel ist es umgekehrt. Es können sich viele Anforderungen an den Kühlkörper stellen:

- Wie muss der spezifische Wärmewiderstand sein?
- Wieviel Bauraum bietet das System?
- Gibt es ein Standard-Kühlkörperprofil oder braucht man eine Sonderlösung?
- Und viele mehr...

Alutronic unterstützt Sie tatkräftig auf dem Weg zu Ihrem passenden Standardprodukt oder Ihrer eigenen, individuellen Lösung; persönlich vor Ort oder telefonisch.

Unser hauseigenes Angebot wird ergänzt durch ein weitreichendes, professionelles Netzwerk im Bereich Oberflächenbearbeitung, Belüftung, Steckverbindungen, Gehäuse und EMV-Schutz.



zerspanen



eloxieren



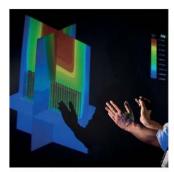
montieren



beraten



Logistiklösungen



Simulationen



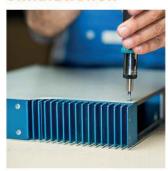
Vorkonfektion



Folienzuschnitt



Beratung vor Ort



Prototypenbau



RthK-Rechner Online



Profilfilter Online

- -sehr breites Produktspektrum
- -gut sortiertes Lager
- -ständige Erweiterung unserer Artikelvielfalt
- -Logistik-Dienstleistungen wie Pufferlager, Mehrweg- Tauschverpackung



Sonderprofile



Standardprofile



Sehäuseprofile



Powerblocs



Lüfteraggregate



Silikonfolien



Distanzbolzen



Montageclips



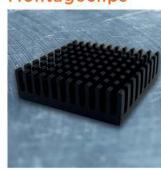
PCB Kühlkörper Schraubmontage



PCB Kühlkörper Lötmontage



PCB Kühlkörper Steckmontage



PCB Kühlkörper Klebmontage

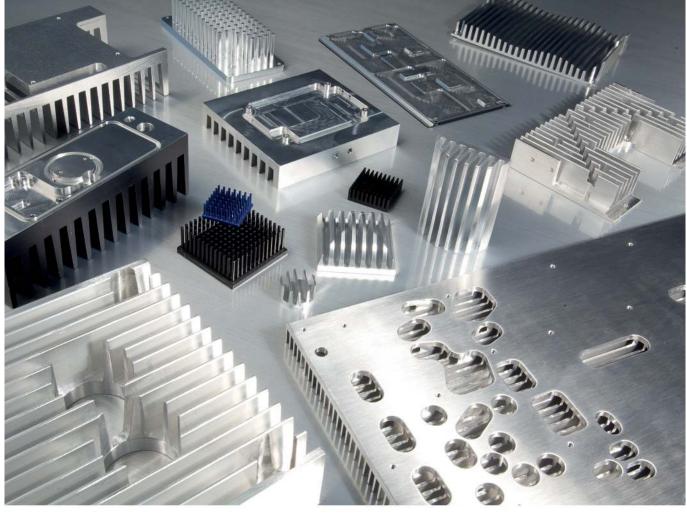


- -moderner, umfangreicher CNC-Maschinenpark
- -erfahrene Fachkräfte für Aluminiumbearbeitung
- -konstante Fertigungspräzision
- -effiziente Produktionsplanung
- -wirtschaftliche Herstellung Ihrer Produkte! (ab Losgröße 1)











Eine Eloxalbeschichtung bietet Ihren Bauteilen Oberflächenschutz, verbesserte Wärmeabstrahlung, elektrische Isolierung und dekorative Lösungen.



Seit 1989 veredeln wir Oberflächen mit:

- Sicherheit für Mensch und Umwelt
- Qualität durch Erfahrung + Kompetenz
- Geschwindigkeit durch Automation und effiziente Prozesse







Wir überzeugen durch:

- 25 Jahre Erfahrung in Galvanotechnik
- Vollautomatische Eloxalstraße
- Modernste Wasserwiederaufbereitung
- Eigener Gestellbau
- Lohneloxalservice

Für Sie bieten wir:

- Eloxieren bis 1700 mm Länge
- Eloxalschichtstärken bis 25 μm
- Chromatieren nach RoHS
- Lohneloxal Ihrer Aluminiumteile



Für die weitere Integration der Kühlkörper in Ihre Anwendung führt Alutronic für Sie auf Wunsch die Montage von mechanischen Komponenten durch.

Montageteile: Distanzbolzen, Clipse, Schrauben, Lüfter, Gewindeeinsätze, Wärmeleitmaterialien, Federn etc.







Inhaltsverzeichnis

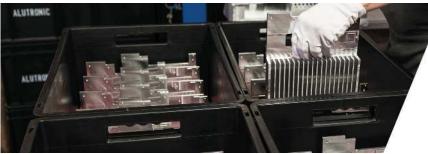
| Technische und wirtschaftliche Vorteile | 12 |
|---|----|
| Beispiele von Sonderprofilauerschnitten | 13 |

Seit 1977 bietet Alutronic neben seinem Angebot an Standard Kühlkörper- und Gehäuseprofilen auch kundenspezifische Aluminiumprofile an. Über 400 Sonderprofile sind in diesem Zeitraum entstanden und haben unseren Kunden entscheidende technische und wirtschaftliche Vorteile gebracht.

Im weiteren erfahren Sie über die entscheidenden Vorteile von Sonderprofilen und erhalten einige Beispiele. Fragen? Wir helfen Ihnen gerne. Rufen Sie uns an unter +49 2353-915-5



Alutronic bearbeitet mit modernster CNC-Doppelspindel-Technologie mittlere und große Serien schnell, präzise und wirtschaftlich.



Alutronic liefert in individuellen Mehrweg-Tauschverpackungs-systemen, abgestimmt auf Dimensionen und Lieferlose.

- ALUTRONIC SOLUTIONS FOR COOL RESULTS
- Materialreduzierung und reduzierte mechanische Bearbeitung durch z.B. fertig gepresste Schraubkanäle
- Einschubnuten für Leiterplatten oder sonstige Montagefunktionen
- Verbesserte Kühlleistung durch thermische Optimierung der Montage- und Konvektionsoberfläche auf den spezifischen Anwendungsfall
- Integration von Sockeln verbessert thermischen Übergang (Sockel z.B. als Ersatz für Gap Pads, bei zu großem Abstand Leiterplatte/Bauteil/Kühlkörper oder für den Fall, dass Bauteile um die Wärmequelle herum thermisch isoliert werden müssen -> Peltiertechnik)
- Kühlkörper- und Gehäusewände in einem Teil
- Geringe Investitionskosten, anteilige Werkzeugkosten für Strangpressprofile deutlich geringer als z.B. Gusswerkzeuge
- Mindestpressmengen beginnen bei 500 kg
- Bevorratung des Profilmaterials bei Rahmenverträgen oder von beigestelltem Material
- Kostenreduzierung bei Oberflächenveredelung (Eloxieren / Chromatieren) auch für Profilstangen möglich
- Kurze Realisierungszeiten für Werkzeugbau über Bemusterung bis zur Serienreife





































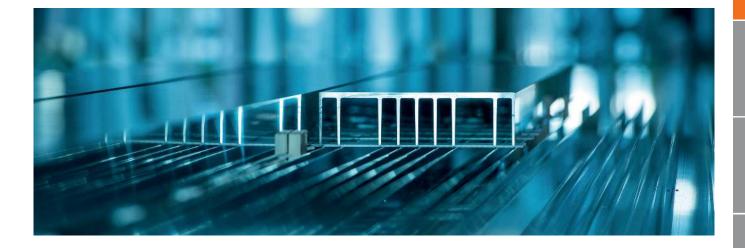




Der schnellste Weg zu Ihrem passenden Standardprofil: Der ALUTRONIC PROFIL-FILTER unter www.alutronic.de/produkte/kuehlkoerper-profile

Inhaltsverzeichnis

| - für PCB Level Halbleiter | 16 |
|--------------------------------|----|
| - mit versenkter Montagefläche | 22 |
| - einseitig verrippt | 28 |
| - für Fremdbelüftung | 51 |
| Diverse | 57 |
| Gehäuse | 60 |



Aus ca. 200 verschiedenen Kühlkörperprofilen finden Sie schnell und zuverlässig Ihre passende Entwärmungslösung.

Auf den folgenden Seiten finden Sie Ihre Auswahl an Standardprofilen, sortiert nach Profilbreite.

Die Darstellung der Geometrie und ein detailliertes thermisches Diagramm bieten Ihnen eine erste Orientierung.

Auf unserer Website finden Sie zu jedem Profil weitere Informationen sowie 2D und 3D Zeichnungen als Download.

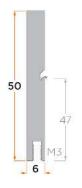
Sollten Sie auf der Suche nach Lösungen in diesem Katalog nichts passendes finden, dann rufen Sie uns an.

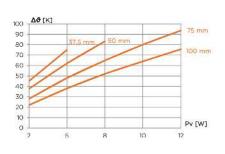
Wir erweitern ständig unser Angebot; aktuelle Daten finden Sie ebenfalls unter www.alutronic.de



Passende Clips zu unsere Profilen mit Clipnut finden Sie im Kapitel Befestigung / Montage Clipse

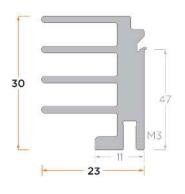
PR 101

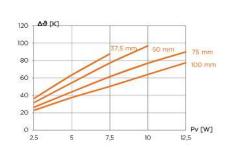




| Pv [W] | | RthK | [K/W] | |
|--------|------|------|-------|------|
| 2 | 22,5 | 18,8 | 14,0 | 11,0 |
| 5 | 15,0 | 12,4 | 9,6 | 7,6 |
| 8 | | 10,4 | 8,1 | 6,5 |
| 10 | | | 8,0 | 6,4 |
| 12 | | | 7,8 | 6,3 |
| mm | 37,5 | 50 | 75 | 100 |
| kg/m | | 0, | 77 | |

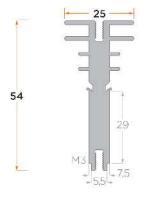
PR 290

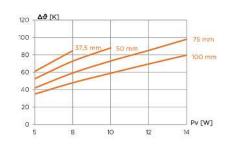




| Pv [W] 2,5 | | RthK | [K/W] | |
|---------------|------|------|-------|-----|
| | 14,5 | 12,6 | 10,5 | 9,1 |
| 5 | 12,7 | 10,9 | 8,8 | 7,5 |
| 7,5 | 11,7 | 10,3 | 8,2 | 6,7 |
| 10 | | 9,7 | 7,7 | 6,4 |
| 12,5 | | | 7,2 | 6,2 |
| mm | 37,5 | 50 | 75 | 100 |
| kg/m | | 0, | 70 | |

PR 118



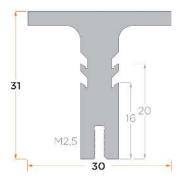


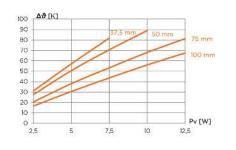
| Pv [W] | | RthK [| K/W] | |
|--------|------|--------|------|-----|
| | 12,2 | 10,5 | 8,4 | 7,0 |
| 8 | 10,6 | 9,1 | 7,4 | 6,0 |
| 10 | | 8,8 | 7,3 | 5,9 |
| 12 | | | 7,1 | 5,8 |
| 14 | | | 7,0 | 5,7 |
| mm | 37,5 | 50 | 75 | 100 |
| kg/m | 1,16 | | | |



Alutronic montiert Silikonfolien auf Ihre Kühlkörper!

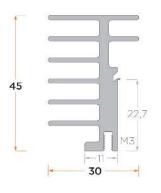


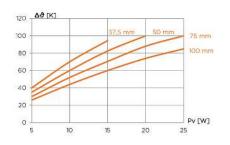




| Pv [W] | RthK [K/W] | | | | |
|--------|------------|------|-----|-----|--|
| 2,5 | 12,4 | 11,0 | 8,2 | 6,6 | |
| 5 | 11,4 | 10,1 | 7,6 | 6,1 | |
| 7,5 | 10,9 | 9,4 | 7,1 | 5,8 | |
| 10 | | 8,9 | 6,8 | 5,6 | |
| 12,5 | | | 6,5 | 5,4 | |
| mm | 37,5 | 50 | 75 | 100 | |
| kg/m | | 0, | 79 | | |

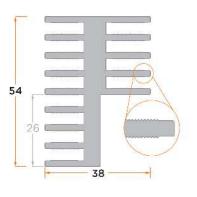
PR 127

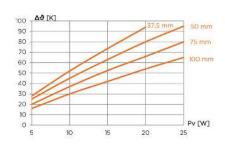




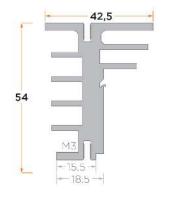
| Pv [W] | | RthK | [K/W] | |
|--------|------|------|-------|-----|
| 5 | 8,0 | 7,0 | 6,0 | 5,2 |
| 10 | 7,0 | 6,0 | 5,2 | 4,4 |
| 15 | 6,3 | 5,5 | 4,7 | 4,0 |
| 20 | | 5,0 | 4,4 | 3,7 |
| 25 | | | 4,0 | 3,4 |
| mm | 37,5 | 50 | 75 | 100 |
| kg/m | | 1,0 | 07 | |

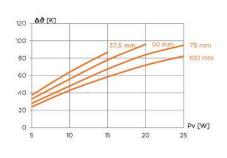
PR 136





| Pv [W] | RthK [K/W] | | | |
|--------|------------|-----|-----|-----|
| | 5,6 | 5,0 | 4,0 | 3,2 |
| 10 | 5,2 | 4,5 | 3,7 | 3,0 |
| 15 | 4,9 | 4,2 | 3,5 | 2,8 |
| 20 | 4,7 | 4,0 | 3,3 | 2,7 |
| 25 | 100 | 3,8 | 3,2 | 2,6 |
| mm | 37,5 | 50 | 75 | 100 |
| kg/m | | 2.0 | 07 | |

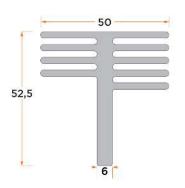


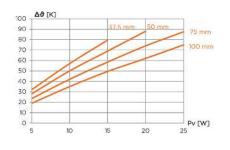


| Pv [W] | RthK [K/W] | | | |
|--------|------------|-----|-----|-----|
| 5 | 7,5 | 6,6 | 5,6 | 4,8 |
| 10 | 6,4 | 5,6 | 4,8 | 4,3 |
| 15 | 5,8 | 5,2 | 4,5 | 3,9 |
| 20 | | 4,8 | 4,2 | 3,6 |
| 25 | | 300 | 3,8 | 3,3 |
| mm | 37,5 | 50 | 75 | 100 |
| kg/m | 1,95 | | | |

ALUTRONIC

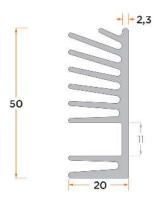
PR 268

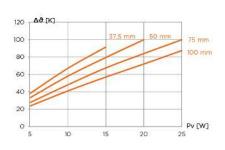




| Pv [W] | | RthK | [K/W] | |
|--------|------|------|-------|-----|
| 5 | 6,4 | 5,6 | 4,7 | 3,8 |
| 10 | 5,7 | 5,0 | 4,2 | 3,5 |
| 15 | 5,3 | 4,6 | 3,9 | 3,3 |
| 20 | | 4,4 | 3,7 | 3,1 |
| 25 | | | 3,5 | 3,0 |
| mm | 37,5 | 50 | 75 | 100 |
| kg/m | 2,14 | | | |

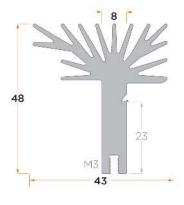
PR 139

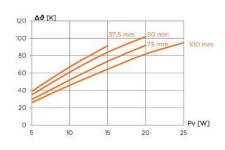




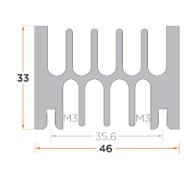
| Pv [W] | | RthK | [K/W] | |
|--------|------|------|-------|-----|
| 5 | 7,6 | 6,6 | 5,5 | 4,7 |
| 10 | 6,7 | 5,8 | 4,8 | 4,1 |
| 15 | 6,1 | 5,3 | 4,5 | 3,8 |
| 20 | | 5 | 4,2 | 3,6 |
| 25 | | | 4 | 3,5 |
| mm | 37,5 | 50 | 75 | 100 |
| kg/m | 1,08 | | | |

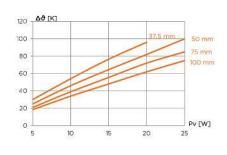
PR 292





| Pv [W] | | RthK | [K/W] | |
|--------|------|------|-------|-----|
| 5 | 7,8 | 7,0 | 5,9 | 5,2 |
| 10 | 6,7 | 6,1 | 5,2 | 4,6 |
| 15 | 6,1 | 5,6 | 4,9 | 4,3 |
| 20 | | 5,1 | 4,6 | 4,1 |
| 25 | | | | 3,8 |
| mm | 37,5 | 50 | 75 | 100 |
| kg/m | 1,57 | | | |

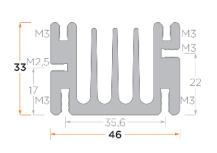


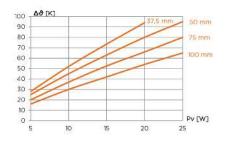


| Pv [W] | | RthK | [K/W] | |
|--------|------|------|-------|-----|
| 5 | 6,0 | 5,0 | 4,2 | 3,7 |
| 10 | 5,4 | 4,6 | 3,9 | 3,4 |
| 15 | 5,1 | 4,3 | 3,7 | 3,2 |
| 20 | 4,8 | 4,1 | 3,6 | 3,1 |
| 25 | 7/0 | 4,0 | 3,4 | 3,0 |
| mm | 37,5 | 50 | 75 | 100 |
| kg/m | 1,89 | | | |



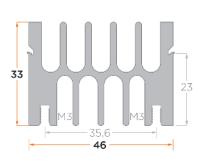
mit integriertem Schraubkanal zur Halbleiterbefestigung

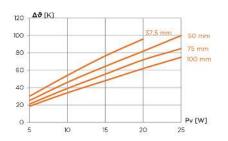




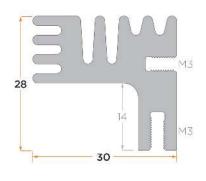
| Pv [W] | | RthK [K/W] | | |
|--------|------|------------|-----|-----|
| 5 | 5,6 | 5,0 | 4,0 | 3,2 |
| 10 | 5,2 | 4,5 | 3,7 | 3,0 |
| 15 | 4,9 | 4,2 | 3,5 | 2,8 |
| 20 | 4,7 | 4,0 | 3,3 | 2,7 |
| 25 | 77.5 | 3,8 | 3,2 | 2,6 |
| mm | 37,5 | 50 | 75 | 100 |
| kg/m | 2,17 | | | |

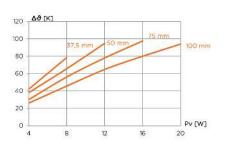
PR 293





| Pv [W] | | RthK [| [K/W] | |
|--------|------|--------|-------|-----|
| 5 | 6,0 | 5,0 | 4,2 | 3,7 |
| 10 | 5,4 | 4,6 | 3,9 | 3,4 |
| 15 | 5,1 | 4,3 | 3,7 | 3,2 |
| 20 | 4,8 | 4,1 | 3,6 | 3,1 |
| 25 | | 4,0 | 3,4 | 3,0 |
| mm | 37,5 | 50 | 75 | 100 |
| kg/m | 1,76 | | | |



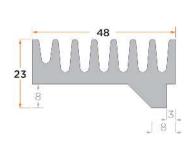


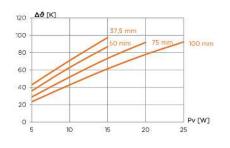
| Pv [W] | | RthK | [K/W] | |
|--------|------|------|-------|-----|
| 4 | 10,5 | 9,5 | 7,5 | 6,5 |
| 8 | 9,8 | 8,2 | 7,0 | 5,7 |
| 12 | | 7,9 | 6,5 | 5,4 |
| 16 | | | 6,1 | 5,0 |
| 20 | | | | 4,7 |
| mm | 37,5 | 50 | 75 | 100 |
| ka/m | | 1.0 |)9 | |



ALUTRONIC

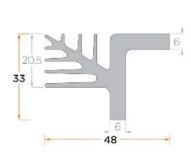
PR 132

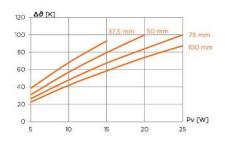




| Pv [W] | | RthK | [K/W] | |
|--------|------|------|-------|-----|
| 5 | 8,6 | 7,2 | 5,8 | 4,7 |
| 10 | 7,1 | 6,3 | 5,2 | 4,3 |
| 15 | 6,5 | 5,8 | 4,9 | 4,1 |
| 20 | | | 4,6 | 3,9 |
| 25 | | | | 3,7 |
| mm | 37,5 | 50 | 75 | 100 |
| kg/m | 1,37 | | | |

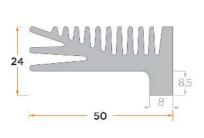
PR 143

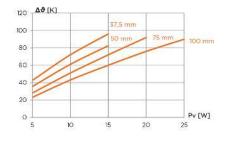




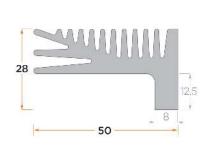
| Pv [W] | | RthK | [K/W] | |
|--------|------|------|-------|-----|
| 5 | 7,7 | 6,2 | 5,3 | 4,5 |
| 10 | 6,8 | 5,7 | 4,8 | 4,2 |
| 15 | 6,2 | 5,3 | 4,5 | 3,9 |
| 20 | | 5,0 | 4,2 | 3,7 |
| 25 | | | 4,0 | 3,5 |
| mm | 37,5 | 50 | 75 | 100 |
| kg/m | 1,35 | | | |

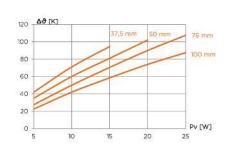
PR 144





| Pv [W] | | RthK | [K/W] | |
|--------|------|------|-------|-----|
| 5 | 8,5 | 7,1 | 5,6 | 4,6 |
| 10 | 7,2 | 6,1 | 5,1 | 4,3 |
| 15 | 6,4 | 5,5 | 4,8 | 4,0 |
| 20 | | | 4,6 | 3,8 |
| 25 | | | | 3,6 |
| mm | 37,5 | 50 | 75 | 100 |
| kg/m | 1,61 | | | |

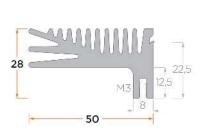


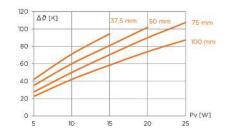


| Pv [W] | | RthK | [K/W] | |
|--------|------|------|-------|-----|
| 5 | 8,4 | 7,0 | 5,5 | 4,5 |
| 10 | 7,1 | 6,0 | 5,0 | 4,2 |
| 15 | 6,3 | 5,4 | 4,7 | 3,9 |
| 20 | | 5,1 | 4,5 | 3,7 |
| 25 | | | 4,3 | 3,5 |
| mm | 37,5 | 50 | 75 | 100 |
| kg/m | 1,75 | | | |

ALUTRONIC SOLUTIONS FOR COOL RESULTS

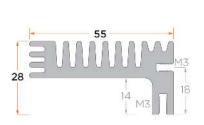
PR 233

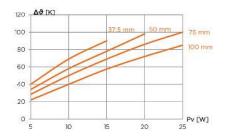




| Pv [W] | RthK [K/W] | | | |
|--------|------------|-----|-----|-----|
| 5 | 8,4 | 7,0 | 5,5 | 4,5 |
| 10 | 7,1 | 6,0 | 5,0 | 4,2 |
| 15 | 6,3 | 5,4 | 4,7 | 3,9 |
| 20 | | 5,1 | 4,5 | 3,7 |
| 25 | | | 4,3 | 3,5 |
| mm | 37,5 | 50 | 75 | 100 |
| kg/m | 1,64 | | | |

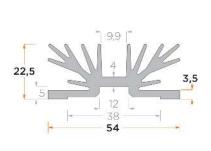
PR 126

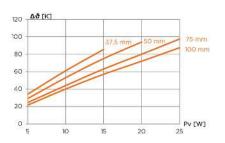




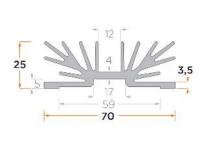
| Pv [W] | | RthK | [K/W] | |
|--------|------|------|-------|-----|
| 5 | 8,0 | 6,8 | 5,7 | 4,4 |
| 10 | 6,9 | 5,8 | 5,0 | 4,0 |
| 15 | 6,0 | 5,2 | 4,6 | 3,9 |
| 20 | | 4,9 | 4,3 | 3,6 |
| 25 | | | 4,0 | 3,4 |
| mm | 37,5 | 50 | 75 | 100 |
| kg/m | | 1,6 | 55 | |

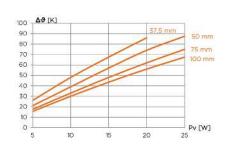
PR 134





| Pv [W] | RthK [K/W] | | | |
|--------|------------|-----|-----|-----|
| 5 | 6,8 | 5,8 | 4,9 | 4,3 |
| 10 | 6,1 | 5,3 | 4,4 | 4,0 |
| 15 | 5,7 | 5,0 | 4,2 | 3,8 |
| 20 | | 4,7 | 4,0 | 3,6 |
| 25 | | 223 | 3,9 | 3,5 |
| mm | 37,5 | 50 | 75 | 100 |
| kg/m | 1,33 | | | |



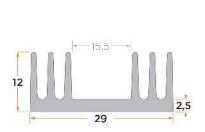


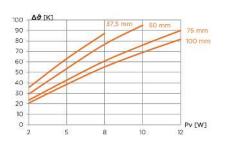
| Pv [W] | | RthK [K/W] | | |
|--------|------|------------|-----|-----|
| 5 | 5,2 | 4,2 | 3,5 | 3,1 |
| 10 | 4,8 | 3,9 | 3,3 | 3,0 |
| 15 | 4,5 | 3,8 | 3,2 | 2,9 |
| 20 | 4,3 | 3,7 | 3,1 | 2,8 |
| 25 | 177 | 3,5 | 3,0 | 2,7 |
| mm | 37,5 | 50 | 75 | 100 |
| kg/m | 1,80 | | | |



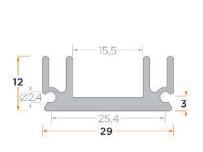
Auf den folgenden Seiten finden Sie unsere Standardprofile mit versenkter Montagefläche

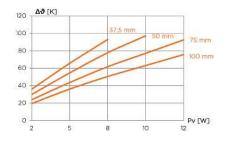
PR 20





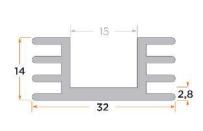
| Pv [W] | | | | |
|--------|------|------|------|------|
| 2 | 17,7 | 14,6 | 11,7 | 10,3 |
| 5 | 12,6 | 10,7 | 8,5 | 7,7 |
| 8 | 10,9 | 9,6 | 7,6 | 6,9 |
| 10 | | 9,5 | 7,6 | 6,9 |
| 12 | | - 38 | 7,5 | 6,8 |
| mm | 37,5 | 50 | 75 | 100 |
| kg/m | 0,39 | | | |

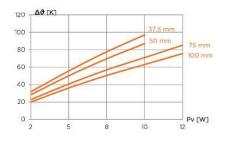




| Pv [W] | | RthK | [K/W] | |
|--------|------|------|-------|-----|
| 2 | 17,9 | 14,9 | 11,9 | 9,7 |
| 5 | 13,1 | 10,9 | 8,7 | 7,2 |
| 8 | 11,6 | 9,7 | 7,7 | 6,3 |
| 10 | | 9,7 | 7,7 | 6,3 |
| 12 | | | 7,7 | 6,3 |
| mm | 37,5 | 50 | 75 | 100 |
| kg/m | 0,40 | | | |

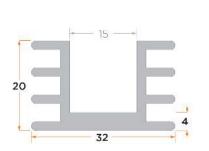
PR 27

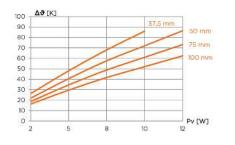




| Pv [W] | | RthK [K/W] | | | |
|--------|------|------------|------|-----|--|
| 2 | 15,8 | 14,1 | 11,3 | 9,9 | |
| 5 | 11,1 | 10,0 | 8,1 | 7,2 | |
| 8 | 9,7 | 8,7 | 7,1 | 6,3 | |
| 10 | 9,7 | 8,7 | 7,1 | 6,3 | |
| 12 | 20 | 38 | 7,1 | 6,3 | |
| mm | 37,5 | 50 | 75 | 100 | |
| kg/m | | 0.46 | | | |

PR 25

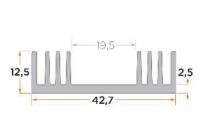


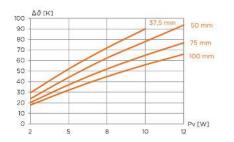


| Pv [W] | RthK [K/W] | | | |
|--------|------------|------|-----|-----|
| 2 | 13,1 | 10,9 | 9,3 | 8,1 |
| 5 | 9,6 | 8,1 | 6,9 | 5,9 |
| 8 | 8,5 | 7,2 | 6,1 | 5,2 |
| 10 | 8,6 | 7,2 | 6,1 | 5,2 |
| 12 | 100 | 7,2 | 6,1 | 5,2 |
| mm | 37,5 | 50 | 75 | 100 |
| kg/m | 0,65 | | | |

ALUTRONIC

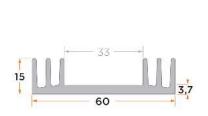
PR 22

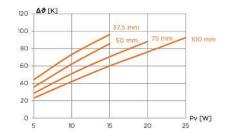




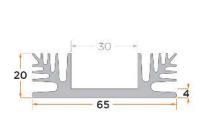
| Pv [W] | RthK [K/W] | | | |
|--------|------------|------|------|-----|
| 2 | 14,7 | 11,9 | 10,1 | 8,9 |
| 5 | 10,4 | 8,8 | 7,4 | 6,4 |
| 8 | 9,0 | 7,8 | 6,5 | 5,6 |
| 10 | 9,0 | 7,8 | 6,5 | 5,6 |
| 12 | | 7,8 | 6,4 | 5,5 |
| mm | 37,5 | 50 | 75 | 100 |
| kg/m | 0,57 | | | |

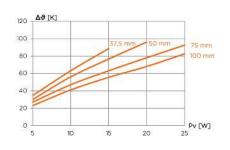
PR 35





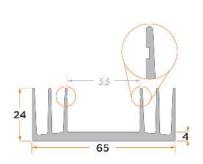
| Pv [W] | RthK [K/W] | | | |
|--------|------------|-----|-----|-----|
| 5 | 8,8 | 7,1 | 5,7 | 4,6 |
| 10 | 7,3 | 6,2 | 5,1 | 4,2 |
| 15 | 6,4 | 5,7 | 4,7 | 4,0 |
| 20 | | | 4,4 | 3,8 |
| 25 | | | | 3,7 |
| mm | 37,5 | 50 | 75 | 100 |
| kg/m | 0,96 | | | |

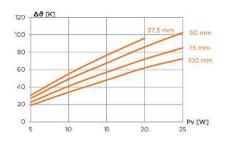




| Pv [W] | RthK [K/W] | | | |
|--------|------------|-----|-----|-----|
| 5 | 6,9 | 6,0 | 5,4 | 4,6 |
| 10 | 6,3 | 5,6 | 4,7 | 4,1 |
| 15 | 5,9 | 5,1 | 4,2 | 3,7 |
| 20 | | 4,8 | 3,9 | 3,4 |
| 25 | | | 3,7 | 3,3 |
| mm | 37,5 | 50 | 75 | 100 |
| kg/m | 1,36 | | | |

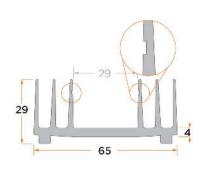


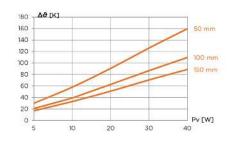




| Pv [W] | | RthK [K/W] | | | |
|--------|------|------------|-----|-----|--|
| 5 | 6,1 | 5,4 | 4,5 | 3,8 | |
| 10 | 5,5 | 4,9 | 4,1 | 3,4 | |
| 15 | 5,1 | 4,5 | 3,8 | 3,2 | |
| 20 | 4,8 | 4,3 | 3,6 | 3,1 | |
| 25 | | 4,1 | 3,4 | 2,9 | |
| mm | 37,5 | 50 | 75 | 100 | |
| kg/m | 1,22 | | | | |

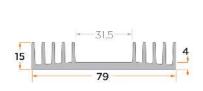
PR 50

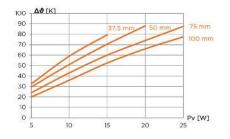




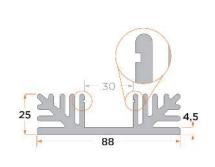
| Pv [W] | RthK [K/W] | | |
|--------|------------|-----|-----|
| 5 | 6,0 | 4,2 | 3,4 |
| 10 | 5,8 | 3,9 | 3,3 |
| 20 | 4,5 | 3,1 | 2,6 |
| 30 | 4,2 | 2,9 | 2,4 |
| 40 | 4,0 | 2,7 | 2,2 |
| mm | 50 | 100 | 150 |
| kg/m | 1,28 | | |

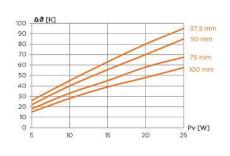
PR 65





| Pv [W] | | | | |
|--------|------|-----|-----|-----|
| 5 | 6,5 | 5,9 | 4,8 | 4,0 |
| 10 | 5,9 | 5,1 | 4,3 | 3,6 |
| 15 | 5,3 | 4,7 | 4,0 | 3,5 |
| 20 | | 4,4 | 3,7 | 3,3 |
| 25 | | - W | 3,5 | 3,1 |
| mm | 37,5 | 50 | 75 | 100 |
| kg/m | | 1,2 | 22 | |

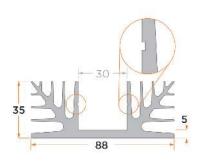


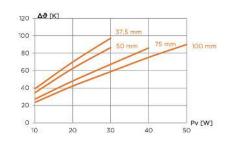


| Pv [W] | RthK [K/W] | | | |
|--------|------------|-----|-----|-----|
| 5 | 5,2 | 4,4 | 3,6 | 3,0 |
| 10 | 4,5 | 4,0 | 3,3 | 2,8 |
| 15 | 4,2 | 3,7 | 3,0 | 2,6 |
| 20 | 4,0 | 3,5 | 2,9 | 2,4 |
| 25 | 3,8 | 3,4 | 2,7 | 2,3 |
| mm | 37,5 | 50 | 75 | 100 |
| kg/m | 2,97 | | | |

ALUTRONIC SOLUTIONS FOR COOL RESULTS

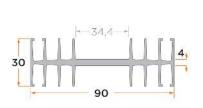
PR 130

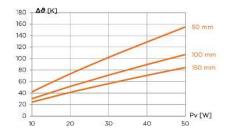




| Pv [W] | RthK [K/W] | | | |
|--------|------------|------|------|------|
| 10 | 3,89 | 3,44 | 2,71 | 2,34 |
| 20 | 3,49 | 3,12 | 2,40 | 2,11 |
| 30 | 3,24 | 2,88 | 2,24 | 1,96 |
| 40 | | | 2,15 | 1,88 |
| 50 | | | | 1,80 |
| mm | 37,5 | 50 | 75 | 100 |
| kg/m | 2,94 | | | |

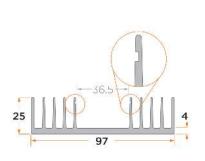
PR 198

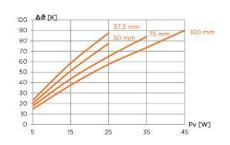




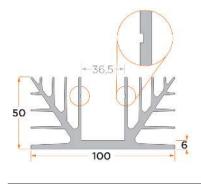
| Pv [W] | RthK [K/W] | | | |
|--------|------------|------|-----|--|
| 10 | 4,2 | 3,0 | 2,4 | |
| 20 | 3,7 | 2,6 | 2,1 | |
| 30 | 3,4 | 2,4 | 1,9 | |
| 40 | 3,2 | 2,2 | 1,8 | |
| 50 | 3,1 | 2,1 | 1,7 | |
| mm | 50 | 100 | 150 | |
| kg/m | | 1,54 | | |

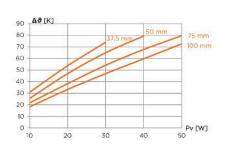
PR 90





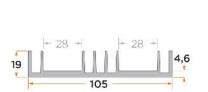
| Pv [W] | RthK [K/W] | | | |
|--------|------------|------|-----|-----|
| 5 | 4,6 | 4,0 | 3,5 | 2,9 |
| 15 | 3,9 | 3,4 | 2,9 | 2,5 |
| 25 | 3,5 | 3,1 | 2,6 | 2,3 |
| 35 | | | 2,4 | 2,1 |
| 45 | | | | 2,0 |
| mm | 37,5 | 50 | 75 | 100 |
| kg/m | | 1,92 | | |

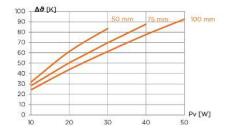




| Pv [W] | | RthK | [K/W] | |
|--------|------|------|-------|------|
| 10 | 3,08 | 2,54 | 2,16 | 1,82 |
| 20 | 2,68 | 2,34 | 1,91 | 1,66 |
| 30 | 2,46 | 2,16 | 1,80 | 1,56 |
| 40 | | 1,98 | 1,69 | 1,49 |
| 50 | | | 1,59 | 1,45 |
| mm | 37,5 | 50 | 75 | 100 |
| kg/m | 4,32 | | | |

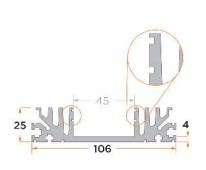


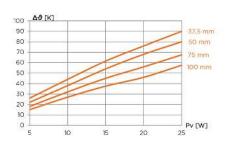




| Pv [W] | Rt | thK [K/V | V] |
|--------|------|----------|------|
| 10 | 3,16 | 2,83 | 2,42 |
| 20 | 3,06 | 2,52 | 2,19 |
| 30 | 2,78 | 2,32 | 2,04 |
| 40 | | 2,19 | 1,94 |
| 50 | | | 1,85 |
| mm | 50 | 75 | 100 |
| kg/m | | 1,93 | |

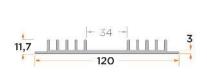
PR 129

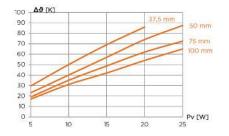




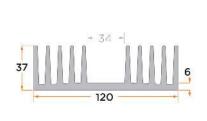
| Pv [W] | | RthK [K/W] | | | | |
|--------|------|------------|-----|-----|--|--|
| 5 | 5,2 | 4,4 | 3,6 | 3,0 | | |
| 10 | 4,4 | 3,8 | 3,2 | 2,7 | | |
| 15 | 4,1 | 3,6 | 3,0 | 2,5 | | |
| 20 | 3,8 | 3,4 | 2,8 | 2,3 | | |
| 25 | 3,6 | 3,2 | 2,7 | 2,3 | | |
| mm | 37,5 | 50 | 75 | 100 | | |
| kg/m | 2,70 | | | | | |

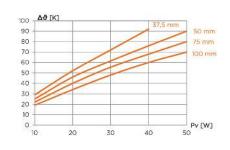
PR 100



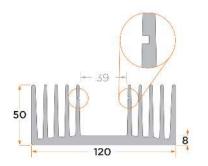


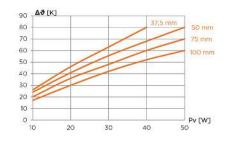
| Pv [W] | | RthK | [K/W] | |
|--------|------|------|-------|-----|
| 5 | 5,9 | 4,6 | 3,8 | 3,4 |
| 10 | 5,0 | 4,0 | 3,5 | 3,1 |
| 15 | 4,6 | 3,8 | 3,3 | 2,8 |
| 20 | 4,3 | 3,7 | 3,1 | 2,7 |
| 25 | 80 | 3,5 | 2,9 | 2,6 |
| mm | 37,5 | 50 | 75 | 100 |
| kg/m | | 1,3 | 35 | |





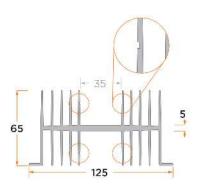
| Pv [W] | | RthK | [K/W] | |
|--------|------|------|-------|-----|
| 10 | 2,9 | 2,5 | 2,2 | 1,9 |
| 20 | 2,6 | 2,3 | 2,0 | 1,7 |
| 30 | 2,4 | 2,1 | 1,9 | 1,6 |
| 40 | 2,3 | 1,9 | 1,7 | 1,5 |
| 50 | | 1,8 | 1,6 | 1,4 |
| mm | 37,5 | 50 | 75 | 100 |
| kg/m | | 4, | 93 | |

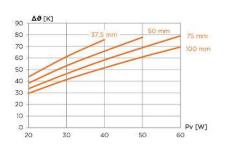




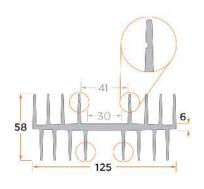
| Pv [W] | | RthK | [K/W] | |
|--------|------|------|-------|-----|
| 10 | 2,6 | 2,4 | 2,0 | 1,7 |
| 20 | 2,3 | 2,0 | 1,8 | 1,5 |
| 30 | 2,1 | 1,9 | 1,6 | 1,4 |
| 40 | 2,0 | 1,7 | 1,5 | 1,3 |
| 50 | | 1,6 | 1,4 | 1,2 |
| mm | 37,5 | 50 | 75 | 100 |
| kg/m | 5,92 | | | |

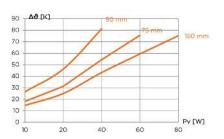
PR 192





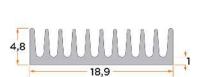
| Pv [W] | | RthK | [K/W] | |
|--------|------|------|-------|------|
| 20 | 2,19 | 1,92 | 1,68 | 1,48 |
| 30 | 2,04 | 1,78 | 1,55 | 1,38 |
| 40 | 1,90 | 1,65 | 1,46 | 1,29 |
| 50 | | 1,56 | 1,38 | 1,22 |
| 60 | | | 1,32 | 1,16 |
| mm | 37,5 | 50 | 75 | 100 |
| kg/m | | 4, | 33 | |

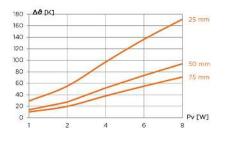




| Pv [W] | RthK [K/W] | | |
|--------|------------|-----|-----|
| 10 | 2,6 | 1,8 | 1,5 |
| 20 | 2,3 | 1,6 | 1,3 |
| 40 | 2,0 | 1,4 | 1,1 |
| 60 | 1,9 | 1,3 | 1,0 |
| 80 | 1,8 | 1,2 | 0,9 |
| mm | 50 | 100 | 150 |
| kg/m | 4,29 | | |

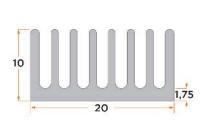
Auf den folgenden Seiten finden Sie unsere einseitig verrippten Standardprofile

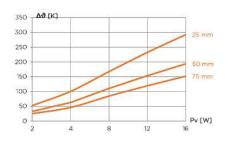




| Pv [W] | RthK [K/W] | | | |
|--------|------------|------|------|--|
| 1 | 29,0 | 13,9 | 10,1 | |
| 2 | 27,5 | 13,6 | 9,9 | |
| 4 | 24,2 | 12,9 | 9,5 | |
| 6 | 22,7 | 12,3 | 9,1 | |
| 8 | 21,4 | 11,7 | 8,9 | |
| mm | 25 | 50 | 75 | |
| kg/m | 0,13 | | | |

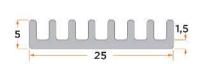
PR 45

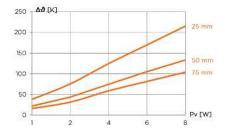




| Pv [W] | Rt | hK [K/V | ٧] |
|--------|------|---------|------|
| 2 | 26,3 | 16,6 | 12,7 |
| 4 | 25,2 | 15,8 | 11,6 |
| 8 | 20,9 | 13,8 | 10,6 |
| 12 | 19,4 | 12,8 | 10,0 |
| 16 | 18,3 | 12,1 | 9,5 |
| mm | 25 | 50 | 75 |
| kg/m | 0,28 | | |

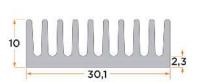
PR 46

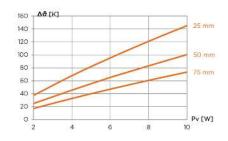




| Pv [W] | RthK [K/W] | | | |
|--------|------------|------|------|--|
| 1 | 38,0 | 21,9 | 16,0 | |
| 2 | 37,8 | 21,8 | 15,8 | |
| 4 | 31,2 | 18,7 | 14,7 | |
| 6 | 28,3 | 17,5 | 13,6 | |
| 8 | 26,9 | 16,7 | 13,0 | |
| mm | 25 | 50 | 75 | |
| ka/m | 0.20 | | | |

PR 47

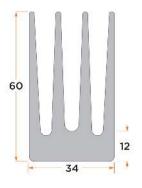


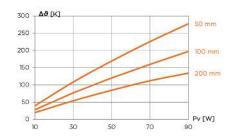


| Pv [W] | RthK [K/W] | | |
|--------|------------|------|-----|
| 2 | 18,7 | 8,6 | |
| 4 | 17,0 | 11,4 | 8,2 |
| 6 | 15,9 | 10,9 | 7,8 |
| 8 | 15,1 | 10,4 | 7,6 |
| 10 | 14,5 | 10,0 | 7,3 |
| mm | 25 | 50 | 75 |
| kg/m | 0,48 | | |

ALUTRONIC

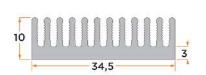
PR 389

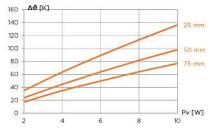




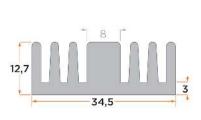
| Pv [W] | RthK [K/W] | | |
|--------|------------|-----|-----|
| 10 | 3,9 | 2,8 | 2,0 |
| 30 | 3,6 | 2,6 | 1,8 |
| 50 | 3,4 | 2,4 | 1,7 |
| 70 | 3,2 | 2,3 | 1,6 |
| 90 | 3,1 | 2,2 | 1,5 |
| mm | 50 | 100 | 200 |
| kg/m | 2,84 | | |

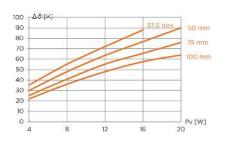
PR 48





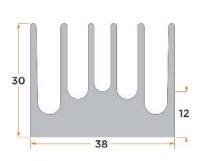
| Pv [W] | RthK [K/W] | | | |
|--------|------------|-------|------|--|
| 2 | 17,54 | 11,95 | 8,65 | |
| 4 | 15,89 | 11,17 | 8,73 | |
| 6 | 14,89 | 10,64 | 8,29 | |
| 8 | 14,18 | 10,21 | 8,00 | |
| 10 | 13,63 | 9,81 | 7,69 | |
| mm | 25 | 50 | 75 | |
| kg/m | 0,56 | | | |

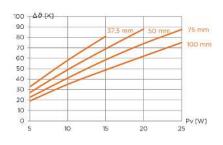




| Pv [W] | RthK [K/W] | | | | | |
|--------|-------------|-----|-----|-----|--|--|
| 4 | 8,8 7,5 6,3 | | | | | |
| 8 | 6,9 | 6,0 | 5,1 | 4,5 | | |
| 12 | 6,0 | 5,3 | 4,6 | 4,0 | | |
| 16 | 5,5 | 4,8 | 4,1 | 3,6 | | |
| 20 | | 4,5 | 3,8 | 3,2 | | |
| mm | 37,5 | 50 | 75 | 100 | | |
| kg/m | 0,83 | | | | | |

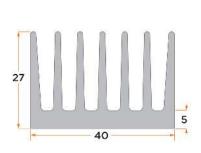


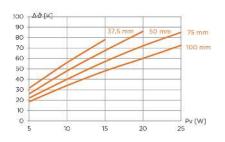




| Pv [W] | | RthK | [K/W] | |
|--------|------|------|-------|-----|
| 5 | 6,5 | 5,4 | 4,5 | 3,8 |
| 10 | 5,8 | 4,9 | 4,1 | 3,5 |
| 15 | 5,4 | 4,6 | 3,9 | 3,3 |
| 20 | | 4,4 | 3,7 | 3,1 |
| 25 | | 100 | 3,5 | 3,0 |
| mm | 37,5 | 50 | 75 | 100 |
| kg/m | 1,54 | | | |

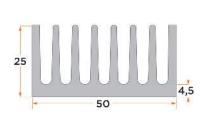
PR 313

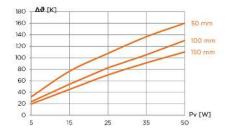




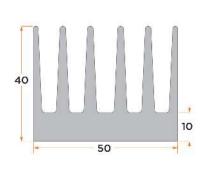
| Pv [W] | | RthK | [K/W] | |
|--------|------|------|-------|-----|
| 5 | 6,3 | 5,2 | 4,4 | 3,7 |
| 10 | 5,6 | 4,8 | 4,0 | 3,4 |
| 15 | 5,2 | 4,5 | 3,8 | 3,2 |
| 20 | | 4,3 | 3,6 | 3,0 |
| 25 | | | 3,4 | 2,9 |
| mm | 37,5 | 50 | 75 | 100 |
| kg/m | 1,40 | | | |

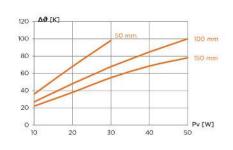
PR 312





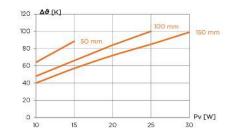
| Pv [W] | RthK [K/W] | | | |
|--------|------------|-----|-----|--|
| 5 | 6,4 | 4,7 | 3,9 | |
| 15 | 5,1 | 3,6 | 3,0 | |
| 25 | 4,3 | 3,3 | 2,8 | |
| 35 | 3,9 | 3,0 | 2,6 | |
| 50 | 3,2 | 2,6 | 2,2 | |
| mm | 50 | 100 | 150 | |
| kg/m | 1,79 | | | |



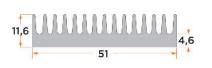


| Pv [W] | RthK [K/W] | | |
|--------|------------|-----|-----|
| 10 | 3,6 | 2,7 | 2,2 |
| 20 | 3,4 | 2,4 | 1,9 |
| 30 | 3,3 | 2,3 | 1,8 |
| 40 | | 2,1 | 1,7 |
| 50 | | 2,0 | 1,6 |
| mm | 50 | 100 | 150 |
| kg/m | 2,68 | | |

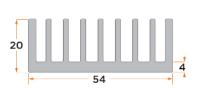


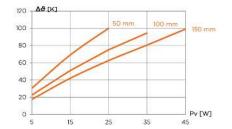


| Pv [W] | RthK [K/W] | | |
|--------|------------|-----|-----|
| 10 | 6,4 | 4,8 | 4,0 |
| 15 | 5,9 | 4,4 | 3,8 |
| 20 | | 4,2 | 3,6 |
| 25 | | 4,0 | 3,4 |
| 30 | | | 3,3 |
| mm | 50 | 100 | 150 |
| kg/m | 1,05 | | |



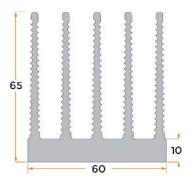
PR 159

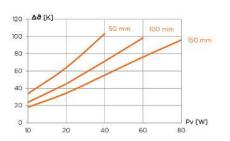




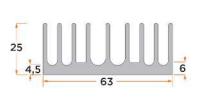
| Pv [W] | R | V] | |
|--------|------|-----|-----|
| 5 | 6,1 | 4,5 | 3,5 |
| 15 | 4,6 | 3,4 | 2,8 |
| 25 | 4,0 | 3,0 | 2,5 |
| 35 | | 2,7 | 2,3 |
| 45 | | | 2,2 |
| mm | 50 | 100 | 150 |
| kg/m | 1,49 | | |

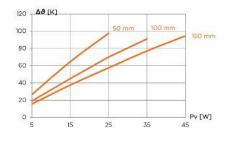
PR 398





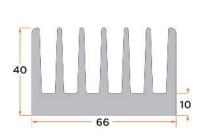
| Pv [W] | Rt | thK [K/V | V] |
|--------|------|----------|------|
| 10 | 3,37 | 2,37 | 1,80 |
| 20 | 3,20 | 2,25 | 1,72 |
| 40 | 2,58 | 1,78 | 1,38 |
| 60 | 2,40 | 1,64 | 1,27 |
| 80 | 2,28 | 1,56 | 1,20 |
| mm | 50 | 100 | 150 |
| kg/m | 3,65 | | |

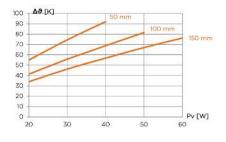




| Pv [W] | W] RthK [K/W] | | V] |
|--------|---------------|-----|-----|
| 5 | 5,3 | 3,8 | 3,1 |
| 15 | 4,3 | 3,0 | 2,5 |
| 25 | 3,9 | 2,8 | 2,3 |
| 35 | | 2,6 | 2,2 |
| 45 | | | 2,1 |
| mm | 50 | 100 | 150 |
| ka/m | 1.86 | | |

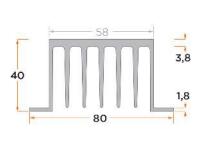
ALUTRONIC

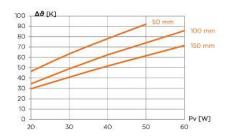




| Pv [W] | v [W] RthK [K | | /W] |
|--------|---------------|------|------|
| 20 | 2,75 | 2,07 | 1,70 |
| 30 | 2,48 | 1,86 | 1,54 |
| 40 | 2,30 | 1,72 | 1,42 |
| 50 | | 1,63 | 1,34 |
| 60 | | 1,54 | 1,27 |
| mm | 50 | 100 | 150 |
| kg/m | 3,72 | | |

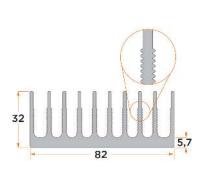
PR 181

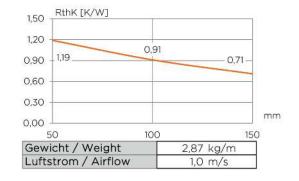




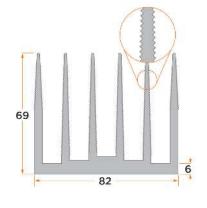
| Pv [W] | RthK [K/W] | | |
|--------|------------|------|------|
| 20 | 2,32 | 1,72 | 1,48 |
| 30 | 2,11 | 1,63 | 1,36 |
| 40 | 1,95 | 1,56 | 1,29 |
| 50 | 1,84 | 1,48 | 1,23 |
| 60 | | 1,43 | 1,19 |
| mm | 50 | 100 | 150 |
| kg/m | 1,99 | | |

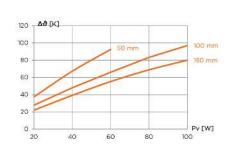
PR 367





PR 314

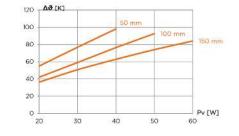




| Pv [W] RthK [K | | thK [K/V | V] |
|----------------|------|----------|------|
| 20 | 1,87 | 1,39 | 1,10 |
| 40 | 1,68 | 1,20 | 0,98 |
| 60 | 1,54 | 1,10 | 0,92 |
| 80 | | 1,04 | 0,86 |
| 100 | | 0,97 | 0,80 |
| mm | 50 | 100 | 150 |
| kg/m | 4,95 | | |

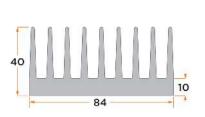
ALUTRONIC SOLUTIONS FOR COOL RESULTS

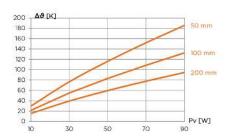
PR 193



| Pv [W] | Rt | hK [K/V | V] |
|--------|------|---------|------|
| 20 | 2,75 | 2,10 | 1,82 |
| 30 | 2,56 | 1,97 | 1,69 |
| 40 | 2,45 | 1,91 | 1,57 |
| 50 | | 1,85 | 1,48 |
| 60 | | | 1,40 |
| mm | 50 | 100 | 150 |
| kg/m | 2,92 | | |

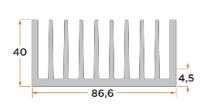
PR 388

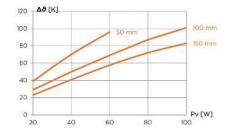




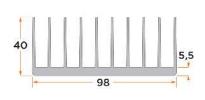
| Pv [W] | Rt | hK [K/V | V] |
|--------|------|---------|------------|
| 10 | 2,96 | 2,14 | 1,54 |
| 30 | 2,55 | 1,83 | 1,31 |
| 50 | 2,32 | 1,66 | 1,19 |
| 70 | 2,17 | 1,55 | 1,11 |
| 90 | 2,06 | 1,47 | 1,05 |
| mm | 50 | 100 | 200 |
| kg/m | 4,43 | | |

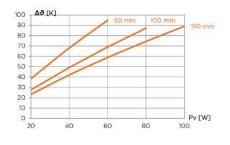
PR 244





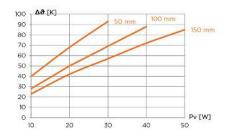
| Pv [W] | RthK [K/W] | | |
|--------|------------|------|------|
| 20 | 1,95 | 1,45 | 1,15 |
| 40 | 1,75 | 1,25 | 1,02 |
| 60 | 1,60 | 1,15 | 0,96 |
| 80 | | 1,09 | 0,90 |
| 100 | | 1,01 | 0,83 |
| mm | 50 | 100 | 150 |
| ka/m | | 3.66 | |



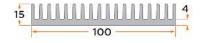


| Pv [W] | R | thK [K/\ | V] |
|--------|------|----------|------------|
| 20 | 1,92 | 1,38 | 1,16 |
| 40 | 1,70 | 1,23 | 1,05 |
| 60 | 1,58 | 1,15 | 0,98 |
| 80 | | 1,09 | 0,93 |
| 100 | | | 0,89 |
| mm | 50 | 100 | 150 |
| kg/m | 3,04 | | |

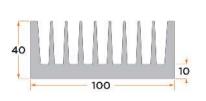


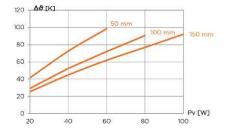


| Pv [W] | RthK [K/W] | | |
|--------|------------|-----|-----|
| 10 | 4,0 | 2,8 | 2,3 |
| 20 | 3,4 | 2,5 | 2,1 |
| 30 | 3,1 | 2,3 | 1,9 |
| 40 | | 2,2 | 1,8 |
| 50 | | | 1,7 |
| mm | 50 | 100 | 150 |
| kg/m | 2,15 | | |



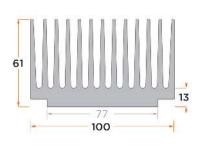
PR 173

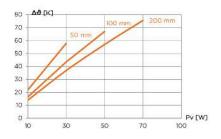




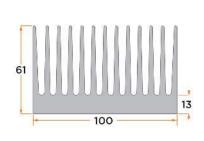
| Pv [W] | RthK [K/W] | | |
|--------|------------|------|------|
| | 2,07 | 1,46 | 1,27 |
| 40 | 1,81 | 1,31 | 1,12 |
| 60 | 1,64 | 1,20 | 1,03 |
| 80 | | 1,13 | 0,96 |
| 100 | | | 0,92 |
| mm | 50 | 100 | 150 |
| kg/m | | 5,77 | |

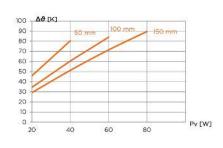
PR 400





| Pv [W] | RthK [K/W] | | |
|--------|------------|------|------|
| 10 | 2,19 | 1,65 | 1,40 |
| 30 | 1,93 | 1,45 | 1,23 |
| 50 | | 1,34 | 1,14 |
| 70 | | | 1,08 |
| 100 | | | |
| mm | 50 | 100 | 200 |
| kg/m | 8,30 | | |

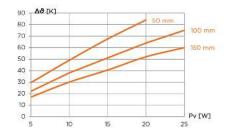




| Pv [W] | RthK [K/W] | | |
|--------|---------------|-------|------|
| | 2,29 | 1,72 | 1,46 |
| 40 | 2,01 | 1,51 | 1,28 |
| 60 | | 1,40 | 1,19 |
| 80 | | | 1,12 |
| mm | 50 | 100 | 150 |
| ka/m | Total Control | 8 4 3 | |

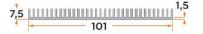
- einseitig verrippt

PR 167

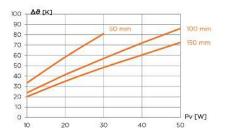


| Pv [W] | RthK [K/W] | | |
|--------|------------|-----|-----|
| 5 | 5,9 | 4,4 | 3,4 |
| 10 | 4,9 | 3,8 | 3,0 |
| 15 | 4,5 | 3,4 | 2,7 |
| 20 | 4,2 | 3,2 | 2,6 |
| 25 | | 3,0 | 2,4 |
| mm | 50 | 100 | 150 |
| kg/m | 1,09 | | |

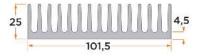
ALUTRONIC



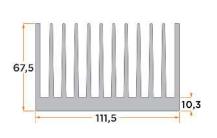
PR 297

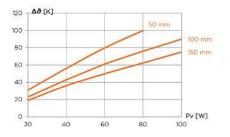


| Pv [W] | RthK [K/W] | | |
|--------|------------|------|------|
| 10 | 3,34 | 2,39 | 2,01 |
| 20 | 2,92 | 2,07 | 1,75 |
| 30 | 2,70 | 1,90 | 1,61 |
| 40 | | 1,80 | 1,51 |
| 50 | | 1,72 | 1,45 |
| mm | 50 | 100 | 150 |
| kg/m | 3,37 | | |

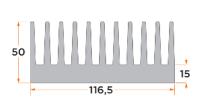


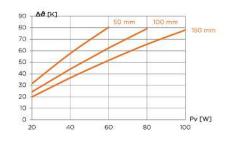
PR 211





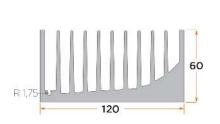
| Pv [W] | RthK [K/W] | | |
|--------|------------|------|------|
| 20 | 1,54 | 1,15 | 0,95 |
| 40 | 1,40 | 1,07 | 0,90 |
| 60 | 1,33 | 1,02 | 0,83 |
| 80 | 1,25 | 0,95 | 0,78 |
| 100 | | 0,90 | 0,75 |
| mm | 50 | 100 | 150 |
| kg/m | 9,16 | | |

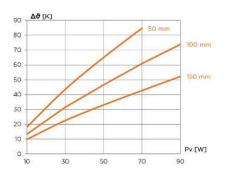




| Pv [W] | RthK [K/W] | | |
|--------|------------|------|------|
| 20 | 1,57 | 1,21 | 0,99 |
| 40 | 1,44 | 1,10 | 0,91 |
| 60 | 1,34 | 1,04 | 0,86 |
| 80 | | 0,99 | 0,82 |
| 100 | | | 0,78 |
| mm | 50 | 100 | 150 |
| kg/m | 8,65 | | |

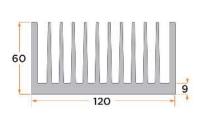


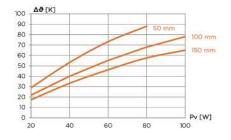




| Pv [W] | [W] RthK [K/W] | | V] |
|--------|----------------|------|------|
| 10 | 1,81 | 1,33 | 0,98 |
| 30 | 1,45 | 1,05 | 0,75 |
| 50 | 1,30 | 0,93 | 0,66 |
| 70 | 1,21 | 0,87 | 0,61 |
| 90 | | 0,82 | 0,58 |
| mm | 50 | 100 | 150 |
| kg/m | 8,43 | | |

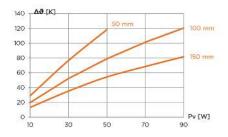
PR 403





| Pv [W] | [W] RthK [K/W] | | V] |
|--------|----------------|------|------|
| 20 | 1,45 | 1,09 | 0,87 |
| 40 | 1,33 | 1 | 0,83 |
| 60 | 1,22 | 0,92 | 0,77 |
| 80 | 1,1 | 0,85 | 0,72 |
| 100 | | 0,78 | 0,65 |
| mm | 50 | 100 | 150 |
| kg/m | 8,40 | | |

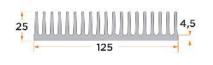
PR 331



| Pv [W] | RthK [K/W] | | | |
|--------|------------|------|------|--|
| 10 | 2,91 | 1,99 | 1,34 | |
| 30 | 2,56 | 1,75 | 1,18 | |
| 50 | 2,37 | 1,58 | 1,09 | |
| 70 | | 1,45 | 0,98 | |
| 90 | | 1,34 | 0,91 | |
| mm | 50 | 100 | 150 | |
| kg/m | 3,07 | | | |

| 1 | | Q Q |
|---|-----|-----|
| | | |
| - | 125 | - |

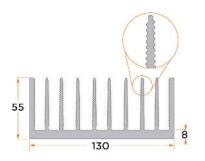
PR 228

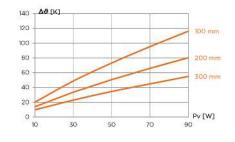


| | | 50 mm | · . |
|---|---|-------|--------|
| 1 | | | 100 mm |
| | / | | 150 mm |
| | | | |
| / | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | Pv [W] |

| Pv [W] | RthK [K/W] | | |
|--------|------------|------|------|
| 10 | 3,02 | 2,17 | 1,82 |
| 20 | 2,62 | 1,86 | 1,57 |
| 30 | 2,41 | 1,70 | 1,44 |
| 40 | 2,27 | 1,60 | 1,35 |
| 50 | | 1,52 | 1,29 |
| mm | 50 | 100 | 150 |
| ka/m | | 4.22 | |

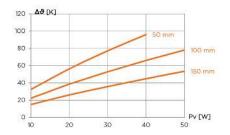
PR 377



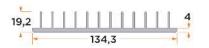


| Pv [W] | RthK [K/W] | | | |
|--------|------------|------|------|--|
| 10 | 2,00 | 1,39 | 0,97 | |
| 30 | 1,62 | 1,12 | 0,76 | |
| 50 | 1,46 | 1,01 | 0,69 | |
| 70 | 1,36 | 0,94 | 0,64 | |
| 90 | 1,29 | 0,89 | 0,61 | |
| mm | 100 | 200 | 300 | |
| kg/m | | 6,63 | | |

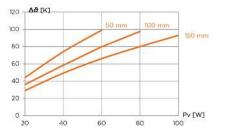
ALUTRONIC



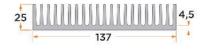
| Pv [W] | Rt | V] | | |
|--------|------|------|------|--|
| 10 | 3,24 | 2,22 | 1,49 | |
| 20 | 2,81 | 1,93 | 1,30 | |
| 30 | 2,57 | 1,76 | 1,19 | |
| 40 | 2,40 | 1,65 | 1,12 | |
| 50 | | 1,56 | 1,07 | |
| mm | 50 | 100 | 150 | |
| kg/m | | 2,22 | | |



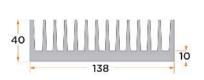
PR 287

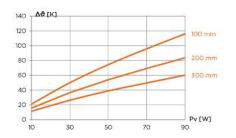


| Pv [W] | Rt | V] | |
|--------|------|------|------|
| 20 | 2,20 | 1,80 | 1,45 |
| 40 | 1,85 | 1,46 | 1,23 |
| 60 | 1,65 | 1,33 | 1,10 |
| 80 | | 1,22 | 1,00 |
| 100 | | | 0,93 |
| mm | 50 | 100 | 150 |
| kg/m | | 4,68 | |



PR 381



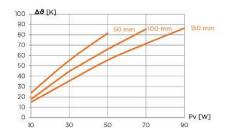


| Pv [W] | R | V] | |
|--------|------|------|------|
| 10 | 2,12 | 1,58 | 1,15 |
| 30 | 1,67 | 1,22 | 0,88 |
| 50 | 1,49 | 1,08 | 0,78 |
| 70 | 1,37 | 0,99 | 0,71 |
| 90 | 1,29 | 0,93 | 0,67 |
| mm | 100 | 200 | 300 |
| ka/m | 7.29 | | |

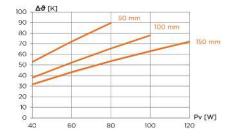




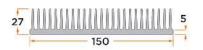
PR 148



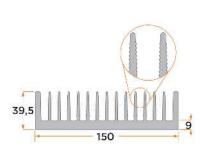
| Pv [W] | RthK [K/W] | | V] |
|--------|------------|------|------------|
| 10 | 2,38 | 1,76 | 1,48 |
| 30 | 1,84 | 1,49 | 1,18 |
| 50 | 1,63 | 1,32 | 1,11 |
| 70 | | 1,22 | 1,02 |
| 90 | | | 0,96 |
| mm | 50 | 100 | 150 |
| kg/m | | 5,17 | |

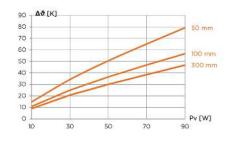


| Pv [W] | RthK [K/W] | | | |
|--------|------------|------|------|--|
| 40 | 1,32 | 0,95 | 0,79 | |
| 60 | 1,20 | 0,87 | 0,72 | |
| 80 | 1,12 | 0,82 | 0,67 | |
| 100 | | 0,78 | 0,63 | |
| 120 | | | 0,60 | |
| mm | 50 | 100 | 150 | |
| kg/m | | 8,01 | | |



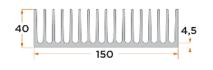
PR 369





| Pv [W] | R | thK [K/V | V] |
|--------|------|----------|------|
| 10 | 1,47 | 1,08 | 0,89 |
| 30 | 1,14 | 0,83 | 0,69 |
| 50 | 1,01 | 0,73 | 0,60 |
| 70 | 0,93 | 0,67 | 0,55 |
| 90 | 0,88 | 0,63 | 0,52 |
| mm | 50 | 100 | 300 |
| kg/m | | 7,27 | |

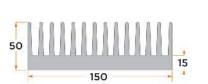
PR 242

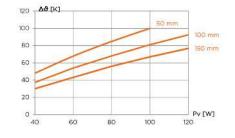


| 00 | | 50 mi | n |
|-----|--|-------|--------|
| 8.5 | | | 100 mm |
| 80 | | | 150 mm |
| 60 | | | |
| 40 | | | |
| 20 | | | - |
| ٥ 💷 | | | Pv [W] |

| Pv [W] | RthK [K/W] | | | |
|--------|------------|------|------|--|
| 40 | 1,20 | 0,93 | 0,75 | |
| 60 | 1,13 | 0,90 | 0,72 | |
| 80 | 1,06 | 0,85 | 0,70 | |
| 100 | 1,00 | 0,81 | 0,67 | |
| 120 | | 0,77 | 0,64 | |
| mm | 50 | 100 | 150 | |
| ka/m | | 6.28 | | |

PR 172





150 mm

Pv [W]

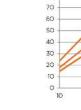
90

70

| Pv [W] | R | thK [K/V | V] |
|--------|------|----------|------|
| 40 | 1,19 | 0,97 | 0,80 |
| 60 | 1,10 | 0,90 | 0,74 |
| 80 | 1,05 | 0,84 | 0,70 |
| 100 | | 0,80 | 0,66 |
| 120 | | | 0,63 |
| mm | 50 | 100 | 150 |
| kg/m | | 11,97 | |

ALUTRONIC

PR 162



80

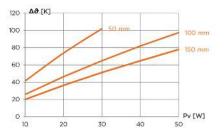
∆∂ [K]

30

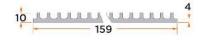
| Pv [W] | RthK [K/W] | | | |
|--------|------------|------|------|--|
| 10 | 2,37 | 1,79 | 1,46 | |
| 30 | 1,91 | 1,47 | 1,22 | |
| 50 | 1,68 | 1,30 | 1,08 | |
| 70 | 777 | 1,19 | 1,00 | |
| 90 | | | 0,94 | |
| mm | 50 | 100 | 150 | |
| kg/m | | 6,11 | | |

27 150,6

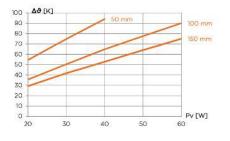
PR 310



| Pv [W] | Rt | hK [K/V | V] |
|--------|------|---------|------|
| 10 | 4,15 | 2,58 | 2,00 |
| 20 | 3,69 | 2,32 | 1,82 |
| 30 | 3,40 | 2,16 | 1,71 |
| 40 | | 2,05 | 1,62 |
| 50 | | 1,95 | 1,56 |
| mm | 50 | 100 | 150 |
| kg/m | | 2,51 | |



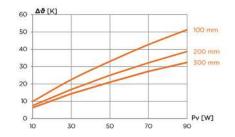
PR 158



| Pv [W] | RthK [K/W] | | | |
|--------|------------|------|------|--|
| 20 | 2,72 | 1,78 | 1,46 | |
| 30 | 2,49 | 1,68 | 1,39 | |
| 40 | 2,35 | 1,62 | 1,32 | |
| 50 | | 1,55 | 1,28 | |
| 60 | | 1,50 | 1,25 | |
| mm | 50 | 100 | 150 | |
| kg/m | | 3,20 | | |

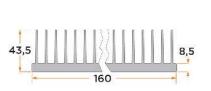


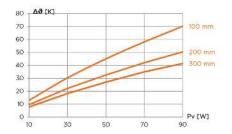




| Pv [W] | Rt | thK [K/V | V] |
|--------|------|----------|------|
| 10 | 0,99 | 0,75 | 0,63 |
| 30 | 0,75 | 0,56 | 0,48 |
| 50 | 0,66 | 0,50 | 0,42 |
| 70 | 0,61 | 0,46 | 0,39 |
| 90 | 0,57 | 0,43 | 0,36 |
| mm | 100 | 200 | 300 |
| kg/m | | 17,70 | |

PR 384



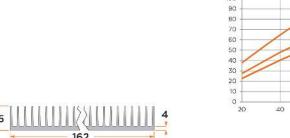


150 mm

Pv [W]

| Pv [W] | RthK [K/W] | | | |
|--------|------------|------|------|--|
| 10 | 1,30 | 0,96 | 0,78 | |
| 30 | 1,01 | 0,74 | 0,61 | |
| 50 | 0,90 | 0,65 | 0,54 | |
| 70 | 0,83 | 0,60 | 0,50 | |
| 90 | 0,78 | 0,56 | 0,46 | |
| mm | 100 | 200 | 300 | |
| kg/m | | 6,75 | | |

PR 174



| Pv [W] | RthK [K/W] | | | |
|--------|------------|------|------|--|
| 20 | 1,89 | 1,37 | 1,13 | |
| 40 | 1,62 | 1,20 | 1,01 | |
| 60 | 1,49 | 1,09 | 0,94 | |
| 80 | | 1,03 | 0,88 | |
| 100 | | | 0,84 | |
| mm | 50 | 100 | 150 | |
| kg/m | | 4,01 | | |

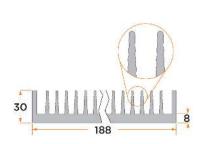
PR 385

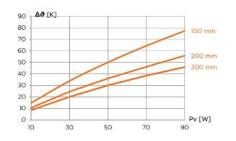


Δθ [K]

| | | | 100 mm |
|--|---|---|--------|
| | | | 200 mm |
| | | | 300 mm |
| | | | |
| | - | - | |
| | | | Pv [W] |

| Pv [W] | R | thK [K/V | V] |
|--------|------|----------|------|
| 10 | 1,71 | 1,22 | 0,94 |
| 30 | 1,30 | 0,95 | 0,78 |
| 50 | 1,14 | 0,84 | 0,69 |
| 70 | 1,05 | 0,77 | 0,64 |
| 90 | 0,98 | 0,72 | 0,60 |
| mm | 100 | 200 | 300 |
| kg/m | | 4,22 | |

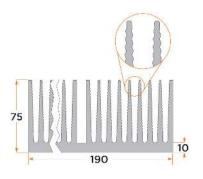


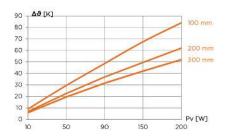


| Pv [W] | RthK [K/W] | | |
|--------|------------|------|------|
| 10 | 1,47 | 1,06 | 0,84 |
| 30 | 1,13 | 0,82 | 0,67 |
| 50 | 1,00 | 0,72 | 0,60 |
| 70 | 0,92 | 0,66 | 0,55 |
| 90 | 0,86 | 0,62 | 0,51 |
| mm | 100 | 200 | 300 |
| kg/m | 7,38 | | |

ALUTRONIC

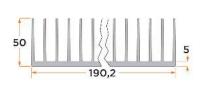
PR 379

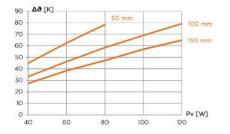




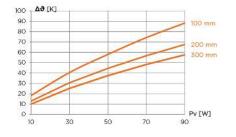
| Pv [W] | Rt | V] | |
|--------|-------|------|------|
| 10 | 0,90 | 0,68 | 0,58 |
| 50 | 0,59 | 0,45 | 0,39 |
| 90 | 0,54 | 0,41 | 0,35 |
| 150 | 0,45 | 0,33 | 0,28 |
| 200 | 0,42 | 0,31 | 0,26 |
| mm | 100 | 200 | 300 |
| kg/m | 17,89 | | |

PR 163

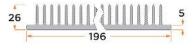




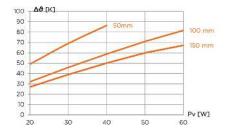
| Pv [W] | R | V] | |
|--------|------|------|------|
| 40 | 1,12 | 0,83 | 0,68 |
| 60 | 1,04 | 0,77 | 0,64 |
| 80 | 0,98 | 0,73 | 0,59 |
| 100 | | 0,69 | 0,57 |
| 120 | | 0,66 | 0,54 |
| mm | 50 | 100 | 150 |
| kg/m | | 6,92 | |



| Pv [W] | R1 | RthK [K/W] | | |
|--------|------|------------|------|--|
| 10 | 1,83 | 1,30 | 1,00 | |
| 30 | 1,35 | 1,02 | 0,84 | |
| 50 | 1,16 | 0,89 | 0,75 | |
| 70 | 1,06 | 0,81 | 0,69 | |
| 90 | 0,98 | 0,75 | 0,64 | |
| mm | 100 | 200 | 300 | |
| kg/m | 5,63 | | | |

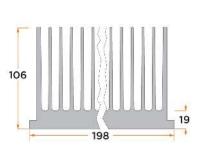


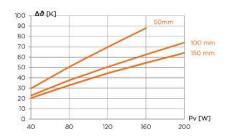




| Pv [W] | RthK [K/W] | | |
|--------|------------|------|------|
| | 2,45 | 1,60 | 1,35 |
| 30 | 2,30 | 1,53 | 1,30 |
| 40 | 2,16 | 1,47 | 1,25 |
| 50 | | 1,42 | 1,20 |
| 60 | | 1,36 | 1,12 |
| mm | 50 | 100 | 150 |
| kg/m | 3,50 | | |

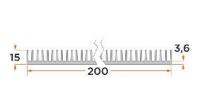
PR 392

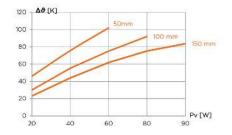




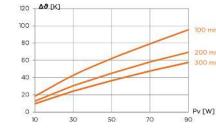
| Pv [W] | R | thK [K/V | V] |
|--------|-------|----------|------|
| 40 | 0,74 | 0,57 | 0,51 |
| 80 | 0,63 | 0,47 | 0,41 |
| 120 | 0,58 | 0,42 | 0,37 |
| 160 | 0,55 | 0,39 | 0,34 |
| 200 | | 0,37 | 0,32 |
| mm | 50 | 100 | 150 |
| kg/m | 22,30 | | |

PR 240

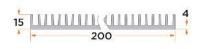


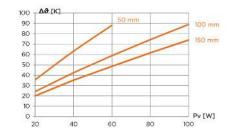


| Pv [W] | RthK [K/W] | | |
|--------|------------|------|------|
| 20 | 2,30 | 1,50 | 1,15 |
| 40 | 1,89 | 1,38 | 1,10 |
| 60 | 1,70 | 1,25 | 1,03 |
| 80 | | 1,15 | 0,94 |
| 90 | | | 0,93 |
| mm | 50 | 100 | 150 |
| kg/m | 3,45 | | |

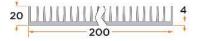


| Pv [W] | RthK [K/W] | | |
|--------|------------|------|------|
| 10 | 1,84 | 1,27 | 0,97 |
| 30 | 1,42 | 1,02 | 0,81 |
| 50 | 1,24 | 0,90 | 0,73 |
| 70 | 1,13 | 0,83 | 0,68 |
| 90 | 1,06 | 0,77 | 0,64 |
| mm | 100 | 200 | 300 |
| kg/m | 3,90 | | |

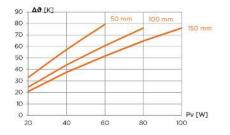




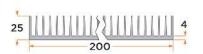
| Pv [W] | RthK [K/W] | | |
|--------|------------|------|------|
| 20 | 1,78 | 1,21 | 1,00 |
| 40 | 1,58 | 1,06 | 0,88 |
| 60 | 1,47 | 0,98 | 0,81 |
| 80 | | 0,93 | 0,77 |
| 100 | | 0,89 | 0,74 |
| mm | 50 | 100 | 150 |
| kg/m | 4,25 | | |



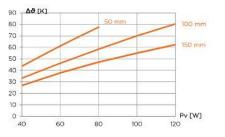
PR 165



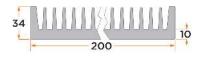
| Pv [W] | RthK [K/W] | | |
|--------|------------|------|------|
| 20 | 1,65 | 1,23 | 1,04 |
| 40 | 1,43 | 1,10 | 0,94 |
| 60 | 1,32 | 1,01 | 0,86 |
| 80 | | 0,95 | 0,81 |
| 100 | | | 0,76 |
| mm | 50 | 100 | 150 |
| kg/m | | 4.76 | |

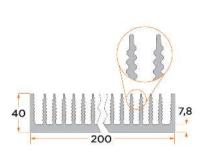


PR 328



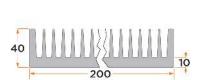
| Pv [W] | RthK [K/W] | | |
|--------|------------|------|------|
| 40 | 1,09 | 0,83 | 0,67 |
| 60 | 1,02 | 0,77 | 0,63 |
| 80 | 0,97 | 0,73 | 0,59 |
| 100 | | 0,70 | 0,55 |
| 120 | | 0,67 | 0,52 |
| mm | 50 | 100 | 150 |
| kg/m | 10,03 | | |

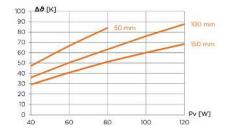






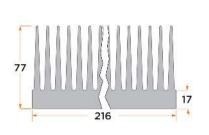


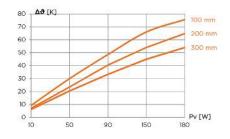




| Pv [W] | R | thK [K/V | V] |
|--------|-------|----------|------|
| 40 | 1,18 | 0,90 | 0,73 |
| 60 | 1,11 | 0,84 | 0,68 |
| 80 | 1,05 | 0,79 | 0,64 |
| 100 | | 0,76 | 0,60 |
| 120 | | 0,73 | 0,57 |
| mm | 50 | 100 | 150 |
| kg/m | 10,68 | | |

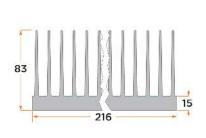
PR 375

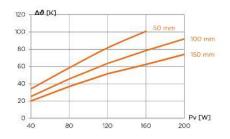




| Pv [W] | RthK [K/W] | | |
|--------|------------|------|------|
| 10 | 0,93 | 0,71 | 0,62 |
| 50 | 0,60 | 0,47 | 0,41 |
| 90 | 0,54 | 0,45 | 0,37 |
| 150 | 0,44 | 0,36 | 0,30 |
| 180 | 0,42 | 0,36 | 0,30 |
| mm | 100 | 200 | 300 |
| kg/m | 23,96 | | |

PR 236

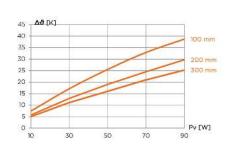




| Pv [W] | RthK [K/W] | | | |
|--------|------------|------|------|--|
| 40 | 0,85 | 0,63 | 0,50 | |
| 80 | 0,73 | 0,57 | 0,46 | |
| 120 | 0,68 | 0,53 | 0,43 | |
| 160 | 0,63 | 0,49 | 0,39 | |
| 200 | | 0,46 | 0,37 | |
| mm | 50 | 100 | 150 | |
| kg/m | 18,69 | | | |

PR 391

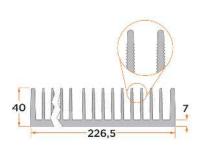




| Pv [W] | R | thK [K/V | V] |
|--------|-------|----------|------|
| 10 | 0,74 | 0,57 | 0,50 |
| 30 | 0,57 | 0,43 | 0,37 |
| 50 | 0,51 | 0,38 | 0,32 |
| 70 | 0,47 | 0,35 | 0,30 |
| 90 | 0,43 | 0,33 | 0,28 |
| mm | 100 | 200 | 300 |
| ka/m | 22,35 | | |

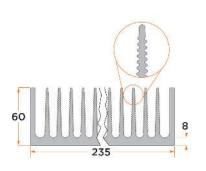
ALUTRONIC

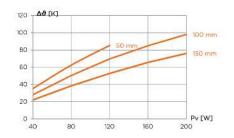
PR 149





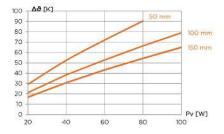
PR 235



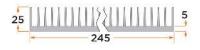


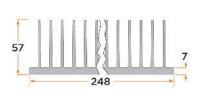
| Pv [W] | R | V] | |
|--------|------|-------|------|
| 40 | 0,88 | 0,70 | 0,55 |
| 80 | 0,78 | 0,63 | 0,48 |
| 120 | 0,71 | 0,58 | 0,44 |
| 160 | | 0,53 | 0,41 |
| 200 | | 0,49 | 0,38 |
| mm | 50 | 100 | 150 |
| kg/m | | 15,23 | |

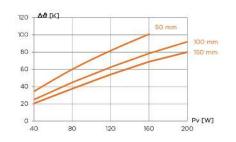
PR 166



| Pv [W] | RthK [K/W] | | |
|--------|------------|------|------|
| 20 | 1,46 | 1,06 | 0,84 |
| 40 | 1,31 | 0,96 | 0,77 |
| 60 | 1,20 | 0,88 | 0,72 |
| 80 | 1,13 | 0,83 | 0,68 |
| 100 | | 0,79 | 0,65 |
| mm | 50 | 100 | 150 |
| ka/m | | 6.12 | |

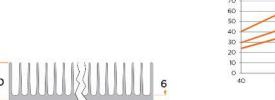


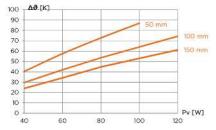




| Pv [W] | R | /] | |
|--------|------|-------|------|
| 40 | 0,86 | 0,62 | 0,51 |
| 80 | 0,75 | 0,56 | 0,47 |
| 120 | 0,68 | 0,52 | 0,45 |
| 160 | 0,63 | 0,49 | 0,43 |
| 200 | | 0,46 | 0,40 |
| mm | 50 | 100 | 150 |
| ka/m | | 11.47 | |

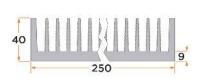


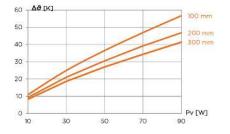




| Pv [W] | RthK [K/W] | | V] |
|--------|------------|------|------|
| 40 | 1,01 | 0,74 | 0,60 |
| 60 | 0,96 | 0,70 | 0,57 |
| 80 | 0,91 | 0,67 | 0,56 |
| 100 | 0,87 | 0,64 | 0,53 |
| 120 | | 0,62 | 0,51 |
| mm | 50 | 100 | 150 |
| kg/m | 10,21 | | |

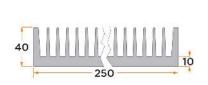
PR 396

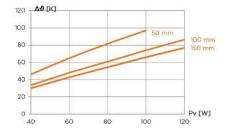




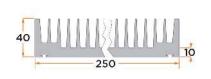
| Pv [W] | RthK [K/W] | | |
|--------|------------|------|------|
| 10 | 1,09 | 0,93 | 0,82 |
| 30 | 0,83 | 0,70 | 0,62 |
| 50 | 0,73 | 0,61 | 0,54 |
| 70 | 0,67 | 0,56 | 0,49 |
| 90 | 0,63 | 0,52 | 0,46 |
| mm | 100 | 200 | 300 |
| kg/m | 12,27 | | |

PR 325





| Pv [W] | RthK [K/W] | | | |
|--------|------------|------|------|--|
| 40 | 1,15 | 0,84 | 0,75 | |
| 60 | 1,08 | 0,80 | 0,71 | |
| 80 | 1,02 | 0,76 | 0,68 | |
| 100 | 0,97 | 0,74 | 0,66 | |
| 120 | | 0,72 | 0,64 | |
| mm | 50 | 100 | 150 | |
| kg/m | 13,22 | | | |

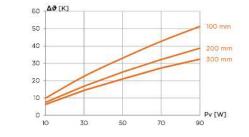


| 00 | | 50.1 | |
|-----|-----|------|--------|
| 80 | | 301 | 100 mm |
| 60 | | | |
| 40 | 100 | | |
| 20 | | | |
| ٥ 🗀 | | | Pv [W] |

| Pv [W] | R | RthK [K/W] | | |
|--------|-------|------------|------|--|
| 40 | 1,16 | 0,85 | 0,75 | |
| 60 | 1,09 | 0,81 | 0,71 | |
| 80 | 1,03 | 0,77 | 0,69 | |
| 100 | 0,98 | 0,75 | 0,67 | |
| 120 | | 0,73 | 0,65 | |
| mm | 50 | 100 | 150 | |
| ka/m | 13.58 | | | |

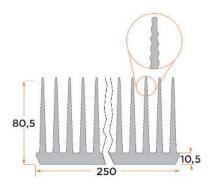
ALUTRONIC SOLUTIONS FOR COOL RESULTS

PR 372

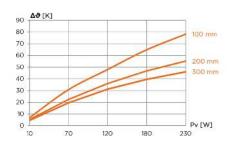


| Pv [W] | RthK [K/W] | | |
|--------|------------|------|------|
| 10 | 0,99 | 0,75 | 0,63 |
| 30 | 0,75 | 0,56 | 0,48 |
| 50 | 0,66 | 0,50 | 0,42 |
| 70 | 0,61 | 0,46 | 0,39 |
| 90 | 0,57 | 0,43 | 0,36 |
| mm | 100 | 200 | 300 |
| kg/m | 17,70 | | |

PR 380

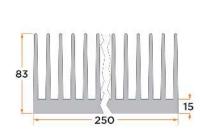


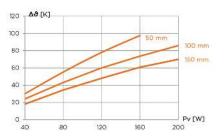
250



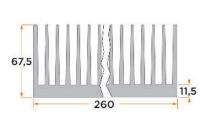
| Pv [W] | RthK [K/W] | | V] |
|--------|------------|------|------|
| 10 | 0,69 | 0,53 | 0,45 |
| 70 | 0,44 | 0,32 | 0,28 |
| 120 | 0,40 | 0,30 | 0,26 |
| 180 | 0,36 | 0,26 | 0,22 |
| 230 | 0,34 | 0,24 | 0,20 |
| mm | 100 | 200 | 300 |
| kg/m | 21,34 | | |

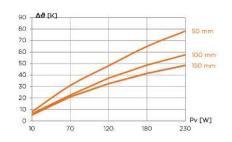
PR 237





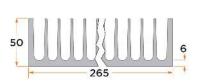
| Pv [W] | RthK [K/W] | | |
|--------|------------|------|------|
| 40 | 0,75 | 0,60 | 0,45 |
| 80 | 0,69 | 0,54 | 0,43 |
| 120 | 0,65 | 0,50 | 0,40 |
| 160 | 0,61 | 0,46 | 0,38 |
| 200 | | 0,43 | 0,35 |
| mm | 50 | 100 | 150 |
| kg/m | 24,68 | | |

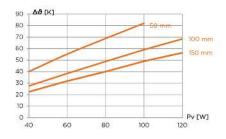




| Pv [W] | RthK [K/W] | | |
|--------|------------|------|------|
| 10 | 0,79 | 0,62 | 0,52 |
| 70 | 0,44 | 0,32 | 0,30 |
| 120 | 0,40 | 0,31 | 0,27 |
| 180 | 0,36 | 0,27 | 0,23 |
| 230 | 0,34 | 0,25 | 0,21 |
| mm | 50 | 100 | 150 |
| kg/m | 20,62 | | |

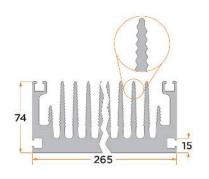


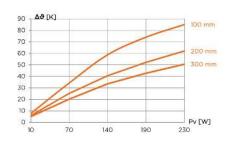




| Pv [W] | R | thK [K/V | 'W] | |
|--------|-------|----------|------|--|
| 40 | 1,00 | 0,69 | 0,56 | |
| 60 | 0,92 | 0,64 | 0,53 | |
| 80 | 0,86 | 0,61 | 0,50 | |
| 100 | 0,82 | 0,59 | 0,49 | |
| 120 | | 0,57 | 0,47 | |
| mm | 50 | 100 | 150 | |
| kg/m | 12,70 | | | |

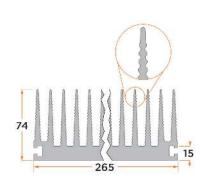
PR 376





| Pv [W] | Rt | thK [K/V | V] |
|--------|-------|----------|------|
| 10 | 0,78 | 0,60 | 0,51 |
| 70 | 0,49 | 0,36 | 0,29 |
| 140 | 0,42 | 0,29 | 0,24 |
| 190 | 0,39 | 0,28 | 0,23 |
| 230 | 0,37 | 0,27 | 0,22 |
| mm | 100 | 200 | 300 |
| kg/m | 25,04 | | |

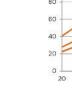
PR 186



15 300 300



PR 247

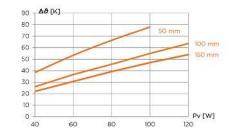


| , | | 50 mm | | 100 m |
|---|---|-------|-----|-------|
| 0 | | | | 150 m |
| | / | | 100 | |
| | | | | 7. |
| | | | | |
| , | | | | Pv [W |

| Pv [W] | [W] RthK [K/W] | | V] |
|--------|----------------|------|------|
| 20 | 2,03 | 1,39 | 1,12 |
| 40 | 1,76 | 1,22 | 0,99 |
| 60 | 1,61 | 1,12 | 0,92 |
| 80 | | 1,06 | 0,87 |
| 100 | | 1,00 | 0,83 |
| mm | 50 | 100 | 150 |
| ka/m | | 5.43 | |

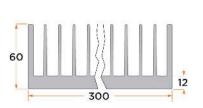
ALUTRONIC SOLUTIONS FOR COOL RESULTS

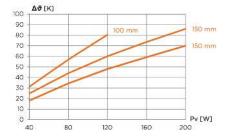
PR 171



| Pv [W] | RthK [K/W] | | |
|--------|------------|------|------|
| 40 | 40 0,96 | | 0,55 |
| 60 | 0,89 | 0,61 | 0,51 |
| 80 | 0,83 | 0,57 | 0,49 |
| 100 | 0,78 | 0,55 | 0,47 |
| 120 | | 0,53 | 0,45 |
| mm | 50 | 100 | 150 |
| kg/m | 15,45 | | |

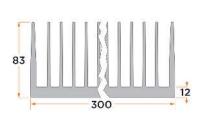
PR 360

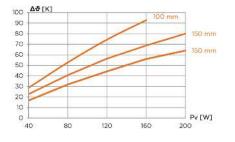




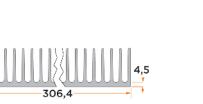
| Pv [W] | [W] RthK [K/W] | V] | |
|--------|----------------|-------|------|
| 40 | 0,78 | 0,62 | 0,45 |
| 80 | 0,71 | 0,55 | 0,43 |
| 120 | 0,67 | 0,50 | 0,40 |
| 160 | | 0,46 | 0,37 |
| 200 | | 0,43 | 0,35 |
| mm | 100 | 150 | 200 |
| kg/m | | 18,33 | |

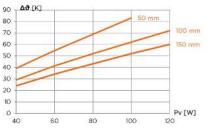
PR 304





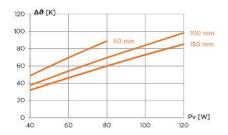
| Pv [W] | R | thK [K/V | W] |
|--------|-------|----------|------|
| 40 | 0,72 | 0,57 | 0,42 |
| 80 | 0,66 | 0,51 | 0,40 |
| 120 | 0,62 | 0,47 | 0,37 |
| 160 | 0,58 | 0,43 | 0,35 |
| 200 | | 0,40 | 0,32 |
| mm | 100 | 150 | 200 |
| kg/m | 23,88 | | |





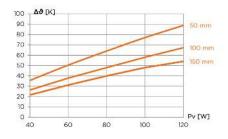
| Pv [W] | R | V] | |
|--------|-------|------|------|
| 40 | 0,98 | 0,73 | 0,60 |
| 60 | 0,91 | 0,69 | 0,57 |
| 80 | 0,86 | 0,65 | 0,54 |
| 100 | 0,83 | 0,62 | 0,52 |
| 120 | | 0,60 | 0,50 |
| mm | 50 | 100 | 150 |
| ka/m | 12.38 | | |



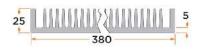


| Pv [W] | W] RthK [K/W] | | V] |
|--------|---------------|-------|------|
| 40 | 1,22 | 0,94 | 0,80 |
| 60 | 1,16 | 0,90 | 0,77 |
| 80 | 1,11 | 0,87 | 0,75 |
| 100 | | 0,84 | 0,73 |
| 120 | | 0,82 | 0,71 |
| mm | 50 | 100 | 150 |
| kg/m | | 12,44 | |

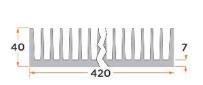
PR 178

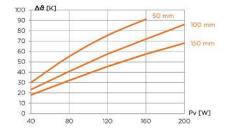


| Pv [W] | R | thK [K/V | V] |
|--------|-------|----------|------|
| 40 | 0,89 | 0,66 | 0,54 |
| 60 | 0,84 | 0,63 | 0,52 |
| 80 | 0,80 | 0,60 | 0,50 |
| 100 | 0,77 | 0,58 | 0,48 |
| 120 | 0,74 | 0,56 | 0,45 |
| mm | 50 | 100 | 150 |
| ka/m | 12.45 | | |

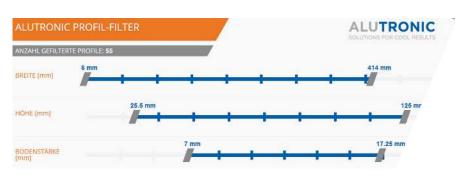


PR 300





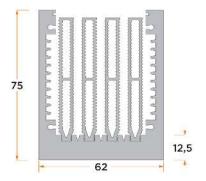
| Pv [W] | R | thK [K/V | V] |
|--------|-------|----------|------|
| 40 | 0,75 | 0,58 | 0,45 |
| 80 | 0,69 | 0,51 | 0,40 |
| 120 | 0,63 | 0,48 | 0,38 |
| 160 | 0,57 | 0,45 | 0,36 |
| 200 | | 0,43 | 0,34 |
| mm | 50 | 100 | 150 |
| kg/m | 19,32 | | |

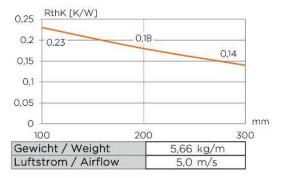


Der Alutronic Profilfilter unterstützt online bei der Wahl des passenden Standardprofils, schnell und übersichtlich. Filtern Sie nach Breite, Höhe und Bodenstärke!

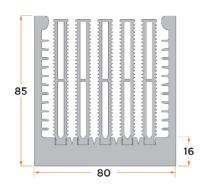
Auf den folgenden Seiten finden Sie unsere Standardprofile für Fremdbelüftung

PR 715

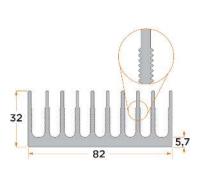


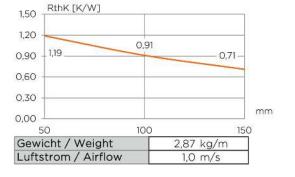


PR 716



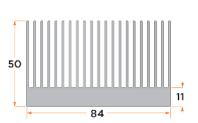






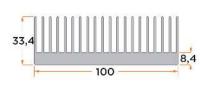


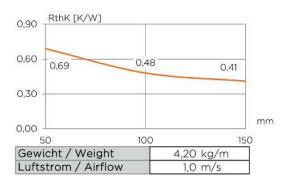


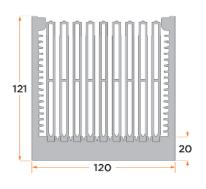




PR 399

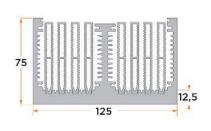


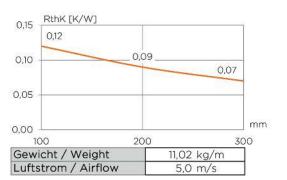






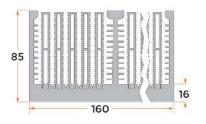
PR 718





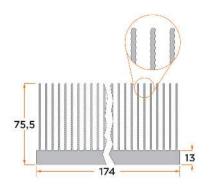
ALUTRONIC

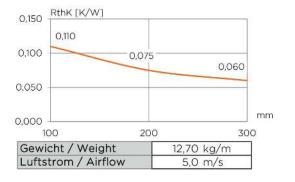
PR 719



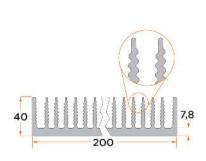


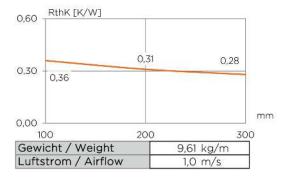
PR 395

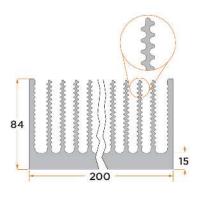


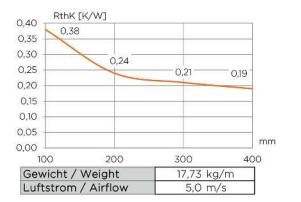


PR 370





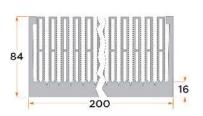






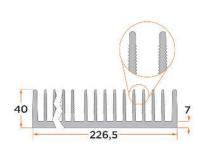


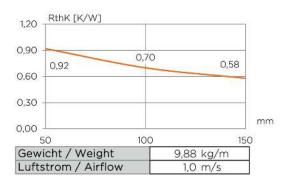
PR 253



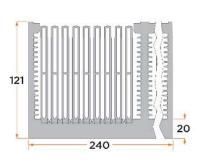


PR 149



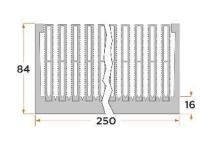


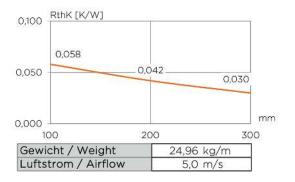
PR 720





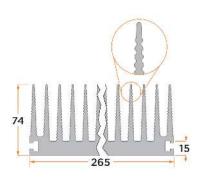
PR 252





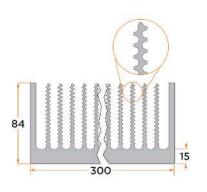
ALUTRONIC

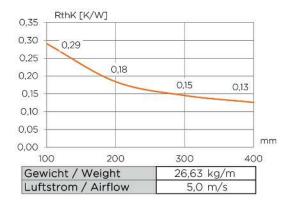
PR 186



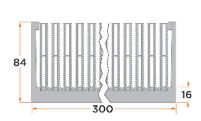


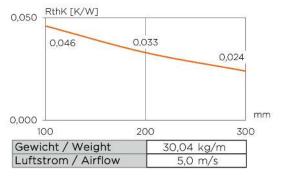
PR 368

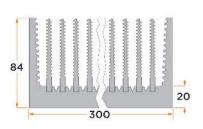


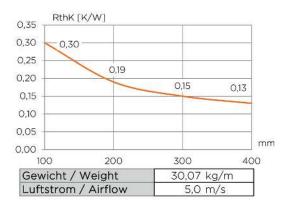


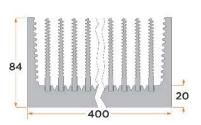
PR 254

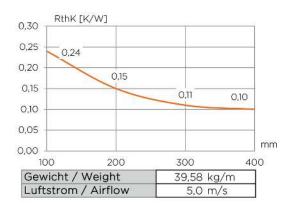




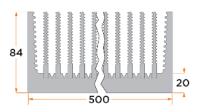


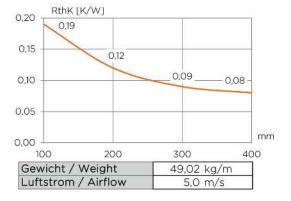






PR 257





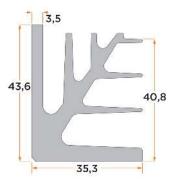


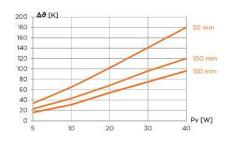
Von Alutronic gesägte Profile werden stets bürst- entgratet und somit gratfrei geliefert.



Auf den folgenden Seiten finden Sie weitere Standardprofile mit verschiedenen Bauformen

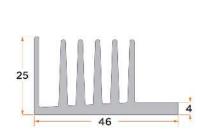
PR 394

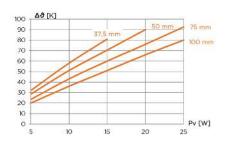




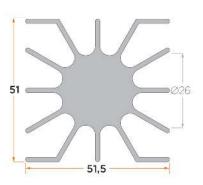
| Pv [W] | R | V] | |
|--------|------|------|------|
| 5 | 6,70 | 4,60 | 3,20 |
| 10 | 6,50 | 4,30 | 3,10 |
| 20 | 5,10 | 3,40 | 2,70 |
| 30 | 4,70 | 3,20 | 2,50 |
| 40 | 4,50 | 3,00 | 2,40 |
| mm | 50 | 100 | 150 |
| kg/m | | 1.79 | |

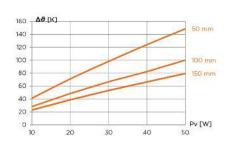
PR 113





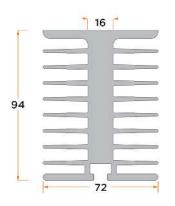
| Pv [W] | RthK [K/W] | | | |
|--------|------------|-----|-----|-----|
| 5 | 6,4 | 5,7 | 4,7 | 4,0 |
| 10 | 5,8 | 5,1 | 4,3 | 3,6 |
| 15 | 5,4 | 4,7 | 4,0 | 3,4 |
| 20 | | 4,5 | 3,8 | 3,3 |
| 25 | | | 3,7 | 3,2 |
| mm | 37,5 | 50 | 75 | 100 |
| kg/m | | 1, | 10 | |

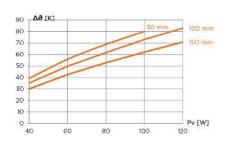




| Pv [W] | RthK [K/W] | | |
|--------|------------|------|------|
| 10 | 4,11 | 2,83 | 2,29 |
| 20 | 3,55 | 2,42 | 1,94 |
| 30 | 3,27 | 2,22 | 1,77 |
| 40 | 3,10 | 2,06 | 1,66 |
| 50 | 2,97 | 2,00 | 1,59 |
| mm | 50 | 100 | 150 |
| ka/m | | 2.50 | |

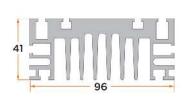


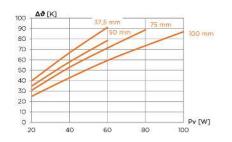




| Pv [W] | R | V] | |
|--------|------|------|------|
| 40 | 0,98 | 0,88 | 0,75 |
| 60 | 0,93 | 0,83 | 0,71 |
| 80 | 0,86 | 0,77 | 0,66 |
| 100 | 0,80 | 0,73 | 0,62 |
| 120 | | 0,69 | 0,59 |
| mm | 50 | 100 | 150 |
| kg/m | | 7,79 | |

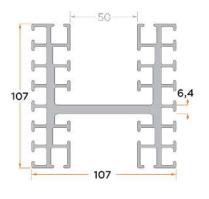
PR 221

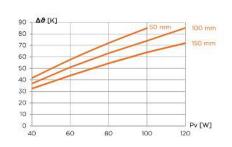




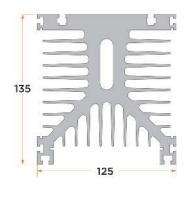
| Pv [W] |] RthK [K/W] | | [K/W] | |
|--------|--------------|------|-------|------|
| 20 | 1,99 | 1,74 | 1,54 | 1,25 |
| 40 | 1,67 | 1,45 | 1,32 | 1,07 |
| 60 | 1,52 | 1,31 | 1,19 | 0,99 |
| 80 | | | 1,11 | 0,92 |
| 100 | | | | 0,87 |
| mm | 37,5 | 50 | 75 | 100 |
| kg/m | | 4, | 88 | |

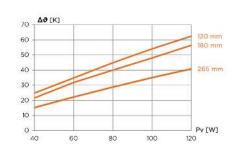
PR 210





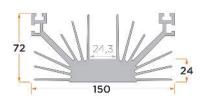
| Pv [W] | RthK [K/W] | | | |
|--------|------------|------|------|--|
| 40 | 1,04 | 0,92 | 0,81 | |
| 60 | 0,96 | 0,85 | 0,73 | |
| 80 | 0,90 | 0,79 | 0,68 | |
| 100 | 0,85 | 0,74 | 0,64 | |
| 120 | | 0,71 | 0,60 | |
| mm | 50 | 100 | 150 | |
| kg/m | | 7,17 | | |

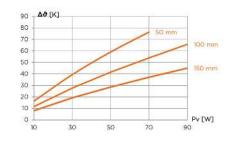




| Pv [W] | R1 | V] | |
|--------|------|-------|------|
| 40 | 0,62 | 0,54 | 0,38 |
| 60 | 0,58 | 0,53 | 0,37 |
| 80 | 0,56 | 0,50 | 0,36 |
| 100 | 0,54 | 0,48 | 0,35 |
| 120 | 0,52 | 0,47 | 0,34 |
| mm | 120 | 180 | 265 |
| ka/m | | 17.88 | |

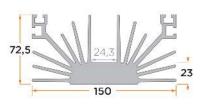


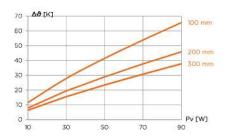




| Pv [W] | R | V] | |
|--------|------|------|------|
| 10 | 1,63 | 1,15 | 0,80 |
| 30 | 1,31 | 0,92 | 0,64 |
| 50 | 1,18 | 0,83 | 0,57 |
| 70 | 1,09 | 0,77 | 0,53 |
| 90 | | 0,73 | 0,50 |
| mm | 50 | 100 | 150 |
| kg/m | 8,86 | | |

PR 383





| Pv [W] | R | thK [K/V | V] |
|--------|------|----------|------|
| 10 | 1,16 | 0,80 | 0,64 |
| 30 | 0,93 | 0,65 | 0,52 |
| 50 | 0,83 | 0,58 | 0,47 |
| 70 | 0,77 | 0,54 | 0,44 |
| 90 | 0,73 | 0,51 | 0,42 |
| mm | 100 | 200 | 300 |
| ka/m | | 10.15 | |

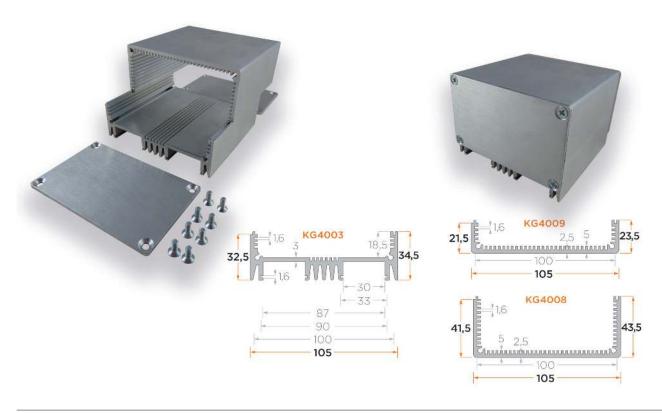


Alutronic liefert
Standardprofile, auch nur
als Sägeabschnitt- in
jeder gewünschten Länge
und Oberfläche!



Kombinationsgehäuse KG 4003 - KG 4008 - KG4009

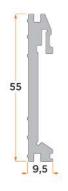
- Stabiles Profilgehäuse aus AlMgSi 0,5 F 22 mit integrierten Kühlrippen
- Innenseite mit integrierten Führungsnuten
- mit integrierten Kernlöchern für Gewindebohrungen Ø 3,7 mm
- zur Aufnahme von ungenormten Bauteilen oder Europakarten
- Lieferung als zerlegter Bausatz
- auf Wunsch mit passenden Frontplatten und Montagematerialien
- Sonderabmessungen, Bearbeitungen und Oberflächen auf Anfrage



Tragschienenbefestigung SB 35

Universelle Klammerbefestigung passend für alle 35mm DIN Tragschienen

- Schnelle und einfache Montage von Kühlkörpern und Gehäusen durch Aufschnappen auf die DIN-Tragschiene
- Sicherer Halt durch stabiles Strangpressprofil mit integrierter Drahtformfeder aus rostfreiem Stahl
- Beliebige Längen sowie Befestigungsbohrungen nach Kundenwunsch (Länge Befestigungsklammern bis 41mm)









Wärmeleitgehäuse WG 4291 - WG 4292 - WG 4293

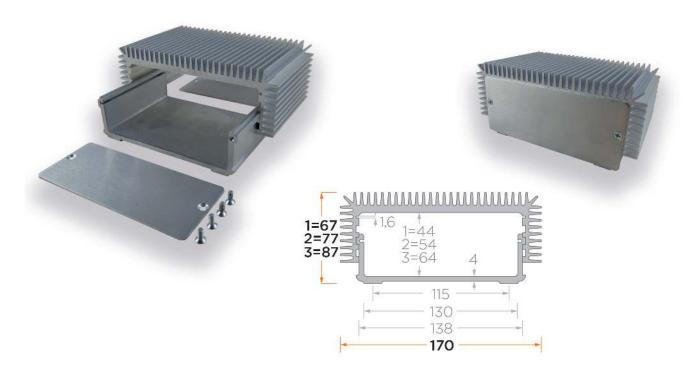
- Stabiles Profilgehäuse aus AlMgSi 0,5 F 22 mit integrierten Kühlrippen
- Seitenwand mit integrierten Führungsnuten
- zur Aufnahme von ungenormten Bauteilen oder Europakarten
- in 3 Höhenvarianten einschiebbar Innen/Aussen

WG 4291 = 44 mm 67 mm

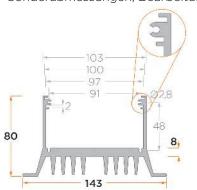
WG 4292 = 54 mm 77 mm

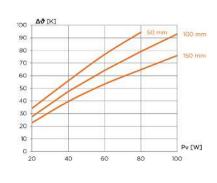
WG 4293 = 64 mm 87 mm

- mit integrierten Kernlöchern für Gewindebohrungen Ø 3,1 mm
- auf Wunsch mit passenden Frontplatten, M4-Gewindebohrungen und Senkkopfschrauben
- Lieferung als zerlegter Bausatz
- Sonderabmessungen, Bearbeitungen und Oberflächen auf Anfrage



- Gehäuse-Kühlkörper mit integrierten Kühlrippen
- mit seitlichen Stand- oder Befestigungsfüßen
- mit Einschubnuten für Abdeckplatten oder Platinen (z.B. Europakarten)
- integrierte Kernlöcher für Gewindebohrungen zur Befestigung von Frontplatten
- Sonderabmessungen, Bearbeitungen und Oberflächen auf Anfrage





| Pv [W] | R | thK [K/V | V] |
|--------|------|----------|------|
| 20 | 1,71 | 1,38 | 1,14 |
| 40 | 1,4 | 1,19 | 0,99 |
| 60 | 1,28 | 1,07 | 0,89 |
| 80 | 1,18 | 0,99 | 0,81 |
| 100 | | 0,93 | 0,76 |
| mm | 50 | 100 | 150 |
| g | 390 | 530 | 790 |

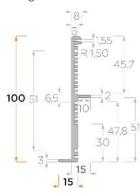
ALUTRONIC

Universal-Seitenprofil UP 285

Universal-Seitenprofil aus Aluminium z.B. zur Konstruktion eines Wärmeableitgehäuses mit Kühlprofilen. Insbesondere mit einseitig verrippten Kammprofilen lassen sich so Kühlgehäuse beliebiger Breite und Länge konstruieren

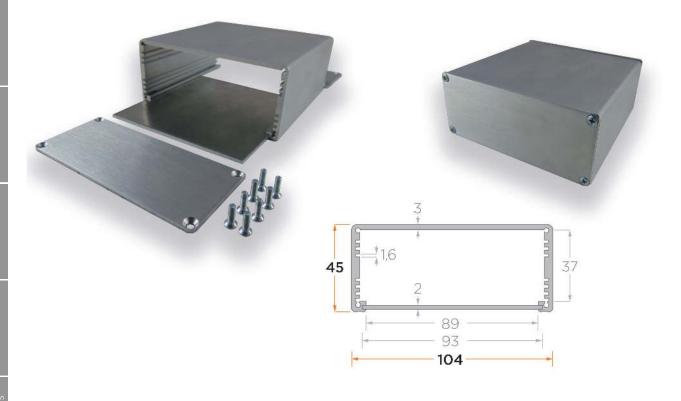
- Einschubnuten für Platinen verschiedener Stärken
- Schraubkanäle für selbstschneidende Schrauben zur Befestigung von Frontplatten
- Besonders für Kleinserien gut geeignet
- Befestigung am Kühlkörper mittels Innensteg (unsichtbar) oder seitlich an beliebiger Stelle des Seitenprofils
- Sonderabmessungen, Bearbeitungen und Oberflächen auf Anfrage





Schalengehäuse SG 3400

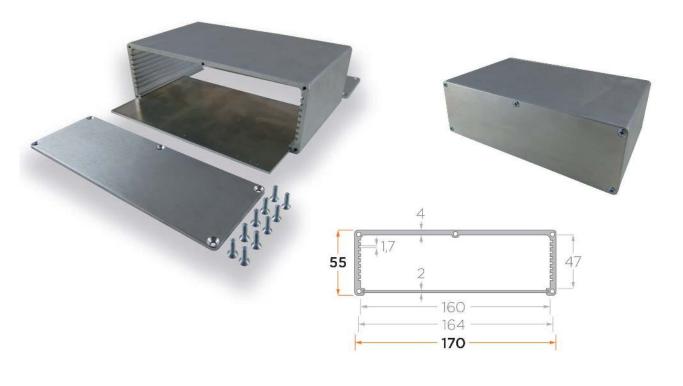
- Stabiles Schalengehäuse aus AlMgSi 0,5 F 22 mit einschiebbarem Boden (oder Deckel)
- Seitenwand mit integrierten Führungsnuten
- zur Aufnahme von ungenormten Bauteilen oder Europakarten
- mit integrierten Kernlöchern für Gewindebohrungen Ø 2,5 mm
- auf Wunsch mit M3-Gewinde für passende Frontplatten und Montagematerialien
- Lieferung als zerlegter Bausatz
- Sonderabmessungen, Bearbeitungen und Oberflächen auf Anfrage

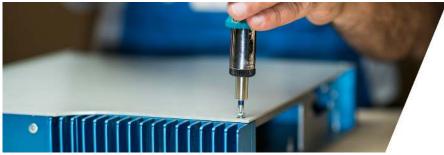




Schalengehäuse SG 3500

- Stabiles Schalengehäuse aus AlMgSi 0,5 F 22 mit einschiebbarem Boden (oder Deckel)
- Seitenwand mit integrierten Führungsnuten
- zur Aufnahme von ungenormten Bauteilen oder Europakarten
- keine integrierten Kernlocher im Standardprofil
- auf Wunsch mit M3-Gewinde für passende Frontplatten und Montagematerialien
- Lieferung als zerlegter Bausatz
- Sonderabmessungen, Bearbeitungen und Oberflächen auf Anfrage





Alutronic bietet die Montage von Baugruppen wie zum Beispiel Gehäuse an!





Ihre Entwärmungsprobleme hätten wir gerne! Schnell und einfach zum benötigten Wärmewiderstand ihres Kühlkörpers unter www.alutronic.de/service/rthk-rechner





Determine the thermal resistance requirement to your heat sink solution

We like to have your cooling problems!

www.alutronic.com/service/rthk-calculator

quick and easy- online with our RthK Calculator at

Inhaltsverzeichnis

| - für Mehrfachmontage | 68 |
|--|----|
| Schraubbare Kühlkörper für Einzelmontage | 73 |
| Lötbare Kühlkörper für Einzelmontage | 78 |
| Steckbare Kühkörper für Einzelmontage | 88 |
| Klebbare Kühlkörper für Einzelmontage | 94 |



Hier finden Sie Ihre Standardlösung aus über 200 spezifischen Kühlkörpern für alle gängigen Halbleitergehäusetypen, wie z.B. TO 220, TO 3, TO 66, TO 9, SOT 32 und viele weitere.

Unser Angebot ist unterteilt in die verschiedenen Montagearten: Schrauben, Löten, Stecken und Kleben.

Für Sie modifizieren wir Standards oder beschaffen diese nach Ihren technischen Vorstellungen. Wir beraten Sie gern.

Sollten Sie auf der Suche nach Lösungen in diesem Katalog nichts passendes finden, dann rufen Sie uns an.

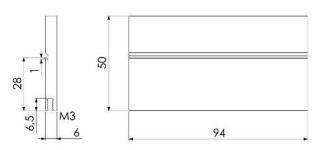
Wir erweitern ständig unser Angebot; aktuelle Daten finden Sie ebenfalls unter www.alutronic.de



Passende Clips zu unsere Profilen mit Clipnut finden Sie im Kapitel Befestigung / Montage Clipse

PR 101/94/SE



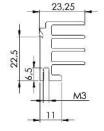


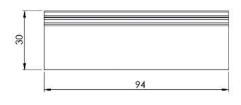
Für Gehäuse: **TO 220, TO 218 (TOP 3)**Rthk: [K/W]: **7**

Halbleitermontageart: Clip-Montage

PR 290/94/SE







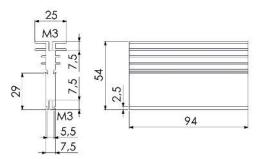
Für Gehäuse: TO 220

Rthk: [K/W]: 6,3

Halbleitermontageart: Clip-Montage

PR 118/94/SE



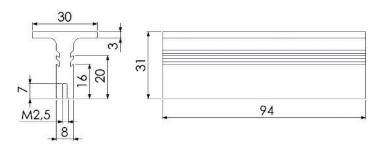


Für Gehäuse: TO 220, TO 218 (TOP 3) Rthk: [K/W]: 3,2

Halbleitermontageart: Clip-Montage

PR 116/94/SE



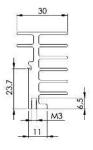


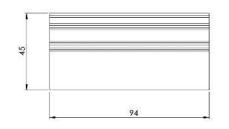
Für Gehäuse: TO 220, TO 218 (TOP 3) Rthk: [K/W]: 4,8

Halbleitermontageart: Clip-Montage

PR 127/94/SE







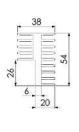
Für Gehäuse: TO 220, TO 218 (TOP 3)Rthk: [K/W]: 4

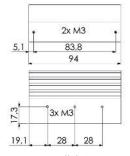
Halbleitermontageart: Clip-Montage

ALUTRONIC

PR 136/94/SE/M3





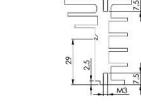


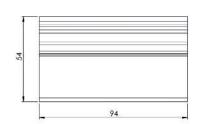
Für Gehäuse: **TO 220, TO 218 (TOP 3)**Rthk: [K/W]: **2,6**

Halbleitermontageart: Schrauben

PR 119/94/SE







Für Gehäuse: TO 220

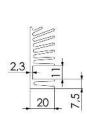
Rthk: [K/W]: 3,4

Halbleitermontageart: Clip-Montage

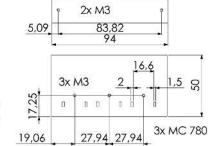
PR 139/94/SE/M3



Für Gehäuse: TO 220



Rthk: [K/W]: **3,9**

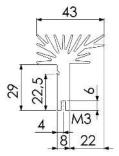


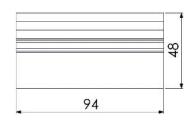
Halbleitermontageart: Clip-Montage



PR 292/94/SE







Für Gehäuse: TO 220, TO 218 (TOP 3) Rthk: [K/W]: 3,2

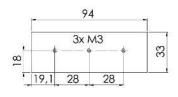
Halbleitermontageart: Clip-Montage

PR 137/94/SE/M3

mit integrierter Standardlochung zur Halbleiterbefestigung







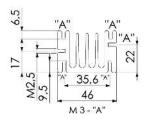
Für Gehäuse: **TO 220, TO 218 (TOP 3)**Rthk: [K/W]: **3**

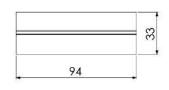
Halbleitermontageart: Schrauben

PR 138/94/SE

mit integriertem Schraubkanal zur Halbleiterbefestigung







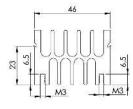
Für Gehäuse: TO 220, TO 218 (TOP 3) Rthk: [K/W]: 3,2

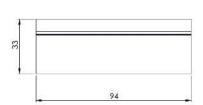
Halbleitermontageart: Schrauben

PR 293/94/SE

mit integrierter Clipnut zur Halbleiterbefestigung







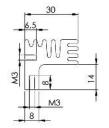
Für Gehäuse: TO 220

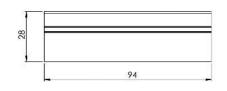
Rthk: [K/W]: 3,2

Halbleitermontageart: Clip-Montage

PR 234/94/SE







Für Gehäuse: **TO 220**

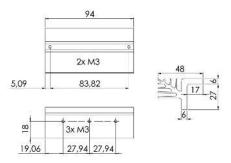
Rthk: [K/W]: 4,5

 ${\it Halble itermontage art:} \ {\it Schrauben}$

ALUTRONIC

PR 143/94/SE/M3





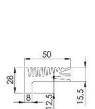
Für Gehäuse: TO 220, TO 218 (TOP 3) Rthk: [K/W]: 3,7

Halbleitermontageart: **Schrauben**

PR 133/94/SE/M3

mit integrierter Standardlochung zur Halbleiterbefestigung







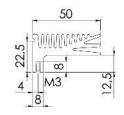
Für Gehäuse: **TO 220, TO 218 (TOP 3)**Rthk: [K/W]: **3,6**

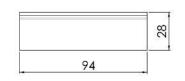
Halbleitermontageart: Schrauben

PR 233/94/SE

mit integrierter Clipnut zur Halbleiterbefestigung







Für Gehäuse: **TO 220, TO 218 (TOP 3)**Rthk: [K/W]: **3,6**

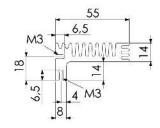
Halbleitermontageart: Clip-Montage

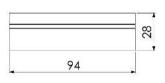


PR 126/94/SE

mit integriertem Schraubkanal zur Halbleiterbefestigung





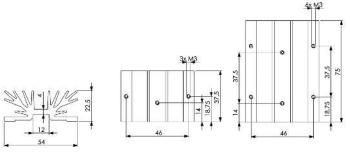


Für Gehäuse: TO 220, TO 218 (TOP 3) Rthk: [K/W]: 3,6

Halbleitermontageart: Schrauben

PR 134 Standardlochung



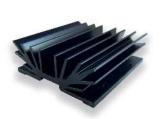


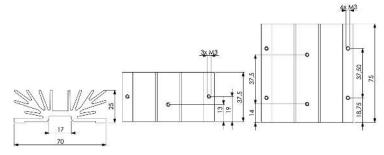
Für Gehäuse: **TO220, TO126, (SOT32)**

Halbleitermontageart: Schrauben

| 1 | Varianten | Rthk [K/W] | Länge [mm] |
|---|-------------------|------------|------------|
| | PR 134/37,5/SE/M3 | 5,7 | 37,5 |
| k | PR 134/75/SE/M3 | 3,8 | 75 |

PR 135 Standardlochung





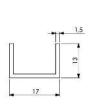
Für Gehäuse: TO 220, TO 218 (TOP 3)

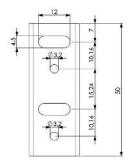
Halbleitermontageart: Schrauben

| | Varianten | Rthk [K/W] | Länge [mm] |
|--|-------------------|------------|------------|
| | PR 135/37,5/SE/M3 | 4,3 | 37,5 |
| | PR 135/75/SE/M3 | 2,9 | 75 |

PR 17/50/SE







Für Gehäuse: TO 220

Rthk: [K/W]: 21

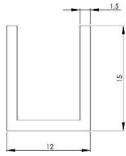
Halbleitermontageart: **Schrauben**

ALUTRONIC SOLUTIONS FOR COOL RESULTS

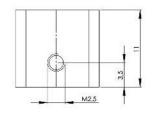
PR 10/11/SE



Für Gehäuse: SOT 32, TO 126



Rthk: [K/W]: **45**



Halbleitermontageart: Schrauben

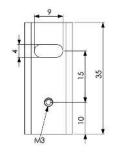
PR 15/35/SE



Für Gehäuse: **TO 220**



Rthk: [K/W]: 9

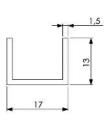


Halbleitermontageart: Schrauben

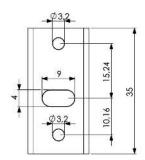
PR 17/35/II/SE



Für Gehäuse: TO 220



Rthk: [K/W]: 21

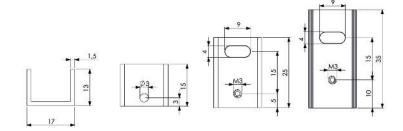


Halbleitermontageart: **Schrauben**

PR 17 mit Standardlochung



Für Gehäuse: TO 220



Halbleitermontageart: Schrauben

| Varianten | Rthk [K/W] | Breite [mm] |
|-------------|------------|-------------|
| PR 17/15/SE | 28 | 15 |
| PR 17/25/SE | 24 | 25 |
| PR 17/35/SE | 21 | 35 |

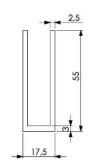




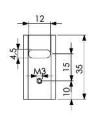
PR 16/35/SE



Für Gehäuse: TO 220



Rthk: [K/W]: 7

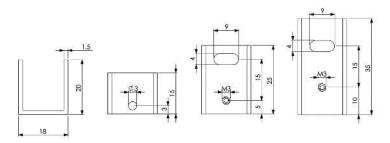


Halbleitermontageart: Schrauben

PR 18 mit Standardlochung



Für Gehäuse: TO 220



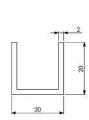
Halbleitermontageart: Schrauben

| Tai Ochadse. 10 220 | | art. Schladben | |
|---------------------|-------------|----------------|-------------|
| | Varianten | Rthk [K/W] | Breite [mm] |
| | PR 18/15/SE | 20 | 15 |
| | PR 18/25/SE | 17 | 25 |
| | PR 18/35/SE | 13 | 35 |

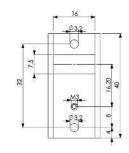
PR 13/40/SE



Für Gehäuse: TO 220



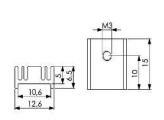
Rthk: [K/W]: 11

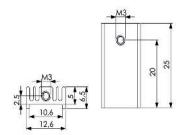


Halbleitermontageart: Schrauben

PR 5 mit M3 Gewinde







Für Gehäuse: TO 220

Halbleitermontageart: Schrauben

| Tai Schadse. 19 220 | | |
|---------------------|------------|-----------|
| Varianten | Rthk [K/W] | Höhe [mm] |
| PR 5/15/SE/M3 | 36 | 15 |
| PR 5/25/SE/M3 | 32 | 25 |



Aufsatz- und Anpresskühlkörper

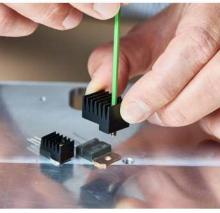
als Andruckoptimierung und zusätzliche Entwärmung

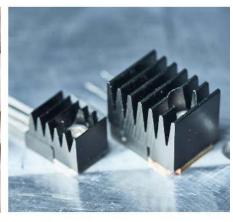
- Reduzierung des Übergangswiderstandes (R_{thGK}) zum Hauptkühlkörper und Verbesserung des Wärmeflusses durch ganzflächigen Anpressdruck
- Reduzierung des Gesamtwärmewiderstandes (R_{th}) durch zusätzliche Wärmeabfuhr

Standardartikel AK350/10/SE und AK352/15/SE

Sonderabmessungen, z.B. für Mehrfachmontage, auf Anfrage



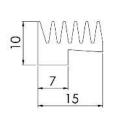


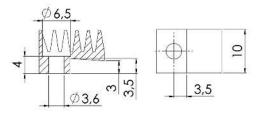


ALUTRONIC

AK 350/10/SE







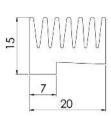
Für Gehäuse: TO 220

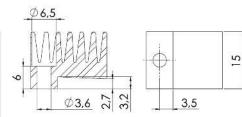
Rthk: [K/W]: 64

Halbleitermontageart: Schrauben

AK 352/15/SE







Für Gehäuse: TO 218, TOP 3

Rthk: [K/W]: 28

Halbleitermontageart: Schrauben

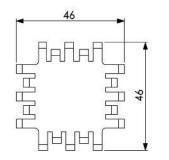


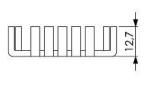


FI 310/SE

Für Kundenspezifische Lochung







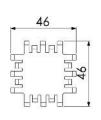
Rthk: [K/W]: 7

Halbleitermontageart: Kleben

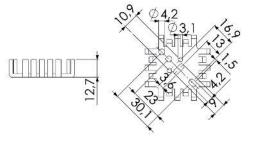
FI 311/SE



Für Gehäuse: TO3, TO66, TO9, **SOT32, TO220**



Rthk: [K/W]: 7

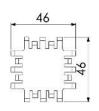


Halbleitermontageart: Schrauben

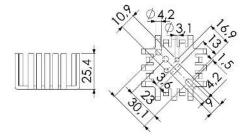
FI 321/SE



Für Gehäuse: TO3, TO66, TO9, **SOT32, TO220**



Rthk: [K/W]: 6

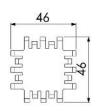


Halbleitermontageart: Schrauben

FI 322/SE



Für Gehäuse: TO 3



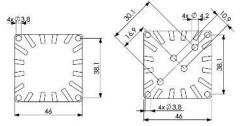
Rthk: [K/W]: 6

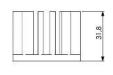
Halbleitermontageart: Schrauben

FI 340/31,8/SL/TO3

Oberfläche schwarz lackiert. Auch in Pressblank als Artikel FI340/31,8/TO3 lieferbar.







Für Gehäuse: TO 3

Rthk: [K/W]: 4,8

Halbleitermontageart: **Schrauben**



Nutzen Sie auch den interaktiven RthK-Rechner online!

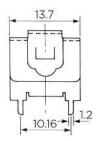


CK 970

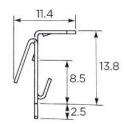
aus Messing



Für Gehäuse: TO 92



Rthk: [K/W]: 40



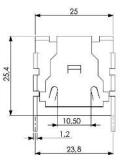
Halbleitermontageart: Stecken

FI 353/SN

Vollverzinnt

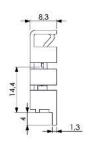


Für Gehäuse: TO 220



Rthk: [K/W]: 20

Rthk: [K/W]: 17



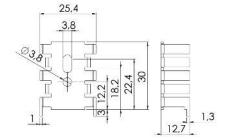
Halbleitermontageart: Stecken

FI 351/30/SN

Vollverzinnt



Für Gehäuse: **TO 126, (SOT32), TO 220**



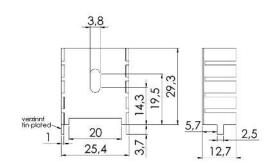
Halbleitermontageart: Schrauben

FI 306/SN

Vollverzinnt



Für Gehäuse: **TO 220**



Rthk: [K/W]: **22,5**

Halbleitermontageart: Schrauben



FI 347/30/SN

Vollverzinnt



25,4 3,8 3,8 7,79 1,3

Für Gehäuse: T0220, T0126, (S0T32)Rthk: [K/W]: 20

Halbleitermontageart: **Schrauben**

FI 300/SN

Vollverzinnt



9/E 1.6 19,4 22 1.2

Für Gehäuse: TO 220

Rthk: [K/W]: 29,5

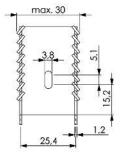
Halbleitermontageart: **Schrauben**

FI 307/SN

Vollverzinnt



Für Gehäuse: TO 220



Rthk: [K/W]: 15,5



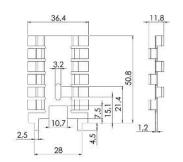
 ${\it Halble itermontage art:} \ {\it Schrauben}$

FI 308/SN

Vollverzinnt



Für Gehäuse: TO 220, TO 202



Rthk: [K/W]: 16,5

Halbleitermontageart: Schrauben

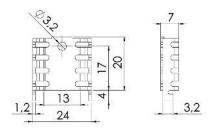


FI 302/SN

Vollverzinnt



Für Gehäuse: TO 220



Rthk: [K/W]: **23,5** Halbleitermontageart: **Schrauben**

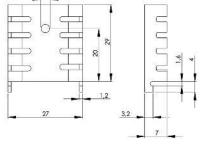
FI 303/SN

Vollverzinnt



Für Gehäuse: TO 220





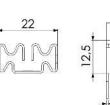
Rthk: [K/W]: 22,5 Halbleitermontageart: Schrauben

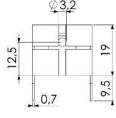
CK 985/SN

Vollverzinnt



Für Gehäuse: TO 220





_____ 5,3
Halbleitermontageart: **Stecken**

CK 990/SN

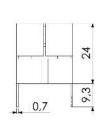
Vollverzinnt

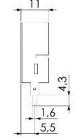


Für Gehäuse: TO 220



Rthk: [K/W]: 20



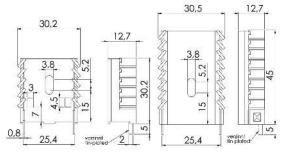


Rthk: [K/W]: 19,5 Halbleitermontageart: **Stecken**



FI 309





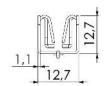
Für Gehäuse: TO 220

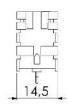
Halbleitermontageart: Schrauben

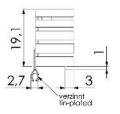
| Varianten | Rthk [K/W] | Höhe [mm] |
|----------------|------------|-----------|
| FI 309/30,2/SE | 17 | 30,2 |
| FI 309/45/SE | 13 | 45 |

FI 343/SE









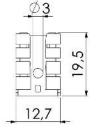
Für Gehäuse: TO 220

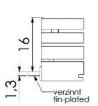
Rthk: [K/W]: 25

Halbleitermontageart: Stecken

FI 342/SE









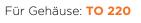
Für Gehäuse: TO 220

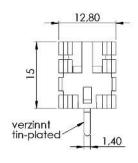
Rthk: [K/W]: 25

Halbleitermontageart: **Stecken**

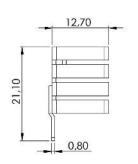
FI 326/SE







Rthk: [K/W]: 26

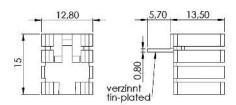


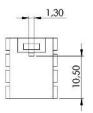
Halbleitermontageart: Stecken

ALUTRONIC SOLUTIONS FOR COOL RESULTS

FI 327/SE







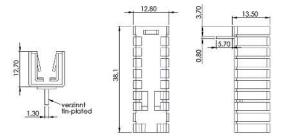
Für Gehäuse: TO 220

Rthk: [K/W]: 26

Halbleitermontageart: **Stecken**

FI 330/SE





Für Gehäuse: **TO 220**

Rthk: [K/W]: 16

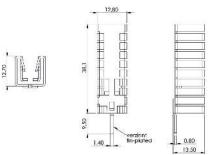
Halbleitermontageart: **Stecken**

FI 331/SE

Lötstiftlänge 9,5



Für Gehäuse: TO 220 Rthk: [K/W]: 16



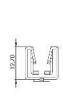
Halbleitermontageart: Stecken

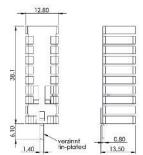
FI 329/SE

Lötstiftlänge 6,1



Für Gehäuse: TO 220





Rthk: [K/W]: 16

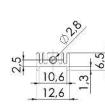
Halbleitermontageart: Stecken

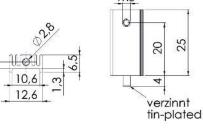


PR 5/25/SE/LS



Für Gehäuse: TO 220



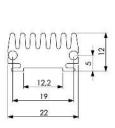


Halbleitermontageart: Schrauben

PR 6/26/SE/LS

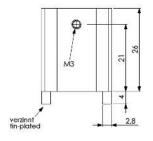


Für Gehäuse: TO 220



Rthk: [K/W]: 14

Rthk: [K/W]: 32

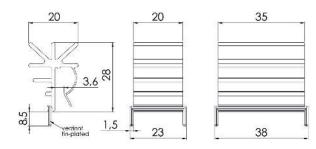


Halbleitermontageart: Schrauben

CK 960



Für Gehäuse: TO 220



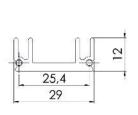
Halbleitermontageart: Stecken

| Varianten | Rthk [K/W] | Breite [mm] |
|--------------|------------|-------------|
| CK 960/20/SE | 13 | 20 |
| CK 960/35/SE | 11 | 35 |

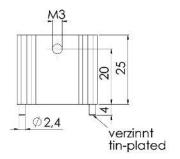
PR 29/25/SE/LS



Für Gehäuse: TO 220



Rthk: [K/W]: 14



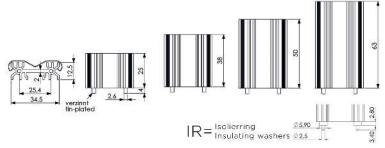
Halbleitermontageart: Schrauben





PR 28 für Clipmontage



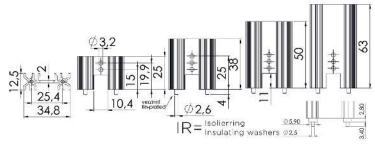


Für Gehäuse: TO220, TO202, TO218 Halbleitermontageart: Clip-Montage Für Cliptypen: MC 28

| Varianten | Rthk [K/W] | Höhe [mm] |
|----------------|------------|-----------|
| PR 28/25/MC | 13 | 25 |
| PR 28/38/MC | 10 | 38 |
| PR 28/50/MC | 8,6 | 50 |
| PR 28/63/MC | 6,8 | 63 |
| PR 28/25/MC/IR | 13 | 25 |
| PR 28/38/MC/IR | 10 | 38 |
| PR 28/50/MC/IR | 8,6 | 50 |
| PR 28/63/MC/IR | 6,8 | 63 |

PR 28 für Schraubmontage





Für Gehäuse: TO220, TO202, TO218 (TOP 3)

Halbleitermontageart: Schrauben

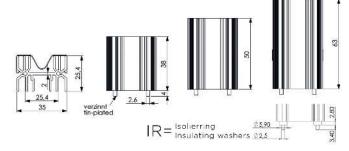
| Varianten | Rthk [K/W] | Höhe [mm] |
|----------------|------------|-----------|
| PR 28/25/SE | 13 | 25 |
| PR 28/38/SE | 10 | 38 |
| PR 28/50/SE | 8,6 | 50 |
| PR 28/63/SE | 6,8 | 63 |
| PR 28/25/SE/IR | 13 | 25 |
| PR 28/38/SE/IR | 10 | 38 |
| PR 28/50/SE/IR | 8,6 | 50 |
| PR 28/63/SE/IR | 6,8 | 63 |



Alutronic liefert Silikonfolien individuell und fertig zugeschnitten, preisgünstig bereits ab Losgröße 1!

PR 31 für Clipmontage



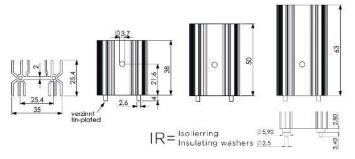


Für Gehäuse: TO220, TO218 (TOP 3) Halbleitermontageart: Clip-Montage Für Cliptypen: MC 31

| Varianten | Rthk [K/W] | Höhe [mm] |
|----------------|------------|-----------|
| PR 31/38/MC | 7,2 | 38 |
| PR 31/50/MC | 5,8 | 50 |
| PR 31/63/MC | 4,7 | 63 |
| PR 31/38/MC/IR | 7,2 | 38 |
| PR 31/50/MC/IR | 5,8 | 50 |
| PR 31/63/MC/IR | 4,7 | 63 |

PR 31 für Schraubmontage

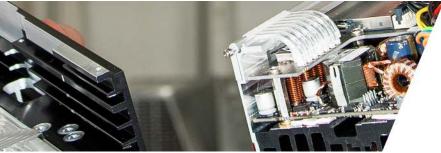




Für Gehäuse: TO 220, TO 218, (TOP 3)

Halbleitermontageart: Schrauben

| ranconductor relations and the second | | |
|--|------------|-----------|
| Varianten | Rthk [K/W] | Höhe [mm] |
| PR 31/38/SE | 7,2 | 38 |
| PR 31/50/SE | 5,8 | 50 |
| PR 31/63/SE | 4,7 | 63 |
| PR 31/38/SE/IR | 7,2 | 38 |
| PR 31/50/SE/IR | 5,8 | 50 |
| PR 31/63/SE/IR | 4,7 | 63 |

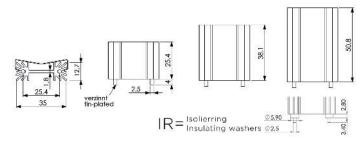


Alutronic montiert
Mechanikelemente wie
Distanzbolzen,
Schrauben,
Einlegmuttern.



PR 32 für Clipmontage



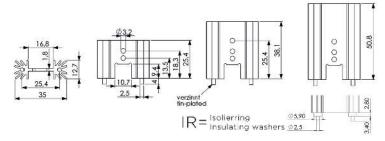


Für Gehäuse: TO 220,TO 218,TOP 3, Halbleitermontageart: Clip-Montage Für Cliptypen: MC 32 TO 202

| . • - • - | | |
|------------------|------------|-----------|
| Varianten | Rthk [K/W] | Höhe [mm] |
| PR 32/25,4/MC | 14 | 25,4 |
| PR 32/38,1/MC | 11 | 38,1 |
| PR 32/50,8/MC | 9 | 50,8 |
| PR 32/25,4/MC/IR | 14 | 25,4 |
| PR 32/38,1/MC/IR | 11 | 38,1 |
| PR 32/50,8/MC/IR | 9 | 50,8 |

PR 32 für Schraubmontage





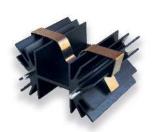
Für Gehäuse: **TO 220, TO202, TO218 (TOP 3)**

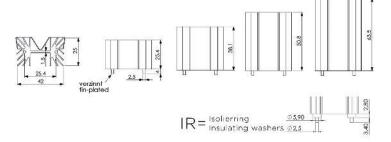
Halbleitermontageart: Schrauben

| Varianten | Rthk [K/W] | Höhe [mm] |
|------------------|------------|-----------|
| PR 32/25,4/SE | 14 | 25,4 |
| PR 32/38,1/SE | 11 | 38,1 |
| PR 32/50,8/SE | 9 | 50,8 |
| PR 32/25,4/SE/IR | 14 | 25,4 |
| PR 32/38,1/SE/IR | 11 | 38,1 |
| PR 32/50,8/SE/IR | 9 | 50,8 |

ALUTRONICSOLUTIONS FOR COOL RESULTS

PR 33 für Clipmontage

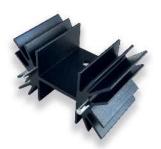


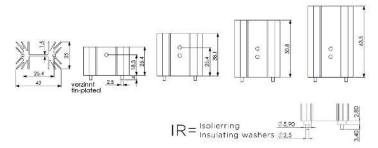


Für Gehäuse: TO220, TO 218 (TOP 3) Halbleitermontageart: Clip-Montage Für Cliptypen: MC 33

| Varianten | Rthk [K/W] | Höhe [mm] |
|------------------|------------|-----------|
| PR 33/25,4/MC | 6,2 | 25,4 |
| PR 33/38,1/MC | 5 | 38,1 |
| PR 33/50,8/MC | 4,2 | 50,8 |
| PR 33/63,5/MC | 3,6 | 63,5 |
| PR 33/25,4/MC/IR | 6,2 | 25,4 |
| PR 33/38,1/MC/IR | 5 | 38,1 |
| PR 33/50,8/MC/IR | 4,2 | 50,8 |
| PR 33/63,5/MC/IR | 3,6 | 63,5 |

PR 33 für Schraubmontage





Für Gehäuse: **TO 220, TO 218, (TOP 3)**

Halbleitermontageart: Schrauben

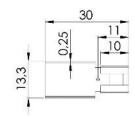
| Varianten | Rthk [K/W] | Höhe [mm] |
|------------------|------------|-----------|
| PR 33/25,4/SE | 6,2 | 25,4 |
| PR 33/38,1/SE | 5 | 38,1 |
| PR 33/50,8/SE | 4,2 | 50,8 |
| PR 33/63,5/SE | 3,6 | 63,5 |
| PR 33/25,4/SE/IR | 6,2 | 25,4 |
| PR 33/38,1/SE/IR | 5 | 38,1 |
| PR 33/50,8/SE/IR | 4,2 | 50,8 |
| PR 33/63,5/SE/IR | 3,6 | 63,5 |

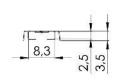


Alutronic bietet speziell für die Clip-Montage von Halbleitern das genial einfache "ClipTool"!

CK 932/SE







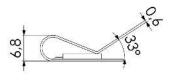
Für Gehäuse: T0126, (S0T32), S0T82Rthk: [K/W]: 60

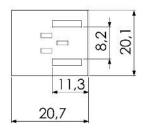
Halbleitermontageart: **Stecken**

ALUTRONIC

CK 632/SE







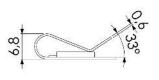
Für Gehäuse: TO126 (SOT32)

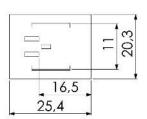
Rthk: [K/W]: 22

Halbleitermontageart: **Stecken**

CK 633/SE







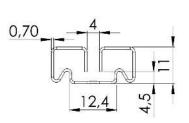
Für Gehäuse: TO 220

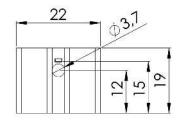
Rthk: [K/W]: 21

Halbleitermontageart: Stecken

CK 980







Für Gehäuse: TO 220

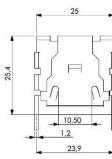
Rthk: [K/W]: 21

 ${\it Halble itermontage art:} \ {\it Stecken}$

FI 353/SE

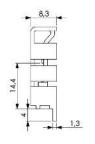


Für Gehäuse: TO 220



Rthk: [K/W]: 18

Rthk: [K/W]: 27



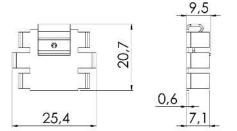
ALUTRONIC

Halbleitermontageart: **Stecken**

FI 344/SE



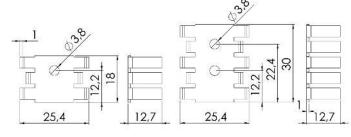
Für Gehäuse: TO 220



Halbleitermontageart: **Stecken**

FI 349





Für Gehäuse: SOT32 (TO126), TO220

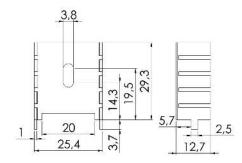
Halbleitermontageart: Schrauben

| 1 41 3614436. 30132 (10120), 10220 | riaibicitermontageart | . ocimaaben |
|------------------------------------|-----------------------|-------------|
| Varianten | Rthk [K/W] | Höhe [mm] |
| FI 349/18/SE | 21 | 18 |
| FI 349/30/SE | 15 | 30 |

FI 306/SE



Für Gehäuse: **TO 220**



Rthk: [K/W]: 20

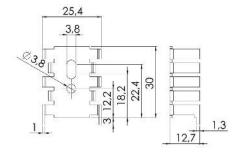
Halbleitermontageart: Schrauben

ALUTRONIC

FI 351/30/SE



Für Gehäuse: TO 126, (SOT32), TO



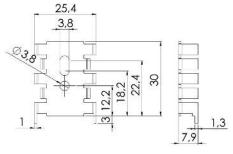
Halbleitermontageart: **Schrauben**

Rthk: [K/W]: 15

FI 347/30/SE



Für Gehäuse: TO 126, (SOT32), TO 220

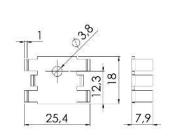


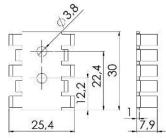
Rthk: [K/W]: 18

Halbleitermontageart: **Schrauben**

FI 345







Für Gehäuse: SOT32 (TO126), TO220

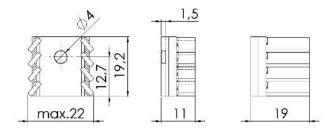
Halbleitermontageart: Schrauben

| | Varianten | Rthk [K/W] | Höhe [mm] | |
|--|--------------|------------|-----------|--|
| | FI 345/18/SE | 25 | 18 | |
| | FI 345/30/SE | 18 | 30 | |



FI 355





Für Gehäuse: **TO 220**

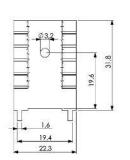
Halbleitermontageart: Schrauben

| Varianten | Rthk [K/W] | Höhe [mm] |
|--------------|------------|-----------|
| FI 355/11/SE | 30 | 11 |
| FI 355/19/SE | 21 | 19 |

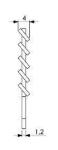
FI 300/SE



Für Gehäuse: TO 220



Rthk: [K/W]: 27

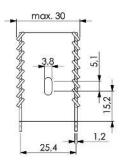


Halbleitermontageart: Schrauben

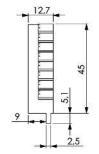
FI 307/SE



Für Gehäuse: TO 220



Rthk: [K/W]: 13

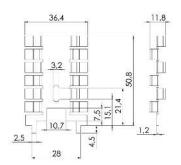


Halbleitermontageart: **Schrauben**

FI 308/SE



Für Gehäuse: TO 220, TO 202



Rthk: [K/W]: 14

Halbleitermontageart: **Schrauben**

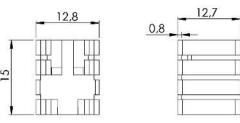
ALUTRONIC SOLUTIONS FOR COOL RESULTS.

FI 328/SE



Für Gehäuse: TO 220

Rthk: [K/W]: **26**

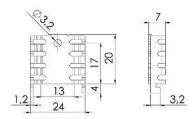


Halbleitermontageart: Stecken

FI 302/SE



Für Gehäuse: TO 220 Rthk: [K/W]: 21

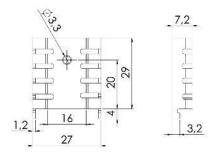


Rthk: [K/W]: **21** Halbleitermontageart: **Schrauben**

FI 303/SE



Für Gehäuse: TO 220



Rthk: [K/W]: 20 Halbleitermontageart: Schrauben

FE 372





Für Gehäuse: TO5, TO 39

Halbleitermontageart: **Stecken**

| Varianten | Rthk [K/W] | Höhe [mm] |
|--------------|------------|-----------|
| FE 372/6/AL | 63 | 6 |
| FE 372/8/AL | 54 | 8 |
| FE 372/10/AL | 44 | 10 |

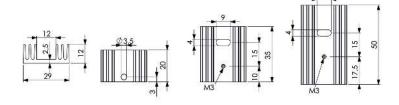
Steckbare Kühkörper für Einzelmontage



PR 19 mit Standardlochung

Grundprofil PR 20 finden Sie im Kapitel Profile mit versenkter Montagefläche





Für Gehäuse: TO 220

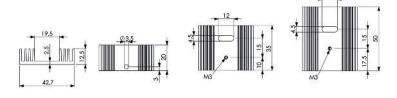
Halbleitermontageart: Schrauben

| Varianten | Rthk [K/W] | Länge [mm] |
|-------------|------------|------------|
| PR 19/20/SE | 13,5 | 20 |
| PR 19/35/SE | 12 | 35 |
| PR 19/50/SE | 9,5 | 50 |

PR 21 mit Standardlochung

Grundprofil PR 22 finden Sie im Kapitel Profile mit versenkter Montagefläche





Für Gehäuse: TO 220

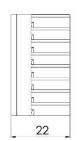
Halbleitermontageart: Schrauben

| Varianten | Rthk [K/W] | Länge [mm] |
|-------------|------------|------------|
| PR 21/20/SE | 11 | 20 |
| PR 21/35/SE | 9,5 | 35 |
| PR 21/50/SE | 8 | 50 |

FI 356/SE







Für Gehäuse: TO 220

Rthk: [K/W]: 9,9

Halbleitermontageart: Schrauben

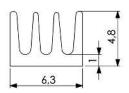


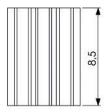
Die Befestigung folgender Kühlkörper geschieht mittels doppelseitig klebender Wärmeleitfolie z.B. SI 0,13-DS.

Technischen Daten zu Si 0,13-DS finden Sie im Kapitel Befestigung / Isolier- und Wärmeleitfolien.

PR 7/8,5/SE







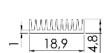
Für Gehäuse: DIL 6/8 polig

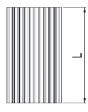
Rthk: [K/W]: 80

Halbleitermontageart: Kleben

PR 8 Standardlängen







Für Gehäuse: DIL

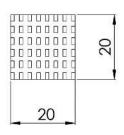
Halbleitermontageart: Kleben

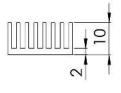
| r dr Geriadse. | ridibletter riterita; | gear c. The series |
|----------------|-----------------------|--------------------|
| Varianten | Rthk [K/W] | Länge [mm] |
| PR 8/6,3/SE | 50 | 6,3 |
| PR 8/33/SE | 13 | 33 |
| PR 8/37/SE | 11 | 37 |
| PR 8/47/SE | 9,5 | 47 |
| PR 8/51/SE | 8,5 | 51 |

PG 2020/10/SE/SF

mit bereits vormontierter, doppelseitig klebender Folie







Für Gehäuse: PGA, BGA, IC

Rthk: [K/W]: 18

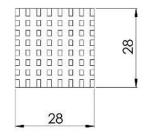
Halbleitermontageart: Kleben

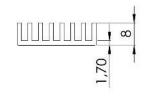


PG 2828/8/SE/SF

mit bereits vormontierter, doppelseitig klebender Folie







Für Gehäuse: PGA, BGA, IC

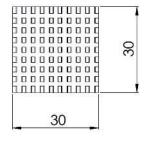
Rthk: [K/W]: 11

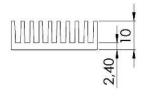
Halbleitermontageart: Kleben

PG 3030/10/SE/SF

mit bereits vormontierter, doppelseitig klebender Folie







Für Gehäuse: PGA, BGA, IC

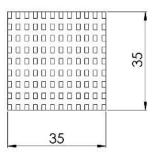
Rthk: [K/W]: 9,6

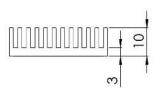
Halbleitermontageart: Kleben

PG 3535/10/SE/SF

mit bereits vormontierter, doppelseitig klebender Folie







Für Gehäuse: PGA, BGA, IC

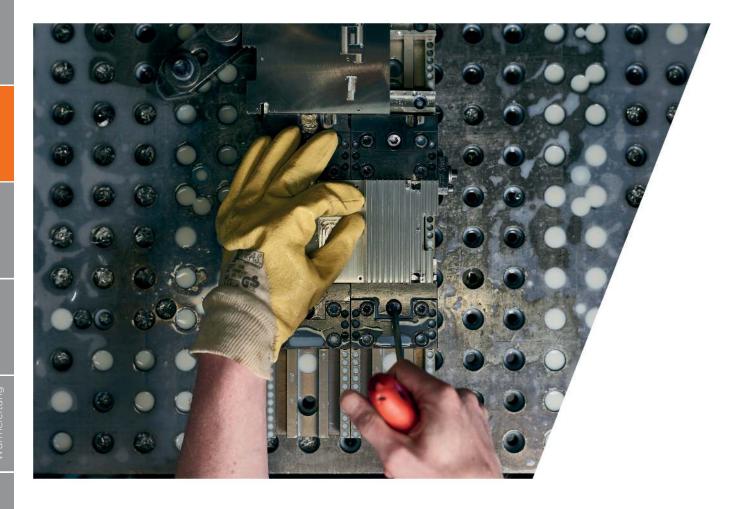
Rthk: [K/W]: 7,8

Halbleitermontageart: Kleben



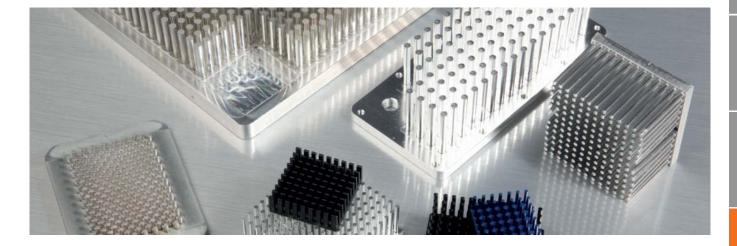
Alutronic sichert die Qualität Ihrer Produkte durch erfahrene Fachkräfte, effiziente Meßtechnik und klar strukturierte Prozesse!





Inhaltsverzeichnis

| Stiftkühlkörper Ü | Übersicht | .98 |
|-------------------|-----------|-------|
| 1 | | |
| Stiftkühlkörper - | eckig | 10C |
| • | | |
| Stiftkühlkörper - | rund | . 11C |



Unsere Stiftkühlkörper werden Stück für Stück kaltfließgepresst - aus hochreinem Aluminium.

Das garantiert sehr enge Toleranzen und eine ausgezeichnete Wärmeleitfähigkeit. Aus einer großen Variantenvielfalt finden auch Sie Ihre passende Lösung. Ob mit Wärmeleitfolien oder mechanisch bearbeitet (mit Bohrungen / Gewinden): Sie erhalten Ihre montagefertige Lösung schnell, wirtschaftlich und zuverlässig.

Sollten Sie auf der Suche nach Lösungen in diesem Katalog nichts passendes finden, dann rufen Sie uns an.

Wir erweitern ständig unser Angebot; aktuelle Daten finden Sie ebenfalls unter www.alutronic.de



Die angegebenen thermischen Werte wurden bei passiver bzw. aktiver seitlicher Belüftung ermittelt.

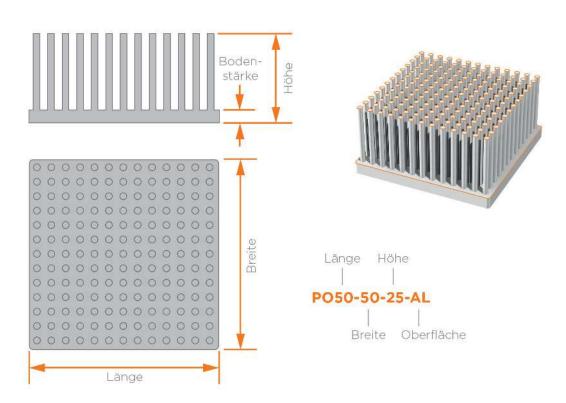
Andere thermische Daten wie z.B. für freie Konvektion oder andere Strömungsrichtungen (von oben), fordern Sie bei Bedarf bitte bei uns an.

Neben unseren Standardausführungen sind kundenspezifische Abmessungen (Bodenstärke, Stiftanzahl etc.) sowie mechanische Bearbeitung möglich.

Alle Powerblocs können in den Oberflächen AL = Aluminium Blank, CR = Chromatiert, NE = Naturfarben Eloxiert, SE = Schwarz Eloxiert oder BL = Blau Eloxiert geliefert werden.

Ebenso liefern wir auf Anfrage beidseitig klebende Wärmeleitfolie vormontiert oder zur eigenen Konfektionierung.

So einfach stellen sich die Artikelnamen der Powerblocs zusammen:



Übersicht Standardausführungen

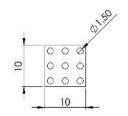
| Montagefläche | Länge x | Bodenstärke | Höhe | RthK | Verlust- | Stift- |
|---------------|-------------|-------------|------------------------|--------------|--------------|--------|
| - eckig | Breite [mm] | [mm] | [mm] | [K/W] | leistung [W] | anzahl |
| PO 10-10 | 10x10 | 2 | 6,5 / 12,5 | 112,5 / 84,5 | 0,5 | 9 |
| PO 14-14 | 14×14 | 2 | 6/10 | 72,5 / 58,3 | 0,75 | 16 |
| PO 17-17 | 17×17 | 3,5 | 15 / 25 | 7,2 / 5,3 | 5 | 25 |
| PO 18-18 | 18x18 | 2 | 6,5 / 12,5 | 6,8 / 4,8 | 8 | 49 |
| PO 25-25 | 25x25 | 2 | 6,5 / 10 / 12,5 / 18,5 | 6,1 - 3,2 | 9 | 49 |
| PO30-30 | 30x30 | 3 | 13 / 33 | 2,5 / 1,6 | 20 | 64 |
| PO 36-36 | 36x36 | 3,5 | 10 / 20 | 2,2 / 1,4 | 25 | 100 |
| PO 40-40 | 40x40 | 3,5 | 10 / 20 | 1,5 / 1,1 | 40 | 121 |
| PO 45-45 | 45x45 | 3,5 | 10 / 20 | 1,9 / 1,1 | 30 | 144 |
| PO 50-50 | 50x50 | 3,5 | 25 / 45 | 0,9 / 0,7 | 65 | 81 |
| 8 8 8 | 50x50 | 3,5 | 20 / 25 | 0,9/0,8 | 65 | 169 |
| PO 75-50 | 75x50 | 5 | 15 / 35 | 1/0,6 | 55 | 96 |
| PO 98-98 | 98x98 | 5 | 20 / 40 | 0,6/0,3 | 100 / 170 | 256 |
| PO 100-75 | 100x75 | 5 | 15 / 35 | 0,4/0,3 | 80 / 120 | 255 |
| PO 100-100 | 100×100 | 5 | 15 / 35 | 0,6/0,4 | 100 | 340 |
| PO 120-60 | 120x60 | 5 | 25 / 45 | 0,4/0,3 | 120 | 240 |
| PO 130-100 | 130×100 | 5 | 35 | 0,3 | 190 | 300 |
| | 130×100 | 5 | 35 | 0,3 | 200 | 638 |
| PO 200-120 | 200x120 | 10 | 40 | 0,2 | 400 | 589 |
| 9 9 8 | 200x120 | 10 | 40 | 0,1 | 550 | 1215 |
| Montagefläche | Durchmesser | Bodenstärke | Höhe | RthK | Verlust- | Stift- |
| - rund | [mm] | [mm] | [mm] | [K/W] | leistung [W] | anzahl |
| POR 28,5 | 28,5 | 2 | 6,5 / 18,5 | 48,3 / 26,5 | 1,2 | 44 |
| POR 32,5 | 32,5 | 3 | 10 / 20 | 20,6 / 14,4 | 2,8 | 61 |
| POR 36,5 | 36,5 | 3,5 | 10 / 20 | 18,6 / 13,1 | 3 | 68 |
| POR 40 | 40 | 3 | 10 / 20 | 3,5 / 2,5 | 15 | 91 |
| POR 50 | 50 | 3 | 10 / 20 | 2,2 / 1,5 | 25 | 127 |
| | | | | | | |

Rthk: [K/W]: 58,3 Maximale Verlustleistung: [W]: 0,75 Konvektionsart: Passiv

PO 10-10-6,5-AL



Maximale Verlustleistung: [W]: 0,5



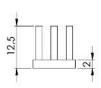
Konvektionsart: Passiv

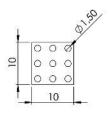
ALUTRONIC

PO 10-10-12,5-AL

Rthk: [K/W]: 112,5





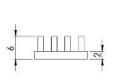


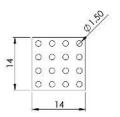
Rthk: [K/W]: 84,5 Maximale Verlustleistung: [W]: 0,5

Konvektionsart: Passiv

PO 14-14-6-AL







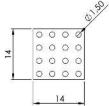
Maximale Verlustleistung: [W]: 0,75 Konvektionsart: Passiv

PO 14-14-10-AL

Rthk: [K/W]: 72,5



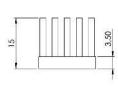


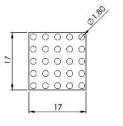


ALUTRONIC SOLUTIONS FOR COOL RESULTS

PO 17-17-15-AL







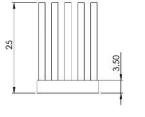
Rthk: [K/W]: 7,2

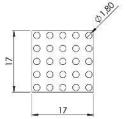
Maximale Verlustleistung: [W]: 5

Konvektionsart: Aktiv (1 m/sec)

PO 17-17-25-AL







Rthk: [K/W]: 5,3

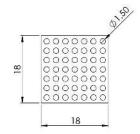
Maximale Verlustleistung: [W]: 5

Konvektionsart: Aktiv (1 m/sec)

PO 18-18-6,5-AL







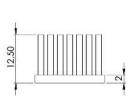
Rthk: [K/W]: **6,8**

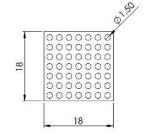
Maximale Verlustleistung: [W]: 8

Konvektionsart: Aktiv (1 m/sec)

PO 18-18-12,5-AL







Rthk: [K/W]: 4,8

Maximale Verlustleistung: [W]: 8

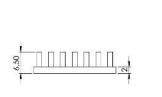
Konvektionsart: Aktiv (1 m/sec)



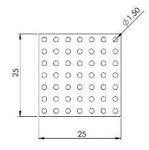
PO 25-25-6,5-AL



Rthk: [K/W]: 6,1



Maximale Verlustleistung: [W]: 9



Konvektionsart: Aktiv (1 m/sec)

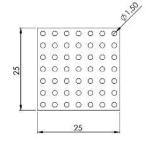
PO 25-25-10-AL



Rthk: [K/W]: 5,4



Maximale Verlustleistung: [W]: 9

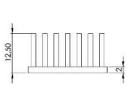


Konvektionsart: Aktiv (1 m/sec)

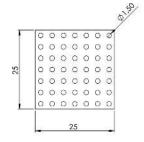
PO 25-25-12,5-AL



Rthk: [K/W]: 3,9



Maximale Verlustleistung: [W]: 9

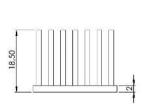


Konvektionsart: Aktiv (1 m/sec)

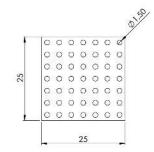
PO 25-25-18,5-AL



Rthk: [K/W]: 3,2



Maximale Verlustleistung: [W]: 9



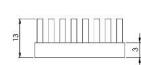
Konvektionsart: Aktiv (1 m/sec)

ALUTRONIC SOLUTIONS FOR COOL RESULTS

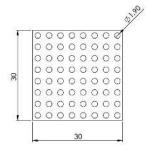
PO 30-30-13-AL



Rthk: [K/W]: 2,5



Maximale Verlustleistung: [W]: 20

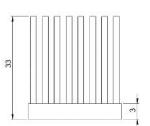


Konvektionsart: Aktiv (2 m/sec)

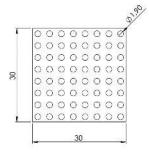
PO 30-30-33-AL



Rthk: [K/W]: 1,6



Maximale Verlustleistung: [W]: 20

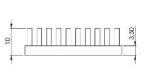


Konvektionsart: Aktiv (2 m/sec)

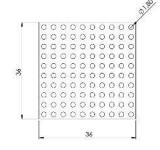
PO 36-36-10-AL



Rthk: [K/W]: 2,2



Maximale Verlustleistung: [W]: 25

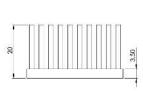


Konvektionsart: Aktiv (2 m/sec)

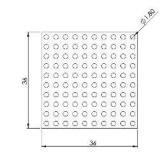
PO 36-36-20-AL



Rthk: [K/W]: 1,4



Maximale Verlustleistung: [W]: 25



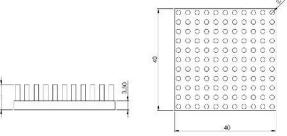
Konvektionsart: Aktiv (2 m/sec)



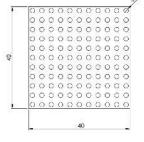
PO 40-40-10-AL



Rthk: [K/W]: 1,5



Maximale Verlustleistung: [W]: 40

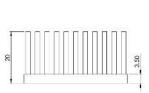


Konvektionsart: Aktiv (2 m/sec)

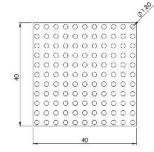
PO 40-40-20-AL



Rthk: [K/W]: 1,1



Maximale Verlustleistung: [W]: 40



Konvektionsart: Aktiv (2 m/sec)

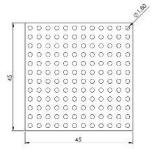
PO 45-45-10-AL



Rthk: [K/W]: 1,9



Maximale Verlustleistung: [W]: 30

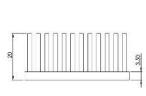


Konvektionsart: Aktiv (2 m/sec)

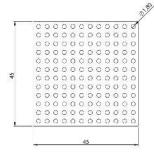
PO 45-45-20-AL



Rthk: [K/W]: 1,1



Maximale Verlustleistung: [W]: 30



Konvektionsart: Aktiv (2 m/sec)

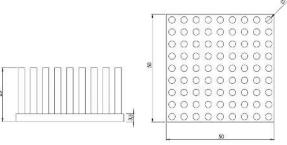


PO 50-50-25-AL

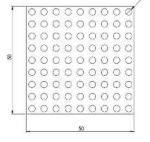
Ausführung mit 81 Stiften



Rthk: [K/W]: 0,87



Maximale Verlustleistung: [W]: 65



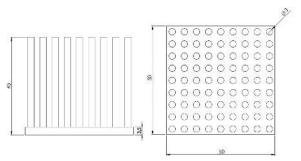
Konvektionsart: Aktiv (2 m/sec)

PO 50-50-45-AL

Ausführung mit 81 Stiften



Rthk: [K/W]: 0,7



Maximale Verlustleistung: [W]: 65

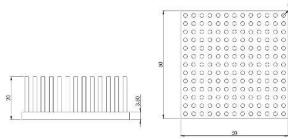
Konvektionsart: Aktiv (2 m/sec)

PO 50-50-20-AL

Ausführung mit 169 Stiften



Rthk: [K/W]: 0,87



Maximale Verlustleistung: [W]: 65

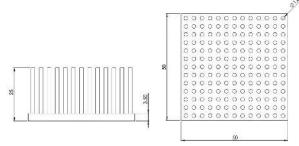
Konvektionsart: Aktiv (2 m/sec)

PO 50-50-25-AL-1

Ausführung mit 169 Stiften



Rthk: [K/W]: 0,8



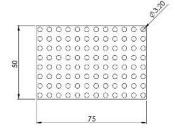
Maximale Verlustleistung: [W]: 65

Konvektionsart: Aktiv (2 m/sec)



PO 75-50-15-AL





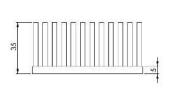
Rthk: [K/W]: 1

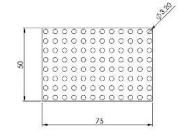
Maximale Verlustleistung: [W]: 55

Konvektionsart: Aktiv (2 m/sec)

PO 75-50-35-AL





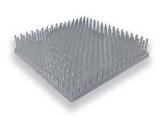


Rthk: [K/W]: 0,6

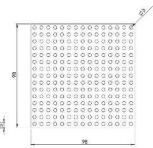
Maximale Verlustleistung: [W]: 55

Konvektionsart: Aktiv (2 m/sec)

PO 98-98-20-AL







Rthk: [K/W]: 0,55

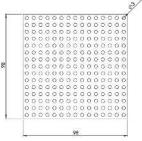
Maximale Verlustleistung: [W]: 100

Konvektionsart: Aktiv (2 m/sec)

PO 98-98-40-AL





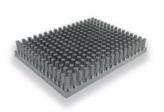


Rthk: [K/W]: 0,3

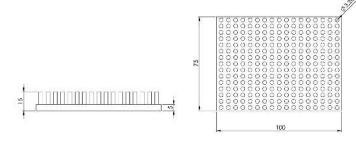
Maximale Verlustleistung: [W]: 170

Konvektionsart: Aktiv (2 m/sec)

PO 100-75-15-AL



Rthk: [K/W]: 0,4



Maximale Verlustleistung: [W]: 80

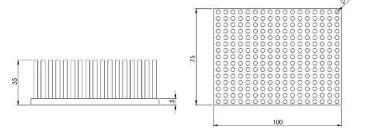
Konvektionsart: Aktiv (2 m/sec)

ALUTRONIC

PO 100-75-35-AL



Rthk: [K/W]: 0,25



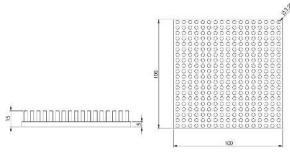
Maximale Verlustleistung: [W]: 120

Konvektionsart: Aktiv (2 m/sec)

PO 100-100-15-AL



Rthk: [K/W]: 0,57



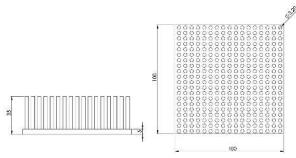
Maximale Verlustleistung: [W]: 100

Konvektionsart: Aktiv (2 m/sec)

PO 100-100-35-AL



Rthk: [K/W]: 0,37



Maximale Verlustleistung: [W]: 100

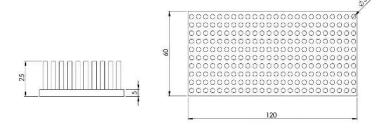
Konvektionsart: Aktiv (2 m/sec)



PO 120-60-25-AL



Rthk: [K/W]: 0,35



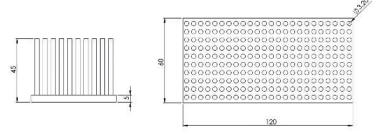
Maximale Verlustleistung: [W]: 120

Konvektionsart: Aktiv (2 m/sec)

PO 120-60-45-AL



Rthk: [K/W]: 0,3

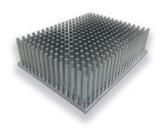


Maximale Verlustleistung: [W]: 120

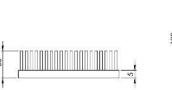
Konvektionsart: Aktiv (2 m/sec)

PO 130-100-35-AL

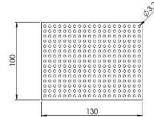
Ausführung mit 300 Stiften



Rthk: [K/W]: 0,3



Maximale Verlustleistung: [W]: 190



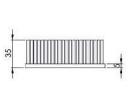
Konvektionsart: Aktiv (2 m/sec)

PO 130-100-35-AL-1

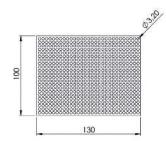
Ausführung mit 638 Stiften



Rthk: [K/W]: 0,3



Maximale Verlustleistung: [W]: 200



Konvektionsart: Aktiv (2 m/sec)

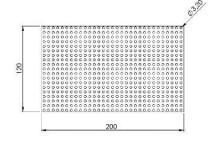


PO 200-120-40-AL

Ausführung mit 689 Stiften Leistungswerte bei seitlicher Belüftung







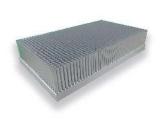
Rthk: [K/W]: 0,15

Maximale Verlustleistung: [W]: 400

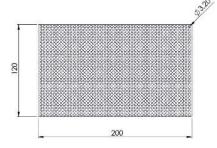
Konvektionsart: Aktiv (2 m/sec)

PO 200-120-40-AL-1

Ausführung mit 1.215 Stiften Leistungswerte bei seitlicher Belüftung



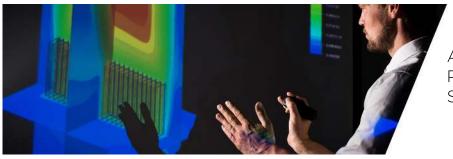
09



Rthk: [K/W]: 0,12

Maximale Verlustleistung: [W]: 550

Konvektionsart: Aktiv (2 m/sec)



Alutronic unterstützt Ihre Projekte mit thermischen Simulationen.

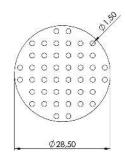
POR 28,5-6,5-AL



Rthk: [K/W]: 48,3



Maximale Verlustleistung: [W]: 1,2

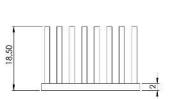


Konvektionsart: Passiv

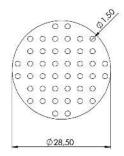
POR 28,5-18,5-AL



Rthk: [K/W]: **26,5**



Maximale Verlustleistung: [W]: 1,2



Konvektionsart: Passiv

POR 32,5-10-AL



Rthk: [K/W]: 20,6



Maximale Verlustleistung: [W]: 2,8

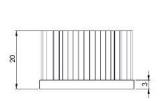


Konvektionsart: Passiv

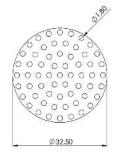
POR 32,5-20-AL



Rthk: [K/W]: 14,4



Maximale Verlustleistung: [W]: 2,8



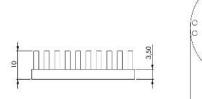
Konvektionsart: Passiv



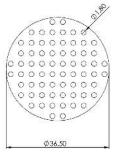
POR 36,5-10-AL



Rthk: [K/W]: 18,6



Maximale Verlustleistung: [W]: 3

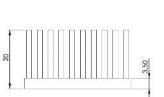


Konvektionsart: Passiv

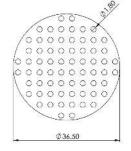
POR 36,5-20-AL



Rthk: [K/W]: 13,1



Maximale Verlustleistung: [W]: 3

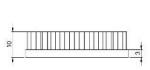


Konvektionsart: Passiv

POR 40-10-AL



Rthk: [K/W]: **3,5**



Maximale Verlustleistung: [W]: **15**

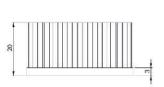


Konvektionsart: Aktiv (2 m/sec)

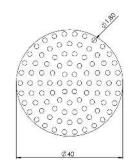
POR 40-20-AL



Rthk: [K/W]: 2,5



Maximale Verlustleistung: [W]: 15

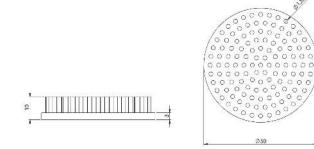


Konvektionsart: Aktiv (2 m/sec)

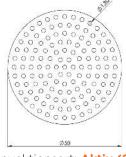
POR 50-10-AL



Rthk: [K/W]: 2,2



Maximale Verlustleistung: [W]: 25

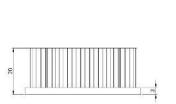


Konvektionsart: Aktiv (2 m/sec)

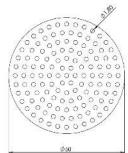
POR 50-20-AL



Rthk: [K/W]: 1,5



Maximale Verlustleistung: [W]: 25



Konvektionsart: Aktiv (2 m/sec)



Alutronic ist seit 2004 zertifiziert nach ISO 9001

Inhaltsverzeichnis

| Lüfteraggregate aus Stiftkühlkörpern | . 114 |
|--------------------------------------|-------|
| Lüfteraggregate aus Lamellenprofilen | . 117 |



- -Komplette Lösungen für kompakte Anwendungen
- -Individuell anpassbar an Ihre technischen Anforderungen
- -Wirtschaftlich durch standardisierte Einzelkomponenten

Sollten Sie auf der Suche nach Lösungen in diesem Katalog nichts passendes finden, dann rufen Sie uns an.

Wir erweitern ständig unser Angebot; aktuelle Daten finden Sie ebenfalls unter www.alutronic.de



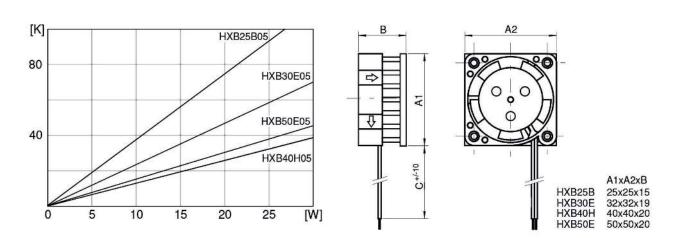


ALUTRONIC Kühlkörper und SEPA Lüfter

Aus der Verbindung zwischen ALUTRONIC Kühlkörpern und SEPA Lüftern ist die HXB-Reihe entstanden: eine Kombination, bei der die kugelgelagerten Lüfter Luft von oben ansaugen und zur optimalen Entwärmung über den Kühlkörper verteilen.

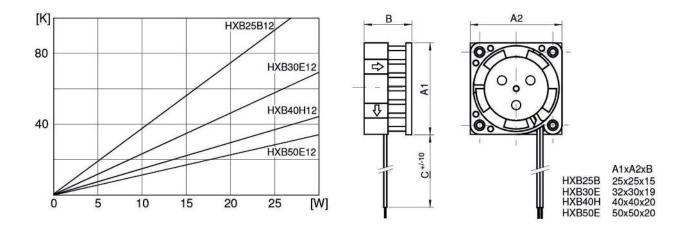
Die Kühler der neuesten Generation erreichen bei sehr geringer Leistungsaufnahme einen hohen Volumenstrom. Durch die computergestützte Entwicklung der Flügelgeometrie wurde auch die Geräuschentwicklung optimiert, somit ist das Geräusch bei einer typischen Rotordrehzahl von 11.000 min⁻¹ mit 21 dB(A) sehr leise (z.B. HXB25B12).

Ein weiterer Pluspunkt ist die lange Lebensdauer von 70.000 / 350.000 h (L_{10} / MTBF bei 40°C). Außerdem verfügen die Chip-Cooler über einen elektronisch kommutierten Motor, dessen Motorwicklung von einem speziellen IC geschaltet wird. Durch die Auswahl geeigneter elektronischer Komponenten und hochwertiger Kugellager wird die Zuverlässigkeit der Lüfter bei Betriebstemperaturen zwischen -10 und +80 °C erreicht.





| ARTIKELBEZEICHNUNG | | HXB25B05 | HXB30E05 | HXB40H05 | HXB50E05 |
|--|------------|-----------------|----------|----------|----------|
| Betriebsspannung | [VDC] | | 4.5 | 5 5.5 | |
| Typ. Betriebsstrom | [mA] | 40 | 90 | 90 | 50 |
| Max. Startstrom | [mA] | 120 | 130 | 250 | 120 |
| Typ. Wärmewiderstand | [[K/W]] | 3,9 | 2,4 | 1,3 | 1,5 |
| Typ. Geräusch (1 m von der Lufteintrittseite) | [dB(A)] | 20 | 21 | 30 | 19 |
| Typ. Rotordrehzahl | [[min -1]] | 10.000 | 8.600 | 5.800 | 3.500 |
| Tachoausgang (A) | [lmp/U] | 3 | 3 | 2 | 2 |
| Betriebstemperaturbereich | [[°C] | -10 bis +80 | | | |
| Lebensdauererwartung L10/MTBF@40°C | [h] | 70.000/350.000 | | | |
| Lagersystem | | 2 Kugellager ZZ | | | |
| Gewicht | [g] | 11 | 23 | 37 | 55 |





| ARTIKELBEZEICHNUNG | | HXB25B12 | HXB30E12 | HXB40H12 | HXB50E12 |
|--|----------|----------------|----------|----------|----------|
| Betriebsspannung | [VDC] | | 10.2 1 | 2 13.8 | |
| Typ. Betriebsstrom | [mA] | 30 | 30 | 60 | 60 |
| Max. Startstrom | [mA] | 80 | 70 | 90 | 140 |
| Typ. Wärmewiderstand | [K/W] | 42585 | 42492 | 42461 | 42401 |
| Typ. Geräusch (1 m von der Lufteintrittseite) | [dB(A)] | 21 | 22 | 25 | 25 |
| Typ. Rotordrehzahl | [min -1] | 11000 | 9000 | 5500 | 4800 |
| Tachoausgang (A) | [lmp/U] | 3 | 3 | 2 | 2 |
| Betriebstemperaturbereich | [°C] | | -10 bi | s +80 | |
| Lebensdauererwartung L10/MTBF@40°C | [h] | 70.000/350.000 | | | |
| Lagersystem | | | 2 Kugel | lager ZZ | |
| Gewicht | [g] | 11 | 23 | 37 | 55 |



Lüfteraggregate mit Axial- und Querstromgebläse, geeignet auch für doppelseitige Bestückung

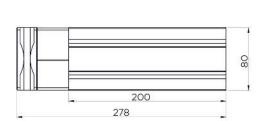
- Optimierung durch spezielle Lamellenbauweise
- Zur Montage der zu kühlenden Halbleitermodule stehen bei Bedarf zwei gegenüberliegende Montageflächen zur Verfügung.
- Die technischen Daten beziehen sich auf Bestückung einer plangefrästen Montagefläche bei gleichmäßiger Lastverteilung
- Die Druckkammer zwischen Lüfter und Lamellenaggregat gewährleistet eine optimale Luftverteilung auf alle Lamellen.
- Die Sicherheitsbestimmungen nach dem Gesetz über technische Arbeitsmittel sind zu beachten.

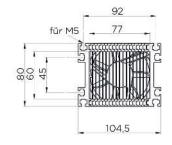
Allgemeine technische Daten:

- Zum Korrosionsschutz sind die Aluminiumelemente chromatiert (RoHS-konform)
- Montagefläche plangefräst (R_7 max. 10 μ m)
- Material AlMgSi 0,5 F22
- Einschubkanäle für M5 Gewindemuttern nach DIN 562

LK 10/200/A





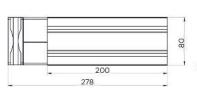


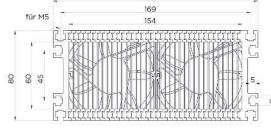
Max. Verlustleistung: [W]: 200

Min. Wärmewiderstand: [K/W]: 0,131

LK 20/200/A







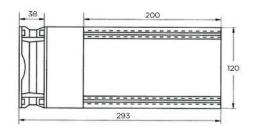
Max. Verlustleistung: [W]: 400

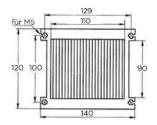
Min. Wärmewiderstand: [K/W]: 0,068

ALUTRONIC

LK 30/200/A





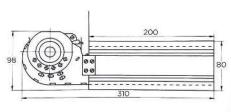


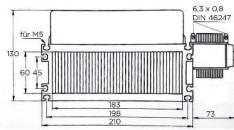
Max. Verlustleistung: [W]: 400

Min. Wärmewiderstand: [K/W]: 0,073

LK 40/200/Q







Max. Verlustleistung: [W]: 625

Min. Wärmewiderstand: [K/W]: 0,044



Unser eigenentwickeltes Alutronic-ERP-System bietet aktuelle Transparenz für jeden Prozess!

Inhaltsverzeichnis

| Isolier- und Wärmeleitfolien | 120 |
|------------------------------|-----|
| Glimmerscheiben | 127 |
| Aluminium-Oxidscheiben | 129 |
| Isolierkappen und -schläuche | 132 |
| Isolierbuchsen | 134 |
| Wärmeleitpaste | 136 |



Aus einem breiten Sortiment an Standardmaterial zur verbesserten Wärmeleitung und Isolierung Ihrer Halbleiter wählen Sie die passende Verbindung zwischen dem wärmeabgebenden und zu wärmeaufnehmenden Bauteil.

Auch bei "Thermal Interface Materials" erhalten Sie ein breites Standardangebot und die Kompetenz, kundenspezifische Anpassungen vorzunehmen. So können z.B. Folien an unserem Schneidplotter professionell zugeschnitten werden, hochwertige Wärmeleitpaste wird an unserer Abfüllanlage in Behältnisse Ihrer Wahl gefüllt, Keramiken werden per Lasertechnik auf Ihre Anwendung zugeschnitten.

Sollten Sie auf der Suche nach Lösungen in diesem Katalog nichts passendes finden, dann rufen Sie uns an.

Wir erweitern ständig unser Angebot; aktuelle Daten finden Sie ebenfalls unter www.alutronic.de





Isolier- und Wärmeleitmaterialien dienen zur isolierten Montage von Bauteilen auf z.B. Kühlkörpern und ermöglichen durch ihr gut wärmeleitendes Material einen verbesserten Wärmeübergang von Bauteil zu Kühlkörper. Das Ausfüllen von Lufteinschlüssen ist optimal durch den Einsatz von Wärmeleitfolien gewährleistet.

Im Vergleich zu Wärmeleitpasten sind Folien einfacher in der Anwendung. Einseitig oder beidseitig klebende Folien helfen bei der Fixierung von Wärmequellen.

Sie können wählen aus verschiedenen Folien in Standardzuschnitten sowie spezifisch geschnittenen Folien mit entsprechenden Maßen/Lochbildern.

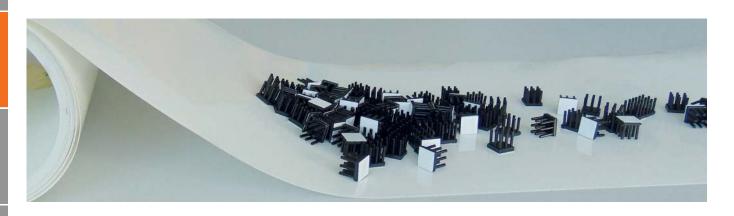
Diese können Sie vorkonfektioniert auf Ihre Kühlkörper montiert erhalten.

Die technischen Daten unserer Standardfolien entnehmen Sie bitte den folgenden Seiten.

Basismaterial SI 0,13-DS (doppelseitig klebend)

Beidseitig haftende Wärmeleitfolie zur Befestigung von Bauteilen an Kühlkörpern Passende Kühlkörper finden Sie im Kapitel

Powerblocs sowie PCB Montage - Klebbare Kühlkörper für Einzelkühlung



Wärmeleitfähigkeit: [W/mK]: 0,8 Zugfestigkeit: [MPa]: 6 Stärke: [mm]: 0,13

Ausdehnung: [45% to Warp and Fill]: Abscherkraft bei Raumtemperatur: 70

Durchschlagsfestigkeit: [KV]: 3.000 Temp. Widerstand: [30 sec C°]: 200 Temperaturbereich: [°C]: -30 bis 120 Entflammbarkeitsklasse: V-O [psi / MPa]: 0,7

Materialverstärkung: Fiberglas Thermische Ausdehnung: [ppm]: 325

Basismaterial SI 0,18 (nicht klebend) und SI 0,18-S (einseitig selbstklebend)



Wärmeleitfähigkeit: [W/mK]: 0,9 Materialverstärkung: Fiberglas Stärke: [mm]: 0,18 Dielektrizitätskonstante: [at 1 MHz]: 5,5

Durchschlagsfestigkeit: [KV]: 3.500 Bruchfestigkeit: [kN/m]: 5 Temperaturbereich: [°C]: -60 bis 180 Entflammbarkeitsklasse: V-O

Material: Silikon m. Glasfaser Zugfestigkeit: [MPa]: 20 Ausdehnung: [45% to Warp and Fill]: Härte: [ShoreA (Test ASTM D2240)]: 85

Basismaterial SI 0,23 (nicht klebend) und SI 0,23-S (einseitig selbstklebend)



Wärmeleitfähigkeit: [W/mK]: 0,9 Materialverstärkung: Fiberglas Stärke: [mm]: 0,23

Dielektrizitätskonstante: [at 1 MHz]: 5,5

Durchschlagsfestigkeit: [KV]: 4.500 Bruchfestigkeit: [kN/m]: 5 Temperaturbereich: [°C]: -60 bis 180 Entflammbarkeitsklasse: V-O 54

Material: Silikon m. Glasfaser Zugfestigkeit: [MPa]: 20 Ausdehnung: [45% to Warp and Fill]: Härte: [ShoreA (Test ASTM D2240)]: 85



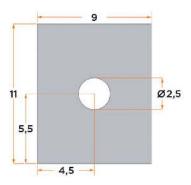
Standardzuschnitte

Auf den folgenden Seiten finden Sie unsere Auswahl an Standardformen, gefertigt aus den Materialien SI 0,18 (nicht klebend) / SI 0,18-S (einseitig klebend) SI 0,23 (nicht klebend) / SI 0,23-S (einseitig klebend)

für gängige Halbleiter sowie Tafelmaterial.

Ist Ihre benötigte Form nicht dabei, sind anwendungsspezifische Zeichnungsteile kurzfristig und auch in kleinen Stückzahlen lieferbar.

Sortiert nach Halbleiterform



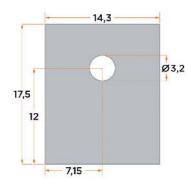
| Variante | Material | Stärke | Wärmeleit- fähigkeit | Durchschlags- festigkeit |
|-----------|---------------------|------------|---|-----------------------------|
| SI 7001 | SI0.18 | 0.10 | and Jane Jane Jane and and then then and and their day for the time of the day and the time | 7500 () (4.0) |
| SI 7001-S | SI0,18-S* SI0,23 | 0,18mm | 0,9 W/mK | 3500 (VAC) |
| SI 7011-S | SI0,23-S* | 0,23mm | ni m to to so sil m m m m m m m m m m m m m m m m | 4500 (VAC) |
| | * einseitig sell | bstklebend | | |

Für Gehäuse: TO 220

| | 10 | - |
|-----|-----|------|
| 12 | | Ø3,1 |
| 5,5 | | |
| | 5 - | |

| Variante | Material | Stärke | Wärmeleit- fähigkeit | Durchschlags- festigkeit |
|-----------------------------------|------------------------------------|----------|-------------------------|-----------------------------|
| SI 7002 SI 7002-S | SI0,18 SI0.18-S* | 0,18mm | | 3500 (VAC) |
| SI 7002-S SI 7012 SI 7012-S | SI0,18-5" SI0,23 SI0,23-S* | 0,9 W/mK | | 4500 (VAC) |

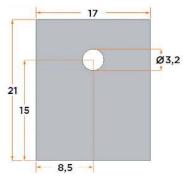
Für Gehäuse: TO220



| Variante | Material | Stärke | Wärmeleit- fähigkeit | Durchschlags- festigkeit |
|--------------------|----------------------|--------|-------------------------|-----------------------------|
| SI 488 | SI0,18 | 0,18mm | | 3500 (VAC) |
| SI 488-S | SI0,18-S* | 8-5* | 0,9 W/mK | 5500 (VAC) |
| SI 489 SI 489-S | SI0,23 SI0,23-S* | 0,23mm | | 4500 (VAC) |

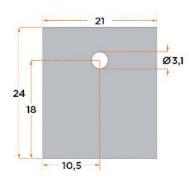
Für Gehäuse: TO220





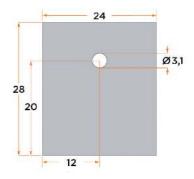
| Variante | Material | Stärke | Wärmeleit- fähigkeit | Durchschlags- festigkeit |
|-----------------------|---------------------|--------|-------------------------|-----------------------------|
| SI 7003 SI 7003-S | SIO,18 SIO.18-S* | 0,18mm | 0,9 W/mK | 3500 (VAC) |
| SI 7013 | SIO,23 SIO,23-S* | 0,23mm | 0,9 00/1116 | 4500 (VAC) |
| SI 7013 SI 7013-S | | | | 4500 (\ |

Für Gehäuse: TO 220



| Material | Stärke | Wärmeleit- fähigkeit | Durchschlags- festigkeit |
|-------------------|----------------------------|-------------------------------|---|
| 10,18 10,18-S* | 0,18mm | 0.9 W//m/ | 3500 (VAC) |
| 10,23 10,23-S* | 0,23mm | 0,9 W/IIIK | 4500 (VAC) |
| | 0,18-S* 0,23 0,23-S* | 0,18-S* 0,18mm 0,23 0,27mm | 0,18 0,18-S* 0,23 0,23-S* 0,23-Mm |

Für Gehäuse: TO 220

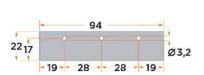


| Material | Stärke | Wärmeleit- fähigkeit | Durchschlags- festigkeit |
|---------------------|--|--|-----------------------------|
| SI0,18 SI0,18-S* | 0,18mm | 0.9 W/mK | 3500 (VAC) |
| SI0,23 SI0,23-S* | 0,23mm | 0,9 00/1116 | 4500 (VAC) |
| | SI0,18 SI0,18-S* SI0,23 SI0,23-S* | SIO,18 O,18mm SIO,18-S* SIO,23 O.27mm | Starke fähigkeit |

Für Gehäuse: TO 220

Für Mehrfachmontage

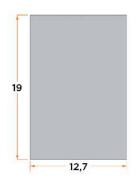
passende Profilkühlkörper finden Sie im Kapitel Kühlkörper PCB Montage - Mehrfachkühlung



| Material | Stärke | Wärmeleit- fähigkeit | Durchschlags- festigkeit |
|---------------------|--|-----------------------------------|-----------------------------|
| S10,18 S10,18-S* | 0,18mm | 0.9 W/mK | 3500 (VAC) |
| SIO,23 SIO,23-S* | 0,23mm | 0,9 00/1116 | 4500 (VAC) |
| | SIO,18 SIO,18-S* SIO,23 SIO,23-S* | SIO,18 0,18mm SIO,18-S* 0,27mm | Starke fähigkeit |

Für Gehäuse: **TO 220**





| Variante | Material | Stärke | Wärmeleit- fähigkeit | Durchschlags festigkeit |
|--------------------|---------------------------|--------|-------------------------|----------------------------|
| SI 487 SI 487-S | SI0,18 SI0.18-S* | 0,18mm | 0,9 W/mK | 3500 (VAC) |
| SI 498 SI 498-S | SIO,23 SIO,23-S* | 0,23mm | 0,9 VV/MK | 4500 (VAC) |

Für Gehäuse: TO 220

| 18 | | | | |
|--|---|-----|-----|---|
| <u>. </u> | • | _ 1 | 3 — | - |

| Material | Stärke | Wärmeleit- fähigkeit | Durchschlags- festigkeit |
|----------------------------|-------------------------------|----------------------------|-------------------------------|
| I SI0,18 SI0,18-S* | 0,18mm | 0.0.1///// | 3500 (VAC) |
| SIO,23 SIO,23-S* | 0,23mm | 0,9 00/1116 | 4500 (VAC) |
| | SIO,18 SIO,18-S* SIO,23 | SIO,18 O,18mm SIO,18-S* | Material Starke fähigkeit |

Für Gehäuse: TO 220

| 20 | | |
|----|------|--|
| | | |
| | 24 - | |

| Variante | Material | Stärke | Wärmeleit- fähigkeit | Durchschlags- festigkeit |
|----------------------|---------------------|--------|-------------------------|-----------------------------|
| SI 7006 | SI0,18 | 0,18mm | | 3500 (VAC) |
| SI 7006-S SI 7016 | SI0,18-S* SI0,23 | | 0,9 W/mK | |
| SI 7016-S | SIO,23-S* | 0,23mm | | 4500 (VAC) |

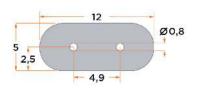
Für Gehäuse: TO 220

| 11,1 7,50 | Ø 3,10 |
|--------------|--------|
| | |

| Variante | Material | Stärke | Wärmeleit- fähigkeit | Durchschlags- festigkeit |
|--------------------|----------------------|--------|--|-----------------------------|
| SI 485 SI 485-S | SIO,18 SIO.18-S* | 0,18mm | 0,9 W/mK | 3500 (VAC) |
| SI 483 | SI0,23 SI0,23-S* | 0,23mm | 0,9 00/1116 | 4500 (VAC) |
| SI 483-S | | | ad and to the core and are and are and are an are are the core are are are are are | 4500 (V |

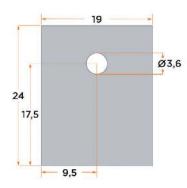
Für Gehäuse: **SOT 32**





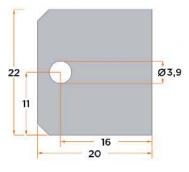
| Variante | Material | Stärke | Wärmeleit- fähigkeit | Durchschlags- festigkeit |
|--------------------|---------------------|--------|-------------------------|-----------------------------|
| SI 497 SI 497-S | SI0,18 SI0.18-S* | 0,18mm | 0,9 W/mK | 3500 (VAC) |
| SI 499 SI 499-S | SIO,23 SIO,23-S* | 0,23mm | 0,9 W/MK | 4500 (VAC) |

Für Gehäuse: Quartz



| Variante | Material | Stärke | Wärmeleit- fähigkeit | Durchschlags- festigkeit |
|--------------------|-----------------------|--------|-------------------------|-----------------------------|
| SI 490 SI 490-S | SIO,18 SIO.18-S* | 0,18mm | 0.0 1477 17 | 3500 (VAC) |
| SI 495 SI 495-S | SIO,23 SIO.23-S* | 0,23mm | 0,9 W/mK | 4500 (VAC) |

Für Gehäuse: TOP 3 (TO 218)



| Variante | Material | Stärke | Wärmeleit- fähigkeit | Durchschlags- festigkeit |
|--------------------|----------------------------|--------|-------------------------|-----------------------------|
| SI 492 | SI0,18 | 0,18mm | | 3500 (VAC) |
| SI 492-S SI 493 | SI0,18-S* SI0,23 | 0,23mm | 0,9 W/mK | 4500 (VAC) |
| SI 493-S | SIO,23-S* * einseitig sell | | | 4500 (VAC) |

Für Gehäuse: Multiwatt

| | Ø 1,6 |
|-------|-------|
| Ø 4,2 | |
| | 9 |
| 29 | 10,9 |
| | 0 |
| | |
| * | 16,9 |
| - | 30,1 |
| - | 41,9 |

| Variante | Material | Stärke | Wärmeleit- fähigkeit | Durchschlags- festigkeit |
|---|---------------------------|------------|-------------------------|-----------------------------|
| SI 480 SI 480-S | SI0,18 SI0.18-S* | 0,18mm | 0,9 W/mK | 3500 (VAC) |
| SI 482 SI 482-S | SI0,23 SI0,23-S* | 0,23mm | 0,9 W/mK | 4500 (VAC) |
| ~ = = = = = = = = = = = = = = = = = = = | * einseitig sel | bstklebend | > | |

Für Gehäuse: TO 3



Für Mehrfachmontage

passende Profilkühlkörper finden Sie im Kapitel Kühlkörper PCB Montage - Mehrfachkühlung



| Variante | 7008 SI0,18 7008-S SI0,18-S* | | Wärmeleit- fähigkeit | Durchschlags- festigkeit | | | | |
|-----------|---------------------------------------|-----------|-------------------------|-----------------------------|--|--|--|--|
| SI 7008 | | 0,18mm | | 3500 (VAC) | | | | |
| SI 7018 | SIO,23 | 0,23mm | 0,9 W/mK | 4500 (VAC) | | | | |
| SI 7018-S | SI0,23-S* | 0,2311111 | | 4500 (VAC) | | | | |

* einseitig selbstklebend

Für Gehäuse: TO 220

Für Mehrfachmontage

passende Profilkühlkörper finden Sie im Kapitel Kühlkörper PCB Montage - Mehrfachkühlung



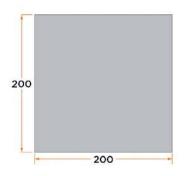
| Variante | 18 SIO,18 0,18m 18-S SIO,18-S* 0,23m 23 SIO,23 0,23m | Stärke | Wärmeleit- fähigkeit | Durchschlags- festigkeit |
|----------------------|--|--------|-------------------------|-----------------------------|
| SI 6018 SI 6018-S | | 0,18mm | 0,9 W/mK | 3500 (VAC) |
| SI 6023 | SI0,23 | 0,23mm | 0,9 VV/IIIK | 4500 (VAC) |

* einseitig selbstklebend

Für Gehäuse: TO 220

Plattenmaterial

für Eigenzuschnitte



| Variante Material | | Wärmeleit- fähigkeit | Durchschlags festigkeit | | | | |
|---------------------|--|-----------------------------------|----------------------------|--|--|--|--|
| SI0,18 SI0,18-S* | 0,18mm | 0.9 W/mK | 3500 (VAC) | | | | |
| SI0,23 SI0,23-S* | 0,23mm | 0,5 11/11/1 | 4500 (VAC) | | | | |
| | S10,18 S10,18-S* S10,23 S10,23-S* | SIO,18 0,18mm SIO,18-S* 0,27mm | Starke fähigkeit | | | | |



Glimmerscheiben dienen in Verbindung mit Isolierbuchsen der isolierten Montage von Halbleitern z.B. auf Kühlkörpern.

Zur Vermeidung von schlecht wärmeleitenden Lufteinschlüssen empfiehlt sich die Verwendung von Wärmeleitpaste.

Allgemeine technische Werte: Farbe: farblos, klar

picke: 0,05 mm

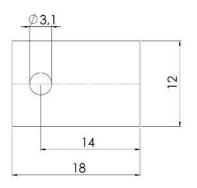
Dickentoleranz: + 0.01/-0.02 mm

Wärmebeständigkeit: + 550 °C Durchschlagsfestigkeit: ca2,5KV

GL 530



Für Gehäuse: TO 220

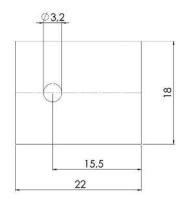


Rth: [K/W]: 1,25

GL 535/N



Für Gehäuse: TOP 3 (TO218)



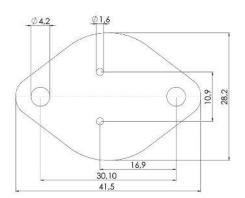
Rth: [K/W]: 0,8



GL 510



Für Gehäuse: TO 3



Rth: [K/W]: 0,3



Alutronic verwendet ausschließlich CO² neutral erzeugten Strom aus Wasserkraftwerken!





Aluminium-Oxid-Scheiben dienen der isolierten Montage von Halbleitern bei hohen Spannungsbereichen. Trotz hoher Durchschlagsfestigkeit ist ein guter Wärmeübergang, z.B. vom Halbleiter zum Kühlkörper gegeben.

Allgemeine technische Werte:Farbe:

weiß

Durchschlagsfestigkeit:

ca. 10 KV / mm

Dielektrischer Verlustfaktor bei 1 MHz:10⁴ Dielektritzitätskonstante bei 1 MHz:

Spezifischer Widerstand:

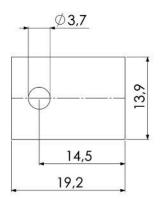
10⁴ Ohm x cm $3,9 g^3$ Reinheit 96 %

Dichte: R_{th} (TO3): ca. 0,5 K/W

Auf den folgenden Seiten finden Sie unsere Standardzuschnitte für gängige Halbleiterformen. Gerne schneiden wir Ihnen nach Zeichnung Ihre individuellen Aluminium-Oxidscheiben zu.

AO 475





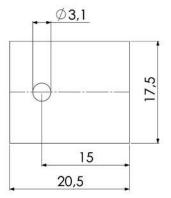
Für Gehäuse: TO 220

Wärmeleitfähigkeit: [W/mK]: 25

Stärke: [mm]: 1,6

AO 472





Für Gehäuse: TO 218, TOP 3

Wärmeleitfähigkeit: [W/mK]: 25

Stärke: [mm]: 1,6



AO 479



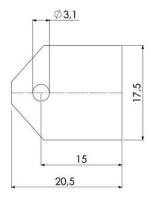
Für Gehäuse: TO 220

Wärmeleitfähigkeit: [W/mK]: 25

Stärke: [mm]: 1,5

AO 471





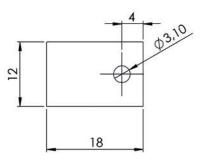
Für Gehäuse: TO 218, TOP 3

Wärmeleitfähigkeit: [W/mK]: 25

Stärke: [mm]: **1,5**

AO 474





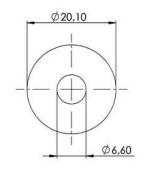
Für Gehäuse: TO 220

Wärmeleitfähigkeit: [W/mK]: 25

Stärke: [mm]: 1,5

AO 478





Für Gehäuse: DO 5 (Diode)

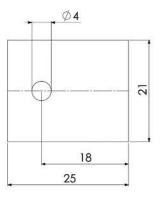
Wärmeleitfähigkeit: [W/mK]: 25

Stärke: [mm]: 1,6

AO 480







Wärmeleitfähigkeit: [W/mK]: 25

Stärke: [mm]: 3





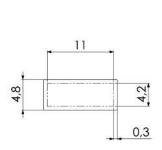
Isolierkappen und Isolierschläuche aus hochwertigem Silikongummi vereinfachen den isolierten Aufbau von Halbleitern z.B. auf Kühlkörpern, insbesondere bei Clipmontage.

Allgemeine technische Werte:

Farbe: Grau
Durchschlagsfestigkeit: 10 KV
Dielektrizitätskonstante bei 10⁴ MHz: 4,4 KV
Temperaturbereich: - 60/+180°C
Härte: 75 Shore A
Dehnung 100 %
R_{th}: 1,48 K/W

IK 550



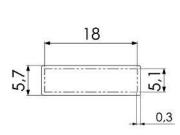


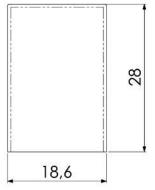


Für Gehäuse: TO 220

IK 553







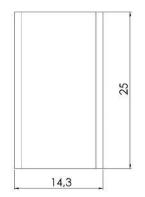
Für Gehäuse: TO 218, TOP 3



IL 555/25





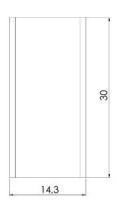


Für Gehäuse: TO 220

IL 555/30



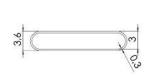


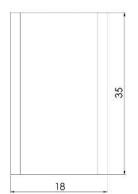


Für Gehäuse: TO 220

IL 557/35







Für Gehäuse: TO 218, TOP 3







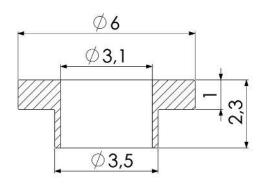
Isolierbuchsen dienen in Verbindung mit Isolierscheiben aus Silikon, Glimmer und Aluminiumoxyd der isolierten Schraubmontage von Halbleitern, z.B. auf Kühlkörpern.

Material: Makrolon (Wärmebeständigkeit 130 C°) (Wärmebeständigkeit 200 C°)

Brennbarkeit gemäß UL 94 VO

IS 560 + IS 561

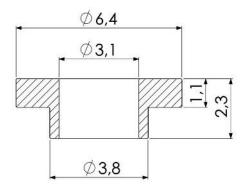




| Varianten | Für Gehäuse | Durchschlagsfestigkeit [KV] | Material | Farbe |
|-----------|--------------------------------|-----------------------------|----------|---------|
| IS 560 | TO220, TO218 (TOP3), Multiwatt | 30 | Makrolon | Weiß |
| IS 561 | TO220, TO218 (TOP3), Multiwatt | 16 | SR25 | Schwarz |

IS 565





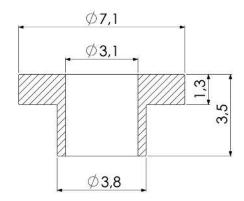
Für Gehäuse: TO220, TO218 (TOP3), Durchschlagsfestigkeit: [KV]: 30 **Multiwatt**

Material: Makrolon



IS 570



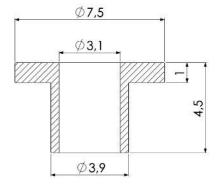


Für Gehäuse: **TO220, TO218 (TOP3),** Durchschlagsfestigkeit: [KV]: **30 Multiwatt**

Material: Makrolon

IS 580





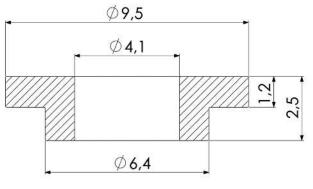
Für Gehäuse: TO 3

Durchschlagsfestigkeit: [KV]: 30

Material: Makrolon

IS 585





Für Gehäuse: Dioden

Durchschlagsfestigkeit: [KV]: 30

Material: Makrolon



PA 700 - Silikonhaltig PA 701 - Silikonfrei

Wärmeleitpaste füllt durch z.B. Oberflächenrauhigkeit verursachte, schlecht wärmeleitende Lufteinschlüsse auf und sichert bestmöglichen Wärmeübergang von z.B. Halbleitern auf Kühlkörper.

Für eine Fläche von 100x100 mm (unbearbeitetes Strangpressprofil) wird ca. 0,4g Wärmeleitpaste benötigt, diese sollte als dünner Film aufgetragen werden.

PA701 kommt vor allem zum Einsatz, wenn Systeme absolut frei von Silikon zu halten sind.



PA 800 - Silikonfrei

(Arctic Silver)

PA 800 ist eine Hochleistungs-Wärmeleitpaste und ist für alle Anwendungen geeignet.

Durch seine drei einzigartigen Phasen und Größen der Silberpartikel (99,9% Reinst-Silber) wird eine neue Form der Partikel-zu-Partikel Kontaktierung und der Wärmeleitfähigkeit erreicht.

Das polysynthetische Trägermaterial aus Zinkoxid, Aluminiumoxid und Bornitrid verbessert dabei die Leistung und Langzeitstabilität.

Die ideale pastöse Konsistenz der PA800-Wärmeleitpaste sorgt für eine einfache Verarbeitung sowie eine bessere Verteilung auf dem Medium.

Die Paste ist nicht elektrisch leitfähig und frei von Silikonen.



| | | PA 700 | PA 701 | PA 800 |
|---------------------------|---------|---------------|-----------------|--------------|
| Wärmeleitfähigkeit | [W/mK] | 0,8 | 0,5 | 9,0 |
| Betriebstemperaturbereich | [°C] | -40 bis +180 | -40 bis +150 | -50 bis +180 |
| | | Silikonhaltig | Silikonfrei | Silikonfrei |
| | | 10g/20g/50g | 10g / 20g / 50g | |
| Gebindegrößen | Spritze | / 100g | /100g | 3,5g / 12g |
| | Dose | 250g / 500g | 250g / 500g | ~~~,~~ |

Leistunger

Sonderprofi

ndardprofile

Inhaltsverzeichnis

| Montage-Clipse | 138 |
|---------------------------------------|-------|
| Distanzbolzen - Gewinde Innen / Innen | . 143 |
| Distanzbolzen - Gewinde Innen / Außen | .149 |
| Distanzbolzen - Gewinde Außen / Außen | 157 |
| Distanzrollen | . 164 |
| Wärmeleitkleber | .165 |



Aus mehr als 300 verschiedenen Standardbefestigungen zur Montage des Kühlkörpers und zur Montage Ihrer Bauteile finden Sie hier wirtschaftliche Lösungen.

Distanzbolzen, Clips und Wärmeleitkleber dienen der Befestigung von Halbleitern auf dem Kühlkörper und bieten Ihnen eine sichere und einfach zu montierende Lösung.

Sollten Sie auf der Suche nach Lösungen in diesem Katalog nichts passendes finden, dann rufen Sie uns an.

Wir erweitern ständig unser Angebot; aktuelle Daten finden Sie ebenfalls unter www.alutronic.de

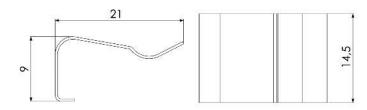


Alutronic Montage-Clips sind besonders vorteilhaft, wenn Sie in einer beengten Einbausituation elektronische Bauteile an Kühlkörpern befestigen. Ein weiterer wesentlicher Vorteil ist die kürzere Montagezeit im Vergleich zur Schraubmontage und der gleichmäßige, zentrale Anpressdruck vom Halbleiter auf den Kühlkörper. Dieser gewährleistet einen optimalen Wärmeübergang, wodurch sich lokale Temperaturunterschiede im Halbleiter verringern lassen. Fehlmontage durch Überdrehen des Gewindes wird vermieden. Auch ist eine unterschiedliche Kraftverteilung durch den punktuellen Einsatz von Schrauben ausgeschlossen, wodurch Spannungen im Halbleitergehäuse minimiert werden.

MC 797

Passend für alle Alutronic Kühlkörper mit Clipnut.





Für Gehäuse: TO 218, TOP 3

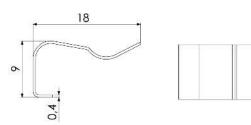
Material: Federstahl

Oberfläche: Brüniert

MC 725

Passend für alle Alutronic Kühlkörper mit Clipnut.





Für Gehäuse: TO 220

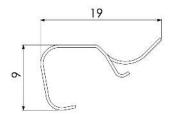
Material: Federstahl

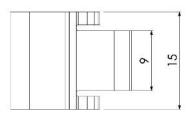
Oberfläche: Brüniert

MC 726

Passend für alle Alutronic Kühlkörper mit Clipnut.







Für Gehäuse: TO 220

Material: Federstahl

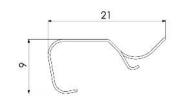
Oberfläche: Brüniert

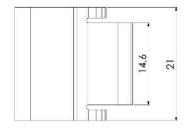


MC 773

Passend für alle Alutronic Kühlkörper mit Clipnut.







Für Gehäuse: TO 218, TOP 3

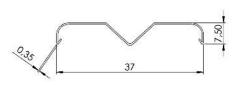
Material: Federstahl

Oberfläche: Brüniert

MC 28

Montageclip für Kühlprofil PR 31





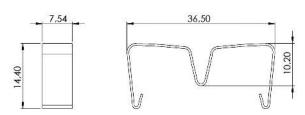
Material: Federstahl

Oberfläche: Brüniert

MC 31

Montageclip für Kühlprofil PR 31





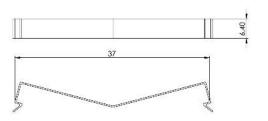
Material: Federstahl

Oberfläche: Verzinkt

MC 32

Montageclip für Kühlkörper PR 32





Material: Federstahl

Oberfläche: Brüniert



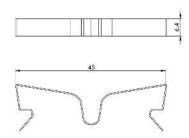


MC 33

Montageclip für Kühlkörper PR 33



Material: Federstahl

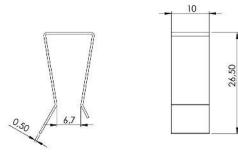


Oberfläche: Brüniert

MC 740



Material: Federstahl

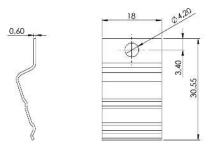


Oberfläche: Verzinkt

MC 747



Material: rostfreier Stahl

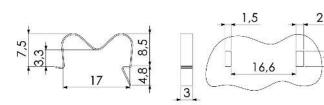


Oberfläche: Blank

MC 780



Für Gehäuse: TO 220



Material: rostfreier Stahl

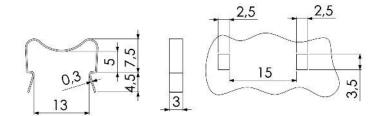
Oberfläche: Blank

ALUTRONIC SOLUTIONS FOR COOL RESULTS

MC 782



Für Gehäuse: **TO 220**

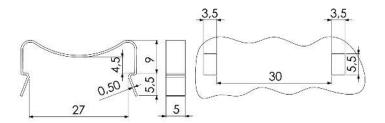


Material: rostfreier Stahl Oberfläche: Blank

MC 786



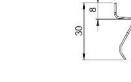
Für Gehäuse: TO 218, TOP 3



Material: rostfreier Stahl Oberfläche: Blank

MC-U (Universalmontageclip)





3.5

Für Gehäuse: TO 218, TO 220, TO 247, TO 264, TO 264, SOT 32, SIP Multiwatt

Material: rostfreier Stahl

Oberfläche: Blank

6,5

Varianten Cliplänge (L) [mm] Clipanzahl MCU 1 15 MCU 2 MCU 3 50 3 MCU 4 67,5 4 MCU 5 5 85 MCU 6 MCU 7 120 7 MCU 8 MCU 9 MCU 10



Clip Tool

Praktisches Tool für Montageclipse von Alutronic

Das Alutronic Clip Tool ist für alle Alutronic Montage-Clips der Bauart MC725, MC726, MC773 und MC797 geeignet. Gleich einem Schraubendreher, liegt das Werkzeug sicher in der Hand.





MESSING, METRISCHES GEWINDE

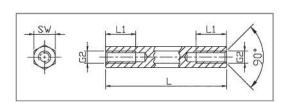
Distanzbolzen

Тур 6-kant Ausführung innen / innen Messing 2.0401 Material Oberfläche vernickelt (G3E)



Gewindelängen [mm]

| L | L1 bei M2 | L1 bei M2,5 bis M8 |
|-------|--------------|-----------------------|
| 5 | 5 | 5 |
| 6 | 6 | 6 |
| 8 | 8 | 8 |
| 10 | 10 | 10 |
| 12 | 6 | 12 |
| 15 | 6 | 15 |
| 18 | 6 | 9 |
| ab 20 | 6 | 10 |



430 N/mm² Mindestzugfestigkeit: Toleranz für Längenabmaße: +/- 0,1 mm

Längen [mm]

| SW (6-kant) | Gewinde | 05 | 06 | 08 | 10 | 12 | 15 | 18 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | 55 | 60 | 65 | 70 | 75 | 80 | 85 | 90 | 95 | 100 |
|-------------|---|--|---|---|---|---|--|--|--|---|--|--|---|--|---|---|---|--|--|---|------|------|---|------|------|
| SW 4 | M2 | 05 | 06 | 08 | 10 | 12 | 15 | 18 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | | | | | | | Ì | ĺ | Ì | 1 |
| SW 4 | M2,5 | 05 | 06 | 08 | 10 | 12 | 15 | 18 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | | | | | | 1 | | 1 | | 1 |
| SW 5 | M2,5 | 05 | 06 | 08 | 10 | 12 | 15 | 18 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | 55 | 60 | | | | - | | 1 | - | |
| SW 5 | M3 | 05 | 06 | 08 | 10 | 12 | 15 | 18 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | 55 | 60 | | | | | | | | |
| SW 5,5 | M3 | 05 | 06 | 108 | 10 | 12 | 15 | 18 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | 55 | 60 | 65 | 70 | | | 1 | - | - | 1 |
| SW 6 | M3 | 05 | | 08 | 10 | 12 | 15 | 18 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | 55 | 60 | 65 | 70 | 75 | 80 | 85 | 90 | 95 | 100 |
| SW 7 | M4 | 05 | 06 | 08 | 10 | 12 | 15 | 18 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | 55 | 60 | 65 | 70 | 75 | 80 | 85 | 90 | 95 | 100 |
| SW 8 | M5 | | | 08 | 10 | 12 | 15 | 18 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | 55 | 60 | 65 | 70 | 75 | 80 | 85 | 90 | 95 | 100 |
| SW 10 | M6 | | | - | 10 | 12 | 15 | 18 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | 55 | 60 | 65 | 70 | 75 | 80 | 85 | 90 | 95 | 100 |
| SW 13 | M8 | | | | | | 15 | | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | 55 | 60 | 65 | 70 | 75 | 80 | 85 | 90 | 95 | 100 |
| | SW 4 SW 5 SW 5 SW 5,5 SW 6 SW 7 SW 8 SW 10 | SW 4 M2 SW 4 M2.5 SW 5 M2.5 SW 5 M3 SW 5,5 M3 SW 6 M3 SW 7 M4 SW 8 M5 SW 10 M6 | SW 4 M2 05 SW 4 M2.5 05 SW 5 M2.5 05 SW 5 M3 05 SW 5,5 M3 05 SW 6 M3 05 SW 7 M4 05 SW 8 M5 SW 10 M6 | SW 4 M2 05 06 SW 4 M2,5 05 06 SW 5 M2,5 05 06 SW 5 M3 05 06 SW 5,5 M3 05 06 SW 6 M3 05 SW 7 M4 05 06 SW 8 M5 SW 10 M6 | SW 4 M2 05 06 08 SW 4 M2,5 05 06 08 SW 5 M2,5 05 06 08 SW 5 M3 05 06 08 SW 5,5 M3 05 06 08 SW 6 M3 05 08 08 SW 7 M4 05 06 08 SW 8 M5 08 SW 10 M6 08 | SW 4 M2 05 06 08 10 SW 4 M2,5 05 06 08 10 SW 5 M2,5 05 06 08 10 SW 5 M3 05 06 08 10 SW 5,5 M3 05 06 08 10 SW 6 M3 05 06 08 10 SW 7 M4 05 06 08 10 SW 8 M5 08 10 SW 10 M6 10 | SW 4 M2 O5 O6 O8 10 12 SW 4 M2,5 O5 O6 O8 10 12 SW 5 M2,5 O5 O6 O8 10 12 SW 5 M3 O5 O6 O8 10 12 SW 5,5 M3 O5 O6 O8 10 12 SW 6 M3 O5 O6 O8 10 12 SW 7 M4 O5 O6 O8 10 12 SW 8 M5 O8 10 12 SW 10 M6 I0 12 | SW 4 M2 05 06 08 10 12 15 SW 4 M2,5 05 06 08 10 12 15 SW 5 M2,5 05 06 08 10 12 15 SW 5 M3 05 06 08 10 12 15 SW 5,5 M3 05 06 08 10 12 15 SW 6 M3 05 06 08 10 12 15 SW 7 M4 05 06 08 10 12 15 SW 8 M5 08 10 12 15 SW 10 M6 08 10 12 15 | SW 4 M2 O5 O6 O8 10 12 15 18 SW 4 M2,5 O5 O6 O8 10 12 15 18 SW 5 M2,5 O5 O6 O8 10 12 15 18 SW 5 M3 O5 O6 O8 10 12 15 18 SW 5,5 M3 O5 O6 O8 10 12 15 18 SW 6 M3 O5 O6 O8 10 12 15 18 SW 7 M4 O5 O6 08 10 12 15 18 SW 8 M5 08 08 10 12 15 18 SW 10 M6 08 10 12 15 18 | SW 4 M2 05 06 08 10 12 15 18 20 SW 4 M2.5 05 06 08 10 12 15 18 20 SW 5 M2.5 05 06 08 10 12 15 18 20 SW 5 M3 05 06 08 10 12 15 18 20 SW 5,5 M3 05 06 08 10 12 15 18 20 SW 6 M3 05 06 08 10 12 15 18 20 SW 7 M4 05 06 08 10 12 15 18 20 SW 8 M5 08 08 10 12 15 18 20 SW 10 M6 08 10 12 15 18 20 | SW 4 M2 05 06 08 10 12 15 18 20 25 SW 4 M2,5 05 06 08 10 12 15 18 20 25 SW 5 M2,5 05 06 08 10 12 15 18 20 25 SW 5 M3 05 06 08 10 12 15 18 20 25 SW 5,5 M3 05 06 08 10 12 15 18 20 25 SW 6 M3 05 06 08 10 12 15 18 20 25 SW 7 M4 05 06 08 10 12 15 18 20 25 SW 8 M5 08 08 10 12 15 18 20 25 SW 10 M6 08 10 12 15 18 20 25 | SW 4 M2 05 06 08 08 10 12 15 18 20 25 30 SW 4 M2.5 05 06 08 10 12 15 18 20 25 30 SW 5 M2.5 05 06 08 10 12 15 18 20 25 30 SW 5 M3 05 06 08 10 12 15 18 20 25 30 SW 5,5 M3 05 06 08 10 12 15 18 20 25 30 SW 6 M3 05 06 08 10 12 15 18 20 25 30 SW 7 M4 05 06 08 10 12 15 18 20 25 30 SW 8 M5 10 M6 10 12 15 18 20 25 30 SW 8 M5 10 12 15 18 20 25 30 SW 10 M6 10 12 15 18 20 25 30 | SW 4 M2 05 06 08 08 10 12 15 18 20 25 30 35 SW 4 M2,5 05 06 08 10 12 15 18 20 25 30 35 SW 5 M2,5 05 06 08 10 12 15 18 20 25 30 35 SW 5 M3 05 06 08 10 12 15 18 20 25 30 35 SW 5,5 M3 05 06 08 10 12 15 18 20 25 30 35 SW 6 M3 05 06 08 10 12 15 18 20 25 30 35 SW 7 M4 05 06 08 10 12 15 18 20 25 30 35 SW 8 M5 08 10 12 15 18 20 25 30 35 SW 10 12 15 18 20 25 30 35 | SW 4 M2 O5 O6 O8 IO I2 I5 I8 20 25 30 35 40 SW 4 M2,5 O5 O6 O8 IO I2 I5 I8 20 25 30 35 40 SW 5 M2,5 O5 O6 O8 IO I2 I5 I8 20 25 30 35 40 SW 5 M3 O5 O6 O8 IO I2 I5 I8 20 25 30 35 40 SW 5,5 M3 O5 O6 O8 IO I2 I5 I8 20 25 30 35 40 SW 6 M3 O5 O8 IO I2 I5 I8 20 25 30 35 40 SW 7 M4 O5 O6 O8 IO I2 I5 I8 20 25 30 35 40 SW 8 M5 O8 IO I2 I5 I8 20 25 30 35 40 SW 10 M6 IO I2 I5 I8 20 25 30 35 40 | SW 4 M2 05 06 08 08 10 12 15 18 20 25 30 35 40 45 SW 4 M2,5 05 06 08 10 12 15 18 20 25 30 35 40 45 SW 5 M2,5 05 06 08 10 12 15 18 20 25 30 35 40 45 SW 5 M3 05 06 08 10 12 15 18 20 25 30 35 40 45 SW 5,5 M3 05 06 08 10 12 15 18 20 25 30 35 40 45 SW 6 M3 05 06 08 10 12 15 18 20 25 30 35 40 45 SW 7 M4 05 06 08 10 12 15 18 20 25 30 35 40 45 SW 8 M5 SW 10 12 15 18 20 25 30 35 40 45 SW 10 12 15 18 20 25 30 35 40 45 | SW 4 M2 05 06 08 08 10 12 15 18 20 25 30 35 40 45 50 SW 4 M2,5 05 06 08 10 12 15 18 20 25 30 35 40 45 50 SW 5 M2,5 05 06 08 10 12 15 18 20 25 30 35 40 45 50 SW 5 M3 05 06 08 10 12 15 18 20 25 30 35 40 45 50 SW 5,5 M3 05 06 08 10 12 15 18 20 25 30 35 40 45 50 SW 6 M3 05 06 08 10 12 15 18 20 25 30 35 40 45 50 SW 7 M4 05 06 08 10 12 15 18 20 25 30 35 40 45 50 SW 8 M5 SW 10 12 15 18 20 25 30 35 40 45 50 SW 10 16 17 18 18 20 25 30 35 40 45 50 | SW 4 M2 05 06 08 10 12 15 18 20 25 30 35 40 45 50 SW 4 M2,5 05 06 08 10 12 15 18 20 25 30 35 40 45 50 SW 5 M2,5 05 06 08 10 12 15 18 20 25 30 35 40 45 50 55 SW 5 M3 05 06 08 10 12 15 18 20 25 30 35 40 45 50 55 SW 5,5 M3 05 06 08 10 12 15 18 20 25 30 35 40 45 50 55 SW 6 M3 05 06 08 10 12 15 18 20 25 30 35 40 45 50 55 SW 7 M4 05 06 08 10 12 15 18 20 25 30 35 40 45 50 55 SW 8 M5 08 10 12 15 18 20 25 30 35 40 45 50 55 SW 8 M5 08 10 12 15 18 20 25 30 35 40 45 50 55 SW 10 M6 10 12 15 18 20 25 30 35 40 45 50 55 | SW 4 M2 05 06 08 10 12 15 18 20 25 30 35 40 45 50 8 SW 4 M2,5 05 06 08 10 12 15 18 20 25 30 35 40 45 50 5 60 SW 5 M2,5 05 06 08 10 12 15 18 20 25 30 35 40 45 50 55 60 SW 5 M3 05 06 08 10 12 15 18 20 25 30 35 40 45 50 55 60 SW 5,5 M3 05 06 08 10 12 15 18 20 25 30 35 40 45 50 55 60 SW 6 M3 05 08 10 12 15 18 20 25 30 35 40 45 50 55 60 </td <td>SW 4 M2 05 06 08 10 12 15 18 20 25 30 35 40 45 50 6 SW 4 M2,5 05 06 08 10 12 15 18 20 25 30 35 40 45 50 6 SW 5 M2,5 05 06 08 10 12 15 18 20 25 30 35 40 45 50 55 60 SW 5 M3 05 06 08 10 12 15 18 20 25 30 35 40 45 50 55 60 SW 5,5 M3 05 06 08 10 12 15 18 20 25 30 35 40 45 50 55 60 65 SW 6 M3 05 06 08 10 12 15 18 20 25 30 35 40 45 50 55 60 65 SW 7 M4 05 06 08 10 12 15 18 20 25 30 35 40 45 50 55 60 65 SW 8 M5 08 10 12 15 18 20 25 30 35 40 45 50 55 60 65 SW 10 M6 10 12 15 18 20 25 30 35 40 45 50 55 60 65</td> <td>SW 4 M2 05 06 08 10 12 15 18 20 25 30 35 40 45 50 8 M 45 50 8 M 5 05 06 08 10 12 15 18 20 25 30 35 40 45 50 8 M 5 05 06 08 10 12 15 18 20 25 30 35 40 45 50 55 60 8 SW 5 M2,5 05 06 08 10 12 15 18 20 25 30 35 40 45 50 55 60 8 SW 5 M3 05 06 08 10 12 15 18 20 25 30 35 40 45 50 55 60 8 SW 5,5 M3 05 06 08 10 12 15 18 20 25 30 35 40 45 50 55 60 65 70 SW 6 M3 05 06 08 10 12 15 18 20 25 30 35 40 45 50 55 60 65 70 SW 7 M4 05 06 08 10 12 15 18 20 25 30 35 40 45 50 55 60 65 70 SW 8 M5 08 10 12 15 18 20 25 30 35 40 45 50 55 60 65 70 SW 10 12 15 18 20 25 30 35 40 45 50 55 60 65 70</td> <td>SW 4</td> <td>SW 4</td> <td>SW 4 M2 05 06 08 10 12 15 18 20 25 30 35 40 45 50 8 8 8 8 8 SW 4 M2,5 05 06 08 10 12 15 18 20 25 30 35 40 45 50 8 8 9 8 10 12 15 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18</td> <td>SW 4</td> <td>SW 4</td> | SW 4 M2 05 06 08 10 12 15 18 20 25 30 35 40 45 50 6 SW 4 M2,5 05 06 08 10 12 15 18 20 25 30 35 40 45 50 6 SW 5 M2,5 05 06 08 10 12 15 18 20 25 30 35 40 45 50 55 60 SW 5 M3 05 06 08 10 12 15 18 20 25 30 35 40 45 50 55 60 SW 5,5 M3 05 06 08 10 12 15 18 20 25 30 35 40 45 50 55 60 65 SW 6 M3 05 06 08 10 12 15 18 20 25 30 35 40 45 50 55 60 65 SW 7 M4 05 06 08 10 12 15 18 20 25 30 35 40 45 50 55 60 65 SW 8 M5 08 10 12 15 18 20 25 30 35 40 45 50 55 60 65 SW 10 M6 10 12 15 18 20 25 30 35 40 45 50 55 60 65 | SW 4 M2 05 06 08 10 12 15 18 20 25 30 35 40 45 50 8 M 45 50 8 M 5 05 06 08 10 12 15 18 20 25 30 35 40 45 50 8 M 5 05 06 08 10 12 15 18 20 25 30 35 40 45 50 55 60 8 SW 5 M2,5 05 06 08 10 12 15 18 20 25 30 35 40 45 50 55 60 8 SW 5 M3 05 06 08 10 12 15 18 20 25 30 35 40 45 50 55 60 8 SW 5,5 M3 05 06 08 10 12 15 18 20 25 30 35 40 45 50 55 60 65 70 SW 6 M3 05 06 08 10 12 15 18 20 25 30 35 40 45 50 55 60 65 70 SW 7 M4 05 06 08 10 12 15 18 20 25 30 35 40 45 50 55 60 65 70 SW 8 M5 08 10 12 15 18 20 25 30 35 40 45 50 55 60 65 70 SW 10 12 15 18 20 25 30 35 40 45 50 55 60 65 70 | SW 4 | SW 4 | SW 4 M2 05 06 08 10 12 15 18 20 25 30 35 40 45 50 8 8 8 8 8 SW 4 M2,5 05 06 08 10 12 15 18 20 25 30 35 40 45 50 8 8 9 8 10 12 15 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 | SW 4 | SW 4 |

Bestell-Beispiel: DI 656/18



STAHL, METRISCHES GEWINDE

Distanzbolzen

Тур 6-kant Ausführung innen / innen Material Stahl 1.0718 Oberfläche verzinkt (A3F)

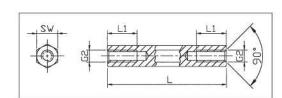
(optional auch blank)



| L | L1 bei M2 | L1 bei M2,5 bis M5 | L1 bei M6 | L1 bei M8 |
|-------|--------------|-----------------------|--------------|--------------|
| 5 | 5 | 5 | 5 | |
| 8 | 8 | 8 | 8 | |
| 10 | 10 | 10 | 10 | |
| 12 | 6 | 12 | 12 | |
| 15 | 6 | 15 | 15 | 15 |
| 18 | 6 | 9 | 9 | |
| 20 | 6 | 10 | 10 | 20 |
| ab 30 | 6 | 10 | 12 | 14 |

Mindestzugfestigkeit: 500 N/mm² Toleranz für Längenabmaße: +/- 0,1 mm (für SW 13 gilt DIN 2768-m)





Längen [mm]

| | | | | 9-11 | Free | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------|-------------|---------|----|------|------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|------------|-----|
| Bestell-Nr. | SW (6-kant) | Gewinde | 05 | 08 | 10 | 12 | 15 | 18 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | 55 | 60 | 65 | 70 | 75 | 80 | 85 | 90 | 95 | 100 |
| DI 619 | SW 4 | M2 | 05 | 08 | 10 | 12 | 15 | 18 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | | | | | | | 1 | 1 | | | | 1 |
| DI 602 | SW 4 | M2,5 | 05 | 08 | 10 | 12 | 15 | 18 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | | | | | | | | | | | e i silevi | |
| DI 613 | SW 5 | M2,5 | 05 | 08 | 10 | 12 | 15 | 18 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | | | | | | 1 | | | | |
| DI 612 | SW 5 | M3 | 05 | 08 | 10 | 12 | 15 | 18 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | | | | | | | | | | |
| DI 642 | SW 5,5 | M3 | 05 | 08 | 10 | 12 | 15 | 18 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | 55 | 60 | 65 | 70 | | | | | | 1 |
| DI 640 | SW 6 | M3 | 05 | 08 | 10 | 12 | 15 | 18 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | 55 | 60 | 65 | 70 | 75 | 80 | 85 | 90 | 95 | 100 |
| DI 668 | SW 7 | M4 | 05 | 80 | 10 | 12 | 15 | 18 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | 55 | 60 | 65 | 70 | 75 | 80 | 85 | 90 | 95 | 100 |
| DI 641 | SW 8 | M4 | 05 | 80 | 10 | 12 | 15 | 18 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | 55 | 60 | 65 | 70 | 75 | 80 | 85 | 90 | 95 | 100 |
| DI 646 | SW 8 | M5 | 1 | 80 | 10 | 12 | 15 | 18 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | 55 | 60 | 65 | 70 | 75 | 80 | 85 | 90 | 95 | 100 |
| DI 657 | SW 10 | M6 | | | 10 | 12 | 15 | 18 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | 55 | 60 | 65 | 70 | 75 | 80 | 85 | 90 | 95 | 100 |
| DI 427 | SW 13 | M8 | 1 | 1 | | | 15 | | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | 55 | 60 | 65 | 70 | 75 | 80 | 85 | 90 | 95 | 100 |

Bestell-Beispiel: DI 619/12



EDELSTAHL, METRISCHES GEWINDE

Тур 6-kant Ausführung innen / innen Edelstahl 1.4305 Material



Innengewindelängen [mm]

| L | M2.5+M3 | M4 | M5 | M6 | M8 |
|-------|---------|----|----|----|----|
| 5 | 5 | 5 | | | |
| 8 | 8 | 8 | 8 | | |
| 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | |
| 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | |
| 15 | 7 | 15 | 15 | 15 | 15 |
| 18 | 7 | 9 | 9 | 9 | 18 |
| 20 | 7 | 9 | 10 | 10 | 20 |
| 25 | 7 | 9 | 10 | 12 | 12 |
| ab 30 | 7 | 9 | 10 | 12 | 14 |

Mindestzugfestigkeit: 750 N/mm² Toleranz für Längenabmaße: +/- 0,1 mm (für SW 13 gilt DIN 2768-m)

Längen [mm]

| Bestell-Nr. | SW (6-kant) | Gewinde | 05 | 80 | 10 | 12 | 15 | 18 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | 55 | 60 | 65 | 70 | 75 | 80 | 85 | 90 | 95 | 100 |
|-------------|-------------|---------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|
| DI 428 | SW 5 | M2,5 | 05 | 08 | 10 | 12 | 15 | 18 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | 55 | 60 | | | | | | | | 1 |
| DI 670 | SW 5,5 | M3 | 05 | 08 | 10 | 12 | 15 | 18 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | 55 | 60 | 65 | 70 | | | | | | 1 |
| DI 671 | SW 7 | M4 | 05 | 08 | 10 | 12 | 15 | 18 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | 55 | 60 | 65 | 70 | 75 | 80 | 85 | 90 | 95 | 100 |
| DI 672 | SW 8 | M5 | 1 | 08 | 10 | 12 | 15 | 18 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | 55 | 60 | 65 | 70 | 75 | 80 | 85 | 90 | 95 | 100 |
| DI 673 | SW 10 | M6 | | | 10 | 12 | 15 | 18 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | 55 | 60 | 65 | 70 | 75 | 80 | 85 | 90 | 95 | 100 |
| DI 429 | SW 13 | M8 | | | 3 | | 15 | | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | | 60 | | 70 | | 80 | | 90 | | 100 |

Bestell-Beispiel: DI 672/20



ALUMINIUM, METRISCHES GEWINDE

Distanzbolzen

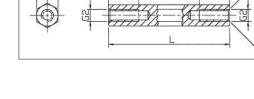
Typ 6-kant Ausführung innen / innen Material Aluminium 3,1655



Innengewindelängen [L1 in mm]

| L | M2.5+M3 | M4 | M5 | М6 | М8 |
|-------|---------|----|----|----|----|
| 5 | 5 | 5 | | | |
| 8 | 8 | 8 | 8 | 1 | |
| 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | - |
| 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | |
| 15 | 7 | 15 | 15 | 15 | 15 |
| 18 | 7 } | 9 | 9 | 9 | 18 |
| 20 | 7 | 9 | 10 | 10 | 20 |
| 25 | 7 | 9 | 10 | 12 | 12 |
| ab 30 | 7 : | 9 | 10 | 12 | 14 |

Mindestzugfestigkeit: 310 N/mm² Toleranz für Längenabmaße: +/- 0,1 mm (für SW 13 gilt DIN 2768-m)



Längen [mm]

| Bestell-Nr. | SW (6-kant) | Gewinde | 05 | 80 | 10 | 12 | 15 | 18 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | 55 | 60 | 65 | 70 | 75 | 80 | 85 | 90 | 95 | 100 |
|-------------|-------------|---------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|
| DI 500 | SW 5 | M2,5 | 05 | 08 | 10 | 12 | 15 | 18 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | 55 | 60 | | i | į | | | | | |
| DI 513 | SW 5,5 | M3 | 05 | 08 | 10 | 12 | 15 | 18 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | 55 | 60 | 65 | 70 | | | | | | |
| DI 504 | SW 6 | M3 | 05 | 08 | 10 | 12 | 15 | 18 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | 55 | 60 | 65 | 70 | | | | | | |
| DI 505 | SW 7 | M4 | 05 | 08 | 10 | 12 | 15 | 18 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | 55 | 60 | 65 | 70 | 75 | 80 | 85 | 90 | 95 | 100 |
| DI 511 | SW 8 | M5 | | 08 | 10 | 12 | 15 | 18 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | 55 | 60 | 65 | 70 | 75 | 80 | 85 | 90 | 95 | 100 |
| DI 501 | SW 10 | M6 | | | 10 | 12 | 15 | 18 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | 55 | 60 | 65 | 70 | 75 | 80 | 85 | 90 | 95 | 100 |
| DI 512 | SW 13 | M8 | | | | | 15 | | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | | 60 | | 70 | ! | 80 | | 90 | | 100 |

Bestell-Beispiel: DI 500/12



POLYAMID MIT MESSINGGEWINDE

Distanzbolzen

Typ 6-kant Ausführung innen / innen Material Körper: Polyamid 6.6

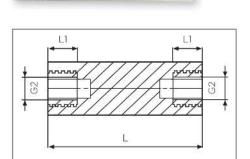
Gewinde: Messing vernickelt

UL Klassifizierung V2 Farbe veiß

Durchgangswiderstand: 10¹² Ohm/cm Durchschlagfestigkeit: 50 kV/mm Toleranz für Längenabmaße: +/- 0,1 mm

| Bestell-Nr. | SW (6-kant) | Gewinde | Längen (L) in mm Staffelung |
|-------------|-------------|---------|-----------------------------|
| DI 678 | SW 6 | M2,5 | 15-65 |
| DI 679 | SW 6 | M3 | 15-65 |
| DI 680 | SW 8 | M4 | 15-65 |
| DI 681 | SW 10 | M5 | 15-70 |

Achtung: Die Auszugs- und Drehmomente können in Abhängigkeit von Einsatzzweck und Umwelteinflüssen (z.B. Temperatur, Luftfeuchtigkeit etc.) schwanken. Bitte bei kritischen Anwendungen Versuche durchführen. Die Firma Alutronic GmbH übernimmt keine Haftung für die Festigkeitswerte.



SW8

SW10 M5

:M4

Festigkeitswerte

| Gewinde | längen |
|---------|--------|
| [mm] | |

| G1=G2 | L1 |
|-------|----|
| M2,5 | 6 |
| M3 | 6 |
| M4 | 6 |
| M5 | 6 |

| Drehmomente [Nm] | Auszugsmomente [N] |
|---------------------|-----------------------|
| SW6 M2,5 1,3 | SW6 M2,5 30 |
| SW6 M3 1,3 | SW6 M3 30 |

3,0

4,5

| SW6 | M2,5 | 300 |
|------|------|-----|
| SW6 | M3 | 300 |
| SW8 | M4 | 600 |
| SW10 | M5 | 800 |

POLYAMID MIT MESSINGGEWINDE

Distanzbolzen

Typ 6-kant
Ausführung innen / innen
Material Körper: Polyamid 6.6
Gewinde: Messing blank

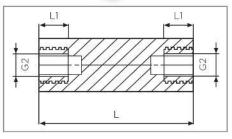
UL Klassifizierung V2 Farbe natur

Durchgangswiderstand: 10¹² Ohm/cm Durchschlagfestigkeit: 50 kV/mm Toleranz für Längenabmaße: +/- 0,1 mm

| Bestell-Nr. | SW (6-kant) | Gewinde | Längen (L) in mm Staffelung |
|-------------|-------------|---------|-----------------------------|
| DI 581 | SW 13 | M6 | 25-100 |
| DI 582 | : SW 15 | M8 | 25-100 |

Achtung: Die Auszugs- und Drehmomente können in Abhängigkeit von Einsatzzweck und Umwelteinflüssen (z.B. Temperatur, Luftfeuchtigkeit etc.) schwanken. Bitte bei kritischen Anwendungen Versuche durchführen. Die Firma Alutronic GmbH übernimmt keine Haftung für die Festigkeitswerte.





Festigkeitswerte

| sewindelangen | |
|---------------|--|
| mm] | |
| | |

| G1=G2 | L1 |
|-------|----|
| M6 | 11 |
| M8 | 11 |

| Drehm [Nm] | oment | ie. |
|---------------|-------|------|
| SW13 | M6 | 12,0 |
| SW15 | M8 | 18,0 |

| Auszuç [N] | gsmon | nente |
|---------------|-------|-------|
| SW13 | M6 | 1000 |
| SW15 | ; M8 | 1600 |



POLYAMID, METRISCHES GEWINDE

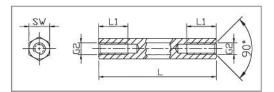
Distanzbolzen

Typ Ausführung 6-kant innen / innen Polyamid 6.0 GV Material

UL Klassifizierung HB schwarz Farbe

| Gewinde G2 | L (mm) | L1 (mm) |
|---|--------|-------------------|
| | bis 14 | Durchgangsgewinde |
| M2/M2,5 | 15-20 | halbe Länge |
| | ab 21 | 10 |
| ,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,, | bis 15 | Durchgangsgewinde |
| M3 | 16-20 | halbe Länge |
| | ab 21 | 10 |
| 144 /14F /14G | bis 20 | Durchgangsgewinde |
| M4/M5/M6 | ab 21 | 10 |





Durchgangswiderstand DIN 53 482: >1012 Ohm/cm Durchschlagfestigkeit DIN 54 481: 40 kV/mm Toleranz für Längenabmaße:

| Bestell-Nr. | SW (6-kant) | Gewinde | Standardlängen in mm-Staffelung |
|-------------|-------------|---------|---------------------------------|
| DI 635 | SW 5 | M2 | von 5 mm bis 45 mm |
| DI 637 | SW 5 | M2,5 | von 4 mm bis 55 mm |
| DI 636 | SW 6 | M3 : | von 5 mm bis 65 mm |
| DI 639 | SW 8 | M4 : | von 5 mm bis 68 mm |
| DI 632 | SW 10 | M5 : | von 5 mm bis 65 mm |
| DI 633 | SW 10 | M6 : | von 4 mm bis 65 mm |

Bestell-Beispiel: DI 635/11



MESSING, METRISCHES GEWINDE

Distanzbolzen

Typ 6-kant

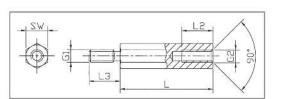
Ausführung innen/außen

mit Freistich

Material Messing 2.0401 Oberfläche vernickelt (G3E)



(Abbildung in Messing blank, optional bl.)



Innengewindelängen [mm]

| L | L2 bei M2 | L2 bei M2,5 bis M5 | L2 bei M6 |
|-------|--------------|-----------------------|--------------|
| 5 | 3 | 3 | |
| 6 | 4 | 4 | |
| 8 | 5 | 5 | |
| 10 | 6 | 6 | 6 |
| 12 | 6 | 7 | 7 |
| 15 | 6 | 10 | 10 |
| 18 | 6 | 10 | 10 |
| ab 20 | 6 | 10 | 12 |

Außengewindelängen [mm]

| G1=G2 | L3 |
|-------|-----|
| M2 | 5 |
| M2,5 | 6 |
| M3 | 6+8 |
| M4 | 8 |
| M5 | 8 |
| M6 | 10 |

Mindestzugfestigkeit: 430 N/mm² Toleranz für Längenabmaße: +/- 0,1 mm

Längen [mm]

| Bestell-Nr. | SW (6-kant) | Gewinde | 05 | 06 | 08 | 10 | 12 | 15 | 18 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | 55 | 60 | 65 | 70 | 75 | 80 | 85 | 90 | 95 | 100 |
|-------------|-------------|---------|----|----|----|----|-----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|
| DI 658 | SW 4 | M2 | 05 | 06 | 08 | 10 | 12 | 15 | 18 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | | | | | | | | | | |
| DI 667 | SW 4 | M2,5 | 05 | 06 | 08 | 10 | 12 | 15 | 18 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | | | | | | | | | | |
| DI 649 | SW 5 | M2,5 | 05 | 06 | 08 | 10 | 12 | 15 | 18 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | 55 | 60 | | | | | | | 1 | |
| DI 653 | SW 5 | M3 | 05 | 06 | 08 | 10 | 12 | 15 | 18 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | 55 | 60 | | | 1 | | 1 | | | 1 |
| DI 655 | SW 5,5 | M3 | 05 | 06 | 08 | 10 | 12 | 15 | 18 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | 55 | 60 | 65 | 70 | | | | | | |
| DI 430 | SW 6 | M3 | 05 | 06 | 08 | 10 | 12 | 15 | 18 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | 55 | 60 | 65 | 70 | 75 | 80 | 85 | 90 | 95 | 100 |
| DI 654 | SW 7 | M4 | 05 | 06 | 08 | 10 | 12 | 15 | 18 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | 55 | 60 | 65 | 70 | 75 | 80 | 85 | 90 | 95 | 100 |
| DI 665 | SW 8 | M5 | | | 08 | 10 | 12 | 15 | 18 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | 55 | 60 | 65 | 70 | 75 | 80 | 85 | 90 | 95 | 100 |
| DI 431 | SW 10 | M6 | | | | 10 | 12 | 15 | 18 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | 55 | 60 | 65 | 70 | 75 | 80 | 85 | 90 | 95 | 100 |
| DI 992 | SW 13 | M8 | - | | 1 | | 000 | 15 | | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | 55 | 60 | 65 | 70 | 75 | 80 | 85 | 90 | 95 | 100 |

Bestell-Beispiel: DI 658/10



MESSING MIT SELBSTSCHNEIDENDEM GEWINDE

6-kant Тур Ausführung innen / außen

mit Freistich

Material

Messing 2.0401 Oberfläche vernickelt (G3E)

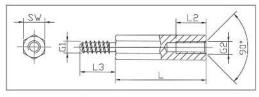
Außengewinde G1 [mm]

| Gewindegröße | 13 | d1 | d2 |
|--------------|----|-----|-----|
| ST2,2 | 5 | 2,1 | 1,6 |
| ST2,9 | 6 | 2,8 | 2,1 |
| ST3,3 | 6 | 3,2 | 2,3 |
| ST3,5 | 7 | 3,4 | 2,6 |
| ST4,2 | 8 | 4,1 | 3,0 |
| ST4,8 | 8 | 4,7 | 3,5 |
| ST6,3 | 10 | 6,1 | 4,8 |



Innengewinde G2 [mm]

| L (mm) | 12 (mm) |
|--------|---------|
| 8 | 5 |
| 10 | 6 |
| 12 | 7 |
| 15 | 10 |
| 20 | 10 |



Ausführung DIA /innen /außen

Toleranz für Längenabmaße: +/- 0,1 mm

Standardlängen [mm]

| Bestell-Nr. | SW (mm) | Gewindegröße G1 | Gewindegröße G2 | 08 | 10 | 12 | 15 | 20 |
|-------------|---------|-----------------|-----------------|----|----|----|----|----|
| DI 520 | 5 | ST2,2 | M2,5 | 08 | 10 | 12 | 15 | 20 |
| DI 531 | 5,5 | ST2,9 | M3 : | 08 | 10 | 12 | 15 | 20 |
| DI 521 | 5,5 | ST3,3 | M3 | 08 | 10 | 12 | 15 | 20 |
| DI 538 | 6 | ST3,5 | . M3 | 08 | 10 | 12 | 15 | 20 |
| DI 539 | 7 | ST4,2 | M4 | 08 | 10 | 12 | 15 | 20 |
| DI 532 | 8 | ST4,8 | M5 | 08 | 10 | 12 | 15 | 20 |
| DI 533 | 10 | ST6,3 | M6 : | | 10 | 12 | 15 | 20 |

Bestell-Beispiel: DI 520/15



STAHL, METRISCHES GEWINDE

Distanzbolzen

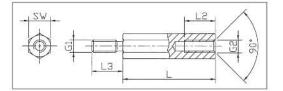
Typ 6-kant

Ausführung innen / außen

mit Freistich

Material Stahl 1.0718 Oberfläche verzinkt (A3F)





Innengewindelängen [mm]

Außengewindelängen [mm]

| L | L2 bei M2 | L2 bei M2,5 bis M5 | L2 bei M6 | L2 bei M8 | G1=G2 | L3 |
|-------|--------------|-----------------------|--------------|--------------|-------|----|
| 5 | 3 | 3 | i | | M2 : | 5 |
| 8 | 5 | 5 | | 100000 | M2,5 | 6 |
| 10 | 6 | 6 | 6 | | M3 | 6 |
| 12 | 6 | 7 | 7 | | M4 | 8 |
| 15 | 6 | 10 | 10 | 10 | M5 | 8 |
| 18 | 6 | 10 | 10 | 1 | M6 ; | 10 |
| ab 20 | 6 | 10 | 12 | 14 | M8 ¦ | 14 |

Mindestzugfestigkeit: 500 N/mm² Toleranz für Längenabmaße: +/- 0,1 mm

(für SW 13 gilt DIN 2768-m)

Längen [mm]

| Bestell-Nr. | SW (6-kant) | Gewinde | 05 | 08 | 10 | 12 | 15 | 18 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | 55 | 60 | 65 | 70 | 75 | 80 | 85 | 90 | 95 | 100 |
|-------------|-------------|---------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|--------|
| DI 432 | SW 4 | M2 | 05 | 80 | 10 | 12 | 15 | 18 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | | i | 1 | | | | | i | | | | i i |
| DI 433 | SW 4 | M2,5 | 05 | 80 | 10 | 12 | 15 | 18 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 1 | 1 | | | | | | | | | | |
| DI 434 | SW 5 | M2,5 | 05 | 08 | 10 | 12 | 15 | 18 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | | | | | | | | | | |
| DI 701 | SW 5 | M3 | 05 | 08 | 10 | 12 | 15 | 18 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | | | | | | | | | | |
| DI 645 | SW 5,5 | M3 | 05 | 08 | 10 | 12 | 15 | 18 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | 55 | 60 | 65 | 70 | | | | | | |
| DI 643 | SW 6 | M3 | 05 | 08 | 10 | 12 | 15 | 18 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | 55 | 60 | 65 | 70 | 75 | 80 | 85 | 90 | 95 | 100 |
| DI 669 | SW 7 | M4 | 05 | 08 | 10 | 12 | 15 | 18 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | 55 | 60 | 65 | 70 | 75 | 80 | 85 | 90 | 95 | 100 |
| DI 644 | SW 8 | M4 | 05 | 08 | 10 | 12 | 15 | 18 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | 55 | 60 | 65 | 70 | 75 | 80 | 85 | 90 | 95 | 100 |
| DI 647 | SW 8 | M5 | | 08 | 10 | 12 | 15 | 18 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | 55 | 60 | 65 | 70 | 75 | 80 | 85 | 90 | 95 | 100 |
| DI 659 | SW 10 | M6 | | | 10 | 12 | 15 | 18 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | 55 | 60 | 65 | 70 | 75 | 80 | 85 | 90 | 95 | 100 |
| DI 435 | SW 13 | M8 | 1 | 1 | ! | 1 | 15 | 1 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | 55 | 60 | 65 | 70 | 75 | 80 | 85 | 90 | 95 | 100 |

Bestell-Beispiel: DI 679/30



STAHL, MIT SELBSTSCHNEIDENDEM GEWINDE

Distanzbolzen

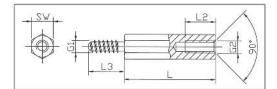
Typ 6-kant Ausführung innen/außen

mit Freistich

THIC Preistic

Material Stahl 1.0718 Oberfläche verzinkt (A3F)





Außengewinde G1 [mm]

Innengewinde G2 [mm]

| Gewindegröße | 13 | d1 | d2 |
|--------------|----|-----|-----|
| ST2,2 | 5 | 2,1 | 1,6 |
| ST2,9 | 6 | 2,8 | 2,1 |
| ST3,3 | 6 | 3,2 | 2,3 |
| ST3,5 | 7 | 3,4 | 2,6 |
| ST4,2 | 8 | 4,1 | 3,0 |
| ST4,8 | 8 | 4,7 | 3,5 |
| ST6,3 | 10 | 6,1 | 4,8 |

| L (mm) | 12 (mm) |
|--------|---------|
| 8 | 5 |
| 10 | 6 |
| 12 | 7 |
| 15 | 10 |
| 20 | 10 |

Toleranz für Längenabmaße: +/- 0,1 mm

Standardlängen [mm]

| Bestell-Nr. | SW (mm) | Gewindegröße G1 | Gewindegröße G2 | 80 | 10 | 12 | 15 | 20 |
|-------------|---------|-----------------|-----------------|----|----|----|----|----|
| DI 691 | 5 | ST2,2 | M2,5 | 08 | 10 | 12 | 15 | 20 |
| DI 692 | 5,5 | ST2,9 | M3 | 08 | 10 | 12 | 15 | 20 |
| DI 690 | 5,5 | ST3,3 | M3 | 80 | 10 | 12 | 15 | 20 |
| DI 693 | 6 | ST3,5 | M3 | 08 | 10 | 12 | 15 | 20 |
| DI 694 | 7 | ST4,2 | M4 | 08 | 10 | 12 | 15 | 20 |
| DI 695 | 8 | ST4,8 | M5 | 08 | 10 | 12 | 15 | 20 |
| DI 696 | 10 | ST6,3 | M6 | | 10 | 12 | 15 | 20 |

Bestell-Beispiel: DI 691/15



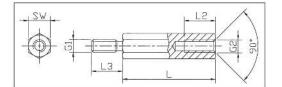
EDELSTAHL, METRISCHES GEWINDE

Тур 6-kant Ausführung innen / außen

mit Freistich

Edelstahl 1.4305 Material





Innengewindelängen [L2 in mm]

Außengewindelängen [L3 in mm]

| L | M2.5+M3 | M4 | M5 | M6 | M8 |
|-------|---------|----|----|----|----|
| 5 | 2,5 | | | | 1 |
| 8 | 5 | 5 | | | |
| 10 | 6 | 6 | 6 | 5 | |
| 12 | 7 | 8 | 8 | 7 | |
| 15 | 7 | 9 | 10 | 10 | 10 |
| 18 | 7 | 9 | 10 | 12 | 12 |
| ab 20 | 7 | 9 | 10 | 12 | 14 |

M3 6 8 M5 8 10 M6 M8 14

Mindestzugfestigkeit: 750 N/mm² Toleranz für Längenabmaße: +/- 0,1 mm (für SW 13 gilt DIN 2768-m)

Längen [mm]

| Bestell-Nr. | SW (6-kant) | Gewinde | 05 | 08 | 10 | 12 | 15 | 18 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | 55 | 60 | 65 | 70 | 75 | 80 | 85 | 90 | 95 | 100 |
|-------------|-------------|---------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|
| DI 540 | SW 5 | M2,5 | 05 | 08 | 10 | 12 | 15 | 18 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | 55 | 60 | | | 1 | | | | | |
| DI 674 | SW 5,5 | M3 | 05 | 08 | 10 | 12 | 15 | 18 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | 55 | 60 | 65 | 70 | | | | | | 1 |
| DI 675 | SW 7 | M4 | - | 08 | 10 | 12 | 15 | 18 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | 55 | 60 | 65 | 70 | 75 | 80 | 85 | 90 | 95 | 100 |
| DI 676 | SW 8 | M5 | | | 10 | 12 | 15 | 18 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | 55 | 60 | 65 | 70 | 75 | 80 | 85 | 90 | 95 | 100 |
| DI 677 | SW 10 | M6 | 1 | | 10 | 12 | 15 | 18 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | 55 | 60 | 65 | 70 | 75 | 80 | 85 | 90 | 95 | 100 |
| DI 548 | SW 13 | M8 | | | | | 15 | | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | | 60 | | 70 | | 80 | | 90 | | 100 |

Bestell-Beispiel: DI 450/55



ALUMINIUM, METRISCHES GEWINDE

Distanzbolzen

Typ 6-kant Ausführung innen / außen mit Freistich

Material Aluminium 3.1655

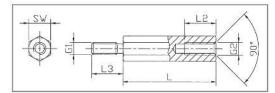
Innengewindelängen [L2 in mm]

| L | M2.5+M3 | M4 | M5 | M6 | M8 |
|-------|---------|----|----|----|----------------|
| 5 | 2,5 | | | | |
| 8 | 5 | 5 | | | †.n.n.n.n ! |
| 10 | 6 | 6 | 6 | 5 | ! |
| 12 | 7 | 8 | 8 | 7 | |
| 15 | 7 | 9 | 10 | 10 | 10 |
| 18 | 7 | 9 | 10 | 12 | 12 |
| ab 20 | 7 | 9 | 10 | 12 | 14 |

Außengewindelängen [L3 in mm]

| G1=G2 | L3 |
|-------|----|
| M3 | 6 |
| M4 | 8 |
| M5 | 8 |
| M6 | 10 |
| M8 | 14 |





Mindestzugfestigkeit: 310 N/mm² Toleranz für Längenabmaße: +/- 0,1 mm (für SW 13 gilt DIN 2768-m)

Längen [mm]

| Bestell-Nr. | SW (6-kant) | Gewinde | 05 | 08 | 10 | 12 | 15 | 18 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | 55 | 60 | 65 | 70 | 75 | 80 | 85 | 90 | 95 | 100 |
|-------------|-------------|---------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|--------|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|
| DI 502 | SW 5 | M2,5 | 05 | 80 | 10 | 12 | 15 | 18 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | 55 | 60 | ĺ | 1 | | | | | | |
| DI 503 | SW 5,5 | M3 | 05 | 08 | 10 | 12 | 15 | 18 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | 55 | 60 | | | | | | | | |
| DI 506 | SW 6 | M3 | 05 | 08 | 10 | 12 | 15 | 18 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | 55 | 60 | 65 | 70 | ! | | | | | 1 |
| DI 510 | SW 7 | M4 | 05 | 08 | 10 | 12 | 15 | 18 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | 55 | 60 | 65 | 70 | 75 | 80 | 85 | 90 | 95 | 100 |
| DI 514 | SW 8 | M5 | - | 08 | 10 | 12 | 15 | 18 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | 55 | 60 | 65 | 70 | 75 | 80 | 85 | 90 | 95 | 100 |
| DI 507 | SW 10 | M6 | | | 10 | 12 | 15 | 18 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | 55 | 60 | 65 | 70 | 75 | 80 | 85 | 90 | 95 | 100 |
| DI 515 | SW 13 | M8 | | | | | 15 | | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | ; : | 60 | ! | 70 | | 80 | | 90 | | 100 |

Bestell-Beispiel: DI 502/40



POLYAMID MIT MESSINGGEWINDE

Distanzbolzen

Тур 6-kant Ausführung innen / außen

Material Körper: Polyamid 6.6

Gewinde: Messing vernickelt

Farbe weiß **UL-Klassifizierung**

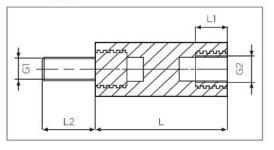
Durchgangswiderstand: 1012 Ohm/cm Durchschlagfestigkeit: 50 kV/mm Toleranz für Längenabmaße: +/- 0,1 mm

| Bestell-Nr | : SW (6-kant) | Gewinde | Längen (L) in mm Staffelung |
|------------|---------------|---------|-----------------------------|
| DI 682 | SW 6 | M2,5 | 15-65 |
| DI 683 | SW 6 | M3 | 15-65 |
| DI 684 | SW 8 | M4 | 15-65 |
| DI 685 | SW 10 | M5 | 15-70 |

Bestell-Beispiel: DI 684/17

Achtung: Die Auszugs- und Drehmomente können in Abhängigkeit von Einsatzzweck und Umwelteinflüssen (z.B. Temperatur, Luftfeuchtigkeit etc.) schwanken. Bitte bei kritischen Anwendungen Versuche durchführen. Die Firma Alutronic übernimmt keine Haftung für die Festigkeitswerte.





SW6 | M2,

SW10 | M5

SW6

SW8

Festigkeitswerte

Gewindelängen [mm]

| G1=G2 | L1 | L2 |
|-------|----|----|
| M2,5 | 6 | 6 |
| МЗ | 6 | 6 |
| M4 | 6 | 8 |
| M5 | 6 | 10 |

Drehmomente Auszugsmomente [Nm] [N]

| | M2,5 | 1,3 | SW6 | M2,5 | 300 |
|---|------|-------|------|------|-----|
| | M3 | 1,3 | SW6 | M3 | 300 |
| | M4 | : 3,0 | SW8 | M4 | 600 |
|) | M5 | 4,5 | SW10 | M5 | 800 |

POLYAMID MIT MESSINGGEWINDE

Distanzbolzen

Тур 6-kant Ausführung innen / innen

Material Körper: Polyamid 6.6 Gewinde: Messing blank

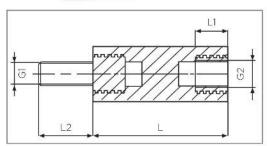
UL Klassifizierung Farbe natur

Durchgangswiderstand: 1012 Ohm/cm Durchschlagfestigkeit: 50 kV/mm Toleranz für Längenabmaße: +/- 0,2 mm

| Bestell-Nr. | SW (6 | -kant) | C | ewinde | Längen (L) in mm Staffelung |
|-------------|-------|--------|---|--------|-----------------------------|
| DI 597 | ; sw | / 13 | i | M6 | 25-100 |
| DI 598 | SW | 15 | 1 | M8 | 25-100 |

Achtung: Die Auszugs- und Drehmomente können in Abhängigkeit von Einsatzzweck und Umwelteinflüssen (z.B. Temperatur, Luftfeuchtigkeit etc.) schwanken. Bitte bei kritischen Anwendungen Versuche durchführen. Die Firma Alutronic übernimmt keine Haftung für die Festigkeitswerte.





Festigkeitswerte

Gewindelängen

| L1 | L2 | | | |
|----|----------|--|--|--|
| 11 | 12 | | | |
| 11 | 14 | | | |
| | L1 11 | | | |

| Drehm | om | ente |
|-----------------|------|-------|
| [Nm] | 0111 | Circo |
| 7 Page 250 1544 | | |

| SW13 | : M6 | 12,0 |
|------|------|------|
| SW15 | . M8 | 18,0 |

| Auszugs | momente |
|---------|---------|
| [N] | |

| SW13 | 111 | M6 | 1 | 1000 |
|------|-------|----|---|------|
| SW15 | 1 1 1 | M8 | - | 1600 |

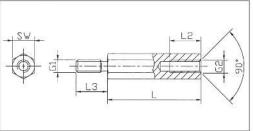


POLYAMID, METRISCHES GEWINDE

Distanzbolzen

Typ 6-kant
Ausführung innen / außen
Material Polyamid 6.6
Farbe schwarz
UL-Klassifizierung V2





Durchgangswiderstand DIN 53 482: >1012 Ohm/cm Durchschlagfestigkeit DIN 54 481: 40 kV/mm Toleranz für Längenabmaße: +/- 0,1 mm

| Bestell- Nr. | SW (6-kant) | Gewinde | Standardlängen in mm-Staffelung |
|-----------------|----------------|---------|------------------------------------|
| DI 627 | SW 5 | M2,5 | von 5 mm bis 45 mm |
| DI 638 | SW 6 | M3 ; | von 5 mm bis 60 mm |
| DI 628 | SW 8 | M4 | von 5 mm bis 60 mm |
| DI 629 | SW 10 | M5 | von 8 mm bis 65 mm |
| DI 630 | SW 10 | M6 | von 8 mm bis 60 mm |

Innengewindelängen [mm]

| L (mm) | L2 (mm) | | |
|--------|---------|--|--|
| 5 | 3,0 | | |
| ab 6 | 4,0 | | |
| ab 8 | 6,0 | | |
| ab 10 | 8,0 | | |
| ab 12 | 10.0 | | |

Außengewindelängen [mm]

| G1=G2 | L3 (mm) | | |
|-------|---------|--|--|
| M2,5 | 8 | | |
| M3 | 8 | | |
| M4 | :8 | | |
| M5 | . 8 | | |
| M6 | 10 | | |

Bestell-Beispiel: DI 627/6

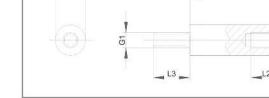
POLYAMID, METRISCHES GEWINDE

Distanzbolzen

Typ rund
Ausführung innen / außen
Material Polyamid 6.6
Farbe schwarz

UL-Klassifizierung V2

Rd



Durchgangswiderstand DIN 53 482: >1012 Ohm/cm Durchschlagfestigkeit DIN 54 481: 40 kV/mm Toleranz für Längenabmaße: +/- 0,1 mm

| Bestell- Nr. | Durchmesser (mm) | Gewinde | Standardlängen in mm-Staffelung | | |
|-----------------|---------------------|---------|------------------------------------|--|--|
| DI 594 | 6 | M3 | von 5 mm bis 60 mm | | |
| DI 599 | . 8 | M4 : | von 5 mm bis 60 mm | | |

Bestell-Beispiel: DI 594/10

Innengewindelängen [mm]

| L (mm) | L2 (mm) | | |
|--------|---------|--|--|
| 5 | 3,0 | | |
| ab 6 | 4,0 | | |
| ab 8 | 6,0 | | |
| ab 10 | 8,0 | | |
| ab 12 | 10,0 | | |

Außengewindelängen [mm]

8

| G1=G2 | L3 (mm) |
|-------|---------|
| M2,5 | 8 |
| M3 | 8 |
| M4 | 8 |
| M5 | 8 |
| M6 | 10 |

MESSING, METRISCHES GEWINDE

Distanzbolzen

Typ 6-kant

Ausführung außen / außen

mit Freistich

MaterialMessing 2.0401Oberflächevernickelt (G3E)

Außengewindelängen [mm]

| G1=G2 | L2=L3 |
|-------|-------|
| M2 | 5 |
| M2,5 | 6 |
| M3 | 6+8 |
| M4 | 8 |
| M5 | 8 |
| M6 | 10 |

(Abbildung in Messing blank, optional bl.)

Mindestzugfestigkeit: 430 N/mm² Toleranz für Längenabmaße: +/- 0,1 mm

Längen [mm]

| Bestell-Nr. | SW (6-kant) | Gewinde | 05 | 06 | 08 | 10 | 12 | 15 | 18 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | 55 | 60 | 65 | 70 | 75 | 80 | 85 | 90 | 95 | 100 |
|-------------|-------------|---------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|-------|-----|----|----|----|-----|----|--------|------|------|
| DI 522 | SW 4 | M2 | 05 | 06 | 08 | 10 | 12 | 15 | 18 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | | | | | | | | | | i i |
| DI 523 | SW 4 | M2,5 | 05 | 06 | 08 | 10 | 12 | 15 | 18 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | (15S) | 858 | | | | 130 | | SS (1) | nen! | 0007 |
| DI 524 | SW 5 | M2,5 | 05 | 06 | 08 | 10 | 12 | 15 | 18 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | 55 | 60 | | | | | | | | |
| DI 525 | SW 5 | M3 | 05 | 06 | 08 | 10 | 12 | 15 | 18 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | 55 | 60 | | | | | | | | |
| DI 526 | SW 5,5 | M3 | 05 | 06 | 08 | 10 | 12 | 15 | 18 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | 55 | 60 | 65 | 70 | | | | | | |
| DI 527 | SW 6 | M3 | 05 | 06 | 08 | 10 | 12 | 15 | 18 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | 55 | 60 | 65 | 70 | | | | | | |
| DI 528 | SW 7 | M4 | 05 | 06 | 08 | 10 | 12 | 15 | 18 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | 55 | 60 | 65 | 70 | 75 | 80 | 85 | 90 | 95 | 100 |
| DI 529 | SW 8 | M5 | | | 08 | 10 | 12 | 15 | 18 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | 55 | 60 | 65 | 70 | 75 | 80 | 85 | 90 | 95 | 100 |
| DI 530 | SW 10 | M6 | 1 | | | 10 | 12 | 15 | 18 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | 55 | 60 | 65 | 70 | 75 | 80 | 85 | 90 | 95 | 100 |
| DI 534 | SW 13 | M8 | | | | | | 15 | | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | 55 | 60 | 65 | 70 | 75 | 80 | 85 | 90 | 95 | 100 |

Bestell-Beispiel: DI 522/30



STAHL, METRISCHES GEWINDE

Distanzbolzen

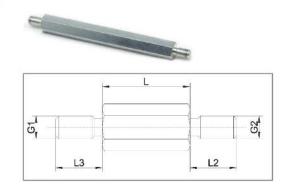
Typ 6-kant Ausführung außen / außen

mit Freistich

Material Stahl 1.0718 Oberfläche verzinkt (A3F)

Außengewindelängen [mm]

| G1=G2 | L2=L3 |
|-------|-------|
| M2 | 15 |
| M2,5 | 16 |
| M3 | 6 |
| M4 | : 8 |
| M5 | : 8 |
| M6 | 10 |
| M8 | 14 |



Mindestzugfestigkeit: 500 N/mm² Toleranz für Längenabmaße: +/- 0,1 mm (für SW 13 gilt DIN 2768-m)

Längen [mm]

| Bestell-Nr. | SW (6-kant) | Gewinde | 05 | 80 | 10 | 12 | 15 | 18 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | 55 | 60 | 65 | 70 | 75 | 80 | 85 | 90 | 95 | 100 |
|-------------|-------------|---------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|----|----|----|----|----|-----|
| DI 549 | SW 4 | M2 | 05 | 08 | 10 | 12 | 15 | 18 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | | | | | | i i | | | | | | |
| DI 550 | SW 4 | M2,5 | 05 | 08 | 10 | 12 | 15 | 18 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | | | | | | | | | | | | |
| DI 551 | SW 5 | M2,5 | 05 | 08 | 10 | 12 | 15 | 18 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | | | | | | | | | | |
| DI 552 | SW 5 | M3 | 05 | 80 | 10 | 12 | 15 | 18 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | | | | | | | | | | |
| DI 543 | SW 5,5 | M3 | 05 | 08 | 10 | 12 | 15 | 18 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | 55 | 60 | 65 | 70 | | | | | | |
| DI 544 | SW 6 | M3 | 05 | 08 | 10 | 12 | 15 | 18 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | 55 | 60 | 65 | 70 | 75 | 80 | 85 | 90 | 95 | 100 |
| DI 545 | SW 7 | M4 | 05 | 08 | 10 | 12 | 15 | 18 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | 55 | 60 | 65 | 70 | 75 | 80 | 85 | 90 | 95 | 100 |
| DI 546 | SW 8 | M4 | 05 | 08 | 10 | 12 | 15 | 18 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | 55 | 60 | 65 | 70 | 75 | 80 | 85 | 90 | 95 | 100 |
| DI 547 | SW 8 | M5 | | 80 | 10 | 12 | 15 | 18 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | 55 | 60 | 65 | 70 | 75 | 80 | 85 | 90 | 95 | 100 |
| DI 537 | SW 10 | M6 | | | 10 | 12 | 15 | 18 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | 55 | 60 | 65 | 70 | 75 | 80 | 85 | 90 | 95 | 100 |
| DI 554 | SW 13 | M8 | | | | | 15 | | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | 55 | 60 | 65 | 70 | 75 | 80 | 85 | 90 | 95 | 100 |

Bestell-Beispiel: DI 544/20

EDELSTAHL, METRISCHES GEWINDE

Typ 6-kant Ausführung außen / außen

mit Freistich

Edelstahl 1.4305 Material

L2 _

L3

Außengewindelängen [L3 in mm]

| G1=G2 | L2=L3 |
|---------|--------|
| M2.5-M3 | 6 |
| M4 : | 8 |
| M5 | 8 |
| M6 | 10 |
| M8 | DI 514 |

Mindestzugfestigkeit: 750 N/mm² Toleranz für Längenabmaße: +/- 0,1 mm (für SW 13 gilt DIN 2768-m)

Längen [mm]

| Bestell-Nr. | SW (6-kant) | Gewinde | 05 | 80 | 10 | 12 | 15 | 18 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | 55 | 60 | 65 | 70 | 75 | 80 | 85 | 90 | 95 | 100 |
|-------------|-------------|---------|----|----|----|----|----|------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|
| DI 555 | SW 5 | M2,5 | 05 | 08 | 10 | 12 | 15 | 18 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | | | | | | | | | | |
| DI 556 | SW 5,5 | M3 | 05 | 08 | 10 | 12 | 15 | 18 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | 55 | 60 | 65 | 70 | | | | | | |
| DI 557 | SW 7 | M4 | | 08 | 10 | 12 | 15 | 18 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | 55 | 60 | 65 | 70 | 75 | 80 | 85 | 90 | 95 | 100 |
| DI 559 | SW 8 | M5 | | | 10 | 12 | 15 | 18 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | 55 | 60 | 65 | 70 | 75 | 80 | 85 | 90 | 95 | 100 |
| DI 560 | SW 10 | M6 | | | 10 | 12 | 15 | 18 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | 55 | 60 | 65 | 70 | 75 | 80 | 85 | 90 | 95 | 100 |
| DI 561 | SW 13 | M8 | | | | | 15 | 0.00 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | | 60 | | 70 | | 80 | | 90 | | 100 |

Bestell-Beispiel: DI 555/45



ALUMINIUM, METRISCHES GEWINDE

Distanzbolzen

6-kant Тур

Ausführung außen / außen

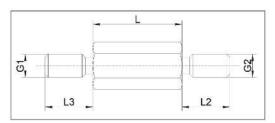
mit Freistich

Material Aluminium 3,1655

Außengewindelängen [L3 in mm]

| G1=G2 | L2=L3 |
|-------|-------|
| M3 | 6 |
| M4 | 8 |
| M5 | 8 |
| M6 | 10 |
| M8 | 14 |





Mindestzugfestigkeit: 310 N/mm² Toleranz für Längenabmaße: +/- 0,1 mm (für SW 13 gilt DIN 2768-m)

Längen [mm]

| Bestell-Nr. | SW (6-kant) | Gewinde | 05 | 08 | 10 | 12 | 15 | 18 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | 55 | 60 | 65 | 70 | 75 | 80 | 85 | 90 | 95 | 100 |
|-------------|-------------|---------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|
| DI 508 | SW 5 | M2,5 | 05 | 80 | 10 | 12 | 15 | 18 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | | | | | | | | | | |
| DI 509 | SW 5,5 | M3 | 05 | 08 | 10 | 12 | 15 | 18 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | 55 | 60 | 65 | 70 | | | | | | |
| DI 516 | SW 6 | M3 | 05 | 08 | 10 | 12 | 15 | 18 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | 55 | 60 | 65 | 70 | | | | | | |
| DI 517 | SW 7 | M4 | 05 | 08 | 10 | 12 | 15 | 18 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | 55 | 60 | 65 | 70 | 75 | 80 | 85 | 90 | 95 | 100 |
| DI 518 | SW 8 | M5 | | 08 | 10 | 12 | 15 | 18 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | 55 | 60 | 65 | 70 | 75 | 80 | 85 | 90 | 95 | 100 |
| DI 519 | SW 10 | M6 | | | 10 | 12 | 15 | 18 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | 55 | 60 | 65 | 70 | 75 | 80 | 85 | 90 | 95 | 100 |
| DI 595 | SW 13 | M8 | | | | | 15 | | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | | 60 | | 70 | | 80 | | 90 | | 100 |

Bestell-Beispiel: DI 508/18

POLYAMID MIT MESSINGGEWINDE

Distanzbolzen

Тур 6-kant

außen / außen

Ausführung ohne Freistich DIN 76

Material Körper: Polyamid 6.6

Gewinde: Messing vernickelt

UL Klassifizierung V2 Farbe weiß

Festigkeitswerte

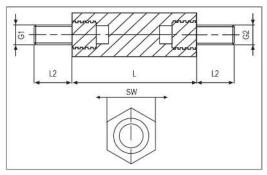
Gewindelängen [mm]

| G1=G2 | L2 (mm) |
|-------|---------|
| M2,5 | 6 |
| M3 | 6 |
| M4 | 8 |
| M5 | 10 |

| Drehmomente | |
|-------------|--|
| [Nm] | |

| SW6 | M2,5 | 1,3 |
|------|------|-----|
| SW6 | M3 | 1,3 |
| SW8 | M4 | 3,0 |
| SW10 | M5 | 4,5 |

| Auszug [N] | smome | ente |
|---------------|-------|------|
| SW6 | M2,5 | 300 |
| SW6 | M3 | 300 |
| SW8 | M4 | 600 |
| SW10 | M5 | 800 |



Achtung: Die Auszugs- und Drehmomente können in Abhängigkeit von Einsatzzweck und Umwelteinflüssen (z.B. Temperatur, Luftfeuchtigkeit etc.) schwanken. Bitte bei kritischen Anwendungen Versuche durchführen. Die Firma Alutronic übernimmt keine Haftung für die Festigkeitswerte.

Durchgangswiderstand: 1012 Ohm/cm 50 kV/mm Durchschlagfestigkeit: Toleranz für Längenabmaße: +/- 0,1 mm

| Bestell-Nr. | SW (6-kant) | Gewinde | Längen (L) in mm Staffelung |
|-------------|-------------|---------|-----------------------------|
| DI 686 | SW 6 | M2,5 | 15-65 |
| DI 687 | SW 6 | M3 | 15-65 |
| DI 688 | SW 8 | M4 | 15-65 |
| DI 689 | SW 10 | M5 | 15-70 |



POLYAMID MIT MESSINGGEWINDE

Typ Ausführung 6-kant

außen / außen

ohne Freistich DIN 76 Material Körper: Polyamid 6.6

Gewinde: Messing blank

Farbe

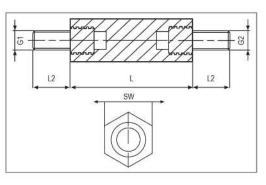


Festigkeitswerte

Gewindelängen

| G1=G2 | L2 (mm) |
|-------|---------|
| M6 | 12 |
| M8 | 14 |

Drehmomente Auszugsmomente SW13 | M6 | 1000 SW13 | M6 | 12,0 SW15 | M8 18,0 SW15 | M8 1600



Achtung: Die Auszugs- und Drehmomente können in Abhängigkeit von Einsatzzweck und Umwelteinflüssen (z.B. Temperatur, Luftfeuchtigkeit etc.) schwanken. Bitte bei kritischen Anwendungen Versuche durchführen. Die Firma Alutronic übernimmt keine Haftung für die Festigkeitswerte.

 $10^{12}\,\mathrm{Ohm/cm}$ Durchgangswiderstand: Durchschlagfestigkeit: 50 kV/mm Toleranz für Längenabmaße: +/- 0,2 mm

| Bestell-Nr. | SW (6-kant) | Gewinde | Längen (L) in mm Staffelung |
|-------------|-------------|---------|-----------------------------|
| DI 590 | SW 13 | M6 | 25-100 |
| DI 579 | SW 15 | M8 : | 25-100 |

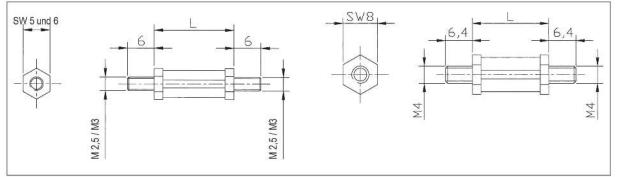
POLYAMID, METRISCHES GEWINDE

Distanzbolzen

6-kant Тур Ausführung außen / außen Material Polyamid 6.6

UL Klassifizierung V2 Farbe schwarz



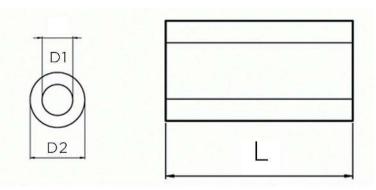


Durchgangswiderstand DIN 53 482: >1012 Ohm/cm Durchschlagfestigkeit DIN 54 481: 40 kV/mm Toleranz für Längenabmaße: +/-0,1 mm

| Bestell-Nr. | SW (6-kant) | Gewinde | Standardlängen in mm-Staffelung |
|-------------|-------------|---------|---------------------------------|
| DI 576 | SW 5 | M2,5 | von 3 mm bis 65 mm |
| DI 577 | SW 6 | M3 | von 5 mm bis 65 mm |
| DI 578 | SW 8 | M4 | von 5 mm bis 65 mm |







Material: Polysterol Wärmebeständigkeit: 70°C Farbe: Black Durchschlagsfestigkeit: 90 V/mm

| Variante | Innen- durchmesser - D1 [mm] | Außen- durchmesser - D2 [mm] | | Länge - L [mm] | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------|------------------------------------|------------------------------------|----|----------------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
| DI 600 | 3,6 | 7 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 |
| DIBUU | 3,0 | / | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 | 32 | 33 | 34 | 35 |
| DI 610 | 15 | 8 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 |
| DIDIO | 4,5 | Ø) | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 | 32 | 33 | 34 | 35 |
| DI 615 | FF | 10 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 |
| DI 015 | 5 5,5 10 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 | 32 | 33 | 34 | 35 | |

Material: Makrolon
Wärmebeständigkeit: 135°C
Farbe: Grau
Durchschlagsfestigkeit: 90 KV/mm

Variante Unnen- Außen- Länge - L [mm]

D1 [mm] D2 [mm]

| Variante | D1 [mm] | D2 [mm] | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------|---------|---------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
| DIGOI | 3.6 | 7 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 |
| DIOOI | 1 0,0 | / | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 | 32 | 33 | 34 | 35 |
| DI 611 | A E | 0 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 |
| DIOII | 4,3 | 9 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 | 32 | 33 | 34 | 35 |
| DISIS | l ee | 10 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 |
| DI 616 | 5,5 | 10 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 | 32 | 33 | 34 | 35 |

Material: Messing, vernickelt

Toleranz: +/- 0,1mm

| Variante | Innen- durchmesser - D1 [mm] | Außen- durchmesser - D2 [mm] | | | | | | | L | äng | e - L | [mm | 1 | | | | | | |
|----------|------------------------------------|------------------------------------|----|----|----|----|----|----|----|-----|-------|-----|----|----|----|----|----|----|----|
| DI 617 | 7.0 | 6 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 |
| E. | 5,2 | Q | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 | 32 | 33 | 34 | 35 |
| DI 618 | u sa | 8 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 |
| DI 010 | 4,3 | 9 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 | 32 | 33 | 34 | 35 |



WK800 (Hernon 746)



WK 800 ist ein thermisch ausgezeichnet leitender Zweikomponentenkleber mit sehr kurzer Aushärtezeit. Er bietet eine effektive thermische Verbindung zwischen elektronischen Bauteilen und Kühlkörper. Das Material hat eine außergewöhnliche Hafteigenschaft - damit entfällt der Bedarf von mechanischer Befestigung.

Der Kleber besteht aus einem pastösen Kleber WK 800 und einem flüssigen Aktivator WK 800-A. Der Kleber ist in den Gebindegrößen **4ml** und **25ml** (Spritze) erhältlich, der Aktivator als **10ml** Pinselflasche Die Komponenten werden nicht gemischt. Es genügt das Aufbringen einer kleinen Menge des Klebers auf einer der zu verklebenden Fläche und das Einstreichen der anderen Klebefläche mit dem Aktivator. Das Fügen erfolgt durch Pressen. Eine Korrektur ist innerhalb von 15-30 Sekunden möglich. Die Verklebung ist bei Raumtemperatur nach 5 Minuten handfest und härtet innerhalb von 24 Stunden vollständig aus.

Umfangreiche Tests haben die hervorragenden thermischen und mechanischen Eigenschaften des WK 800 bewiesen. Durch laufende Qualitätsüberwachung wird eine gleich bleibende Qualität garantiert. Für spezifische Anwendungen sollten eingehende Test durchgeführt werden.

| | | WK 800 |
|-----------------------------|---------|--------------|
| Farbe | | |
| Max. Klebespalt | [mm] | 0,25 |
| Scherfestigkeit | [N/mm²] | 5,5 |
| Zugfestigkeit | [N/mm²] | 15,2 |
| Wärmeausdehnungskoeffizient | [ppm/K] | 110 |
| Thermische Leitfähigkeit | [W/mK] | 0,76 |
| Durchschlagsfestigkeit | [kV/mm] | 26,78 |
| Brennbarkeit | | V-0 |
| Verarbeitungstemperatur | [°C] | 20-28 |
| Betriebstemperatur | [°C] | -55 bis +150 |
| Lagertemperatur | [°C] | 8 - 28 |
| Lagerfähigkeit bei 22°C | [Jahre] | min. 3 |

ANWENDUNGSBEREICHE

WK 800 befestigt Kühlkörper auf Komponenten und Bauteilen. Er lässt Bauteile und Komponenten auch sicher an vertikalen Kühlflächen haften, ebenso an metallischen Gehäuseflächen, Seitenwänden ohne Klammern, Schrauben oder sonstige mechanische Befestigung. Typische Anwendungen sind das Kleben von Transformatoren, Transistoren, Mikroprozessoren und andere Wärme abgebenden Komponenten auf Leiterplatten oder Kühler. Besonders gut geeignet ist WK 800 zur Befestigung von LED-Chips am Kühlkörper.

WK 800 hat viele Vorteile gegenüber traditionellen Klebeverbindungen wie z.B. thermische Heißkleber oder Epoxidkleber. Er gewährleistet eine dauerhafte Anwendung bei zuverlässiger Einhaltung der thermischen und technischen Eigenschaften. Der Kleber kann leicht verarbeitet werden und reduziert somit erheblich die Kosten in der Fertigung sowie Reparaturzeiten im Service.

Mit WK 800 Kleber bzw. Aktivator benetzte Flächen können nahezu unbegrenzt ruhen, ohne dass sich die Eigenschaften der Klebestelle verschlechtern.

ANWENDUNGSHINWEISE

Empfohlene Hilfsmittel: Baumwolltuch, nicht fasernd, Reinigungsmittel [z.B. Toluene, Isopropyl Alkohol] Bitte beachten Sie Sicherheitsvorschriften für die Lösungsmittel. Bei längeren Arbeiten Gummihandschuhe tragen!





Inhaltsverzeichnis

| Technische Grundlagen | .168 |
|------------------------------------|------|
| | |
| Ihre Ansprechpartner bei Alutronic | .174 |
| | |
| Distributoren / Vertriebsnetz | .176 |

Kontaktinformationen -

ob Sie einen Ansprechpartner suchen oder die Antwort auf eine technische Fragestellung:

Hier werden Sie fündig.





Aufgabe und Verwendungszweck eines Kühlkörpers

An der Sperrschicht von Halbleiterbauelementen und Widerständen setzt sich die elektrische Verlustleistung (Pv) in Wärme (Q) um und verursacht eine Temperaturerhöhung.

Die Temperatur der Sperrschicht (9J) darf einen maximalen Wert nicht überschreiten, um einen stabilen Betrieb zu gewährleisten und die Zerstörung des Halbleiters zu vermeiden. Diese maximal zulässige Sperrschichttemperatur kann den Datenblättern der Halbleiterhersteller entnommen werden.

Kann die entstehende Wärme nicht mehr ausreichend über das Halbleitergehäuse an das umgebende Medium, meistens Luft, abgeführt werden, so muss das Bauteil auf einen Kühlkörper montiert werden.

Die zur Wärmeabgabe wirksame Gehäuseoberfläche wird somit vergrößert. Dies führt zu einer höheren Zuverlässigkeit und Lebensdauer des Halbleiters bzw. der gesamten Schaltung.

Ein Kühlkörper besteht aus gut wärmeleitenden Materialien, meist einer Aluminiumlegierung mit einer für den Anwendungsfall angepassten und geeigneten geometrischen Struktur und Oberflächenbeschaffenheit.

Verwendete Materialien sind:

- AlMgSi 0,5 F22 für Aluminium-Strangpressprofile
- AlSi8Cu3 für Aluminium-Druckgussteile
- Al99,9 hh für Aluminium-Bandmaterial

Funktionsweise eines Kühlkörpers - Wärmeabgabe und Konvektionsarten

Der Wärmetransport von der Wärmequelle (z.B. Sperrschicht des Halbleiters) über den Kühlkörper an das umgebende Medium setzt sich zusammen aus:

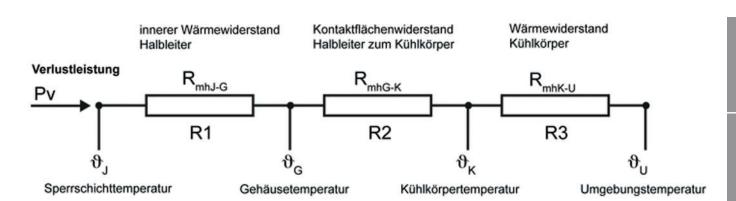
- dem Wärmeübergang von der Wärmequelle auf den Kühlkörper
- der Wärmeleitung innerhalb des Kühlkörpers an die Kühlkörperoberfläche
- dem Wärmeübergang von der Oberfläche durch freie oder erzwungene Konvektion an das umgebende Medium
- der Wärmestrahlung je nach Oberflächenbeschaffenheit

Der Wärmewiderstand und das thermische Ersatzschaltbild

Der Wärmewiderstand ist definiert als das Verhältnis des Temperaturanstieges bei einer zugeführten Leistung und dient als Maß für das Wärme-Abgabevermögen von Kühlkörpern und deren Vergleichbarkeit.

Je kleiner der Wärmewiderstand, desto geringer ist der zu erwartende Temperaturanstieg und desto "besser" ist ein Kühlkörper. Der Wärmewiderstand wird angegeben in K/W (Kelvin/Watt).

Kühlkörper und Halbleiter bilden eine Funktionseinheit, die analog zum Ohmschen Gesetz in der Elektrotechnik als thermisches Ersatzschaltbild dargestellt werden kann:



Gliederung in folgende Bereiche:

- Einspeisung der Verlustleistung (Pv) wird umgesetzt in den Wärmestrom (Q)
- Wärmeleitung von der Sperrschicht auf die Montagefläche des Bauteils
- Wärmeabgabe des Kühlkörpers an das umgebende Medium

RthK = Wärmewiderstand Kühlkörper in K/W

9jmax = Maximale Sperrschicht (Junction), Temperatur des Halbleiters in °C (aus Datenblatt)

9U = Umgebungstemperatur in °C

Pv = der Wärmequelle zugeführte Verlustleistung in W

RthjG = Innerer Wärmewiderstand, Sperrschicht zum Gehäuse des Halbleiters in K/W

RthGK = Wärmeübergangswiderstand an den Montageflächen in K/W (lässt sich mittels Wärmeleitpaste auf einen minimalen Wert verringern)
Bei isolierter Montage sind die spez. Wärmewiderstände der Isoliermaterialien zu berücksichtigen.

$\Delta \vartheta$ = Temperaturdifferenz in K

Jeder Kühlkörper mit einem kleineren Wärmewiderstand als dem errechneten ist für diesen Einsatz geeignet.

Berechnung des erforderlichen Wärmewiderstandes bei gegebener Verlustleistung und dem zulässigen Temperaturgefälle:

$$R_{thK} = \frac{\vartheta_{jmax} - \vartheta_{j}}{P_{v}} - (R_{thjG} + R_{thGK}) = \frac{\Delta \vartheta}{P_{v}} - (R_{thjG} + R_{thGK})$$



Jeder Kühlkörper mit einem kleineren Wärmewiderstand als dem errechneten ist für diesen Einsatz geeignet.

Die Messung und Messbedingungen für den Wärmewiderstand

Alle im Katalog angegebenen Werte sind im Hause ALUTRONIC unter folgenden Bedingungen gemessen worden:

- Natürliche Konvektion
- Kühlkörper mattschwarz eloxiert
- Vertikale Anordnung der Rippen
- eine Wärmequelle im Zentrum des Kühlkörpers (soweit nicht anders angegeben)
- Temperaturmessung zwischen Halbleiter- und Kühlkörpermontagefläche vertikale Anordnung der Rippen
- Verwendung von Wärmeleitpaste
- Messung der Umgebungstemperatur in 1 m Abstand vom Messobjekt

Die gemessenen Werte sind angegeben als Temperaturerhöhung in Abhängigkeit von der zugeführten Leistung bei unterschiedlichen Profillängen.

Daraus errechnet sind die Wärmewiderstände für die zugehörigen Leistungen jeweils in einer nebenstehenden Tabelle zusammengestellt. Diese Tabellen zeigen die Abhängigkeit des Wärmewiderstandes von der zugeführten Leistung und der Längenabschnitte.

Daraus lässt sich z. B. auch ableiten, ab welcher Länge ein bestimmtes Kühlprofil noch sinnvoll einzusetzen ist. Zusätzlich angegeben ist das Gewicht in g.

Einfluss des Thermischen Übergangswiderstandes

Dem thermischen Kontakt zwischen Halbleitergehäuse und Montagefläche des Kühlkörpers ist besondere Aufmerksamkeit zu widmen. Er ist abhängig von Oberflächengüte (Rauhtiefe), Ebenheit, Anpressdruck und verwendeten Isolier- und Füllmaterialien.

Einfluss der Oberflächenfarbe eines Kühlkörpers

Der Einfluss des Strahlungsanteils (schwarze Oberfläche) eines Kühlkörpers auf dessen Wärmewiderstand wird oft falsch eingeschätzt. Eine allgemeine Regel lässt sich nicht ableiten.

Ein Rippenkühlkörper strahlt im Wesentlichen nur über seine Umrissfläche Wärme ab. Die Rippenzwischenräume sind meist zu eng, als dass hier Strahlung nach außen dringt, und es findet nur ein Strahlungsaustausch zwischen den gegenüberliegenden Rippenflächen statt.

Der Strahlungsanteil steigt also nicht proportional mit der für die Konvektion zur Verfügung stehenden Fläche an. Der prozentuale Strahlungsanteil an der Wärmeabgabe ist bei einer einfachen Kühlfläche wesentlich höher als bei einem vollverrippten Kühlkörper.

Die gängigen Kühlkörper sind optimiert für Konvektion und nicht für Strahlung. Der Strahlungsanteil ist stark temperaturabhängig und nimmt mit der 4. Potenz zu. Wird die Oberflächentemperatur niedrig gehalten, z. B. bei Fremdbelüftung, weil die Wärme immer wieder abtransportiert wird, so kann der Strahlungsanteil

ALUTRONIC SOLUTIONS FOR COOL RESULTS

vernachlässigt werden. Die thermisch isolierende Eloxalschicht kann den Übergangswiderstand eher verschlechtern.

Bei Fremdbelüftung, besonders bei starker Fremdbelüftung, ist ein blanker oder chromatierter Kühlkörper zweckmäßiger. Ein schwarzer Kühlkörper kann auch mehr Strahlungswärme aus seiner Umgebung aufnehmen.

Stehen also irgendwo in der Nähe Bauteile, die höhere Temperaturen annehmen können als der Kühlkörper, und haben diese eine größere strahlende Oberfläche, so kann sich der Effekt auch umkehren und der Kühlkörper wird zusätzlich aufgeheizt (Strahlungsaustausch).

Ein schwarz eloxierter Kühlkörper ist aus wärmetechnischer Sicht meistens sinnvoll bei:

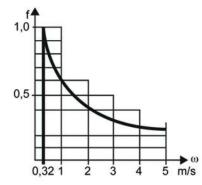
- Eigenkonvektion und höheren Oberflächentemperaturen
- Keinen sonstigen wärmeren Strahlungskörpern in der Nähe
- Bei höherem thermischen Außenwiderstand (Isolierung der Eloxalschicht klein im Vergleich zur Strahlungskomponente)

Darüber hinaus ist natürlich der Oberflächenschutz zu beachten. Bei einer chromatierten Oberfläche bleibt die elektrische Leitfähigkeit erhalten und es ist gleichzeitig ein Oberflächenschutz vorhanden. Dies ist z. B. besonders bei Gehäusen oder Gehäuseteilen wichtig, die EMV-Anforderungen entsprechen müssen.

Einfluss der Konvektionseigenschaften

Mittels Fremdbelüftung kann der Wärmewiderstand eines Kühlkörpers verringert werden. Ist der Wärmewiderstand für freie Konvektion bekannt, so kann für eine bestimmte überströmte Kühlkörperlänge bei unverändertem Temperaturgefälle der Wärmewiderstand bei unterschiedlichen Anströmgeschwindigkeiten errechnet werden.

Das nachfolgende Diagramm gilt für eine Kühlkörperlänge von 100 mm und einem Temperaturgefälle von 80 K:



Der Faktor f gibt das Verhältnis von Wärmewiderstand bei Eigenkonvektion zu dem Wärmewiderstand bei der gesuchten Luftgeschwindigkeit an.

Designhilfen für die Konzeption eines neuen KÜHLKÖRPERS

Ein neues Instrument zur Optimierung von Kühlkörpern und auch ganzer Kühlsysteme ist die thermografische Computersimulation. Hiermit können auch kundenspezifische



Sonderprofile in kürzester Zeit wärmetechnisch optimiert und realisiert werden. ALUTRONIC stellt auch hier seine Dienstleistungen zur Lösung kundenspezifischer wärmetechnischer Probleme zur Verfügung.

Statisches und dynamisches Verhalten eines KÜHLKÖRPERS

Die bisherige Betrachtung gilt für den statischen eingeschwungenen Zustand. Für das transiente Verhalten sind zusätzlich die entsprechenden Wärmekapazitäten und Laufzeiten zu berücksichtigen. Bei Lastpulsen (z. B. beim Anfahren von Fahrzeugen oder Aufzügen) können in kurzer Zeit erhebliche Wärmemengen entstehen, die dann zwischengespeichert werden müssen. Hier sind dann vorrangig hohe Wärmekapazitäten mit möglichst geringen Wärmewiderständen notwendig. In diesem Fall wird ein Aluminium- bzw. Kupferklotz oder auch eine Heatpipe eingesetzt.

Fertigungstechnische Hinweise

Presstoleranzen:

Für stranggepresste Profile werden die Normen DIN 1748 - Teil 4 bzw. DIN 17615 - Teil 3 DIN ISO 755 - 9 bzw. DIN ISO 12020 - 2 zugrunde gelegt. Für die in den Profilzeichnungen angegebenen Maße sind diese Normen zu berücksichtigen.

Bearbeitungstoleranzen:

CNC - Bearbeitungen erfolgen nach DIN 2768 m.

Die Rauhtiefen liegen bei: RZ = 2,5 bis 4,0 für unbearbeitete stranggepresste Profile und RZ< 1,5 bei plangefrästen Flächen. Die Ebenheit auf einer Fläche von 100 x 100 mm beträgt 0,5 bis 1,0 mm für unbearbeitete stranggepresste Profile gem. DIN und 0,1 mm oder besser bei plangefrästen Flächen.

Lufteinschlüsse (Lunker) zwischen den Montageflächen können durch die Verwendung von Wärmeleitpaste beseitigt werden.

Dadurch lässt sich der Wärmeübergangswiderstand (RthGK) verringern. Die Paste sollte jedoch nur so dick wie unbedingt notwendig (Vermeidung von Lufteinschlüssen) aufgetragen werden.

Die herkömmliche Schraubmontage wird heutzutage oft von einer kostengünstigen Federmontage, in Verbindung mit einer bereits im Profil eingezogenen Clipnut, ersetzt. Der Anpressdruck wirkt auf die richtige Stelle des Halbleiters bei geringen Montagezeiten. Andere Bearbeitungstoleranzen erhalten Sie auf Anfrage. Zusätzlich ist zu beachten, dass es bei bestimmten Bauteilen besondere Anforderungen an die Ebenheit der zu montierenden Fläche einzuhalten gilt. Diese sind meist vom Bauteilehersteller vorgegeben und werden nicht immer von den Standardtoleranzen gedeckt. Hier ist Rücksprache zu halten. Um den Anforderungen gerecht zu werden, ist (meist) ein Planfräsen der Montagefläche von Nöten.

Ebenfalls sollte im Vorfeld das gewünschte Anzugsdrehmoment festgelegt werden; im Fall von hohen Anforderungen werden hierbei Drahtgewindeeinsätze verwendet. Bitte beachten Sie auch die Angaben Ihrer Halbleiterhersteller. Die Verwendung von profilgepressten Gewindekanälen liegt in Verantwortung des Verwenders. Die eingepressten Gewinde enthalten presstechnisch keine Gewindesteigung und sind somit nicht normgerecht. Durch versetzte Stege (Rippen) wird diese Steigung nachgebildet.



Oberflächentechnik:

Bei Oberflächenbehandlungen (eloxieren, chromatieren, etc.) entstehen durch Aufnahme in entsprechenden Gestellen unvermeidbare Klammer- bzw. Kontaktstellen. Im Falle applikationsbedingter Einschränkungen ist eine Abstimmung über die Positionierung von Klammerstellen erforderlich. Sacklöcher werden, anders als bei Durchgangslöchern, nach dem Eloxieren gefertigt oder vor dem Eloxieren gestopft, hierbei können Auslaufspuren entstehen. Bei Sicht- und Dekorteilen werden die Anforderungen gesondert festgelegt.

Begriffserklärung:

AL = Aluminium Blank

SE = Schwarz eloxiert

CR = Chromatiert

NE = Natur eloxiert

BL = Blau eloxiert

SN = Verzinnt

LS = Lötstift

IR = mit Isolierring

SF = mit montierter Wärmeleitfolie







Hubert Andrejewski Geschäftsführer / Vertriebsleitung

Tel.: +49 2353 / 915 314 andrejewski@alutronic.de



Florian Schlachtenrodt **Betreuung Distributoren**

Tel.: +49 2353 / 915 306 f.schlachtenrodt@alutronic.de



Kathrin Solmecke Kundenbetreuung

Tel.: +49 2353 / 915 345 solmecke@alutronic.de



Martina Oberstadt **Teamleitung Verkauf**

Tel.: +49 2353 / 915 315 oberstadt@alutronic.de



Antonio Mancino **Vertrieb vor Ort**

Tel.: +49 2353 / 915 344 mancino@alutronic.de



Viktor Balzer Kundenbetreuung

Tel.: +49 2353 / 915 318 balzer@alutronic.de





Tim Schlachtenrodt **Geschäftsführer**

Tel.: +49 2353 / 915 311 tim.schlachtenrodt@alutronic.de



Alexander Kaesche **Qualitätswesen**

Tel.: +49 2353 / 915 330 kaesche@alutronic.de



Thorsten Kaddatz **Einkaufsleitung**

Tel.: +49 2353 / 915 324 kaddatz@alutronic.de



Marcus Opitz Fertigungsleitung

Tel.: +49 2353 / 915 334 opitz@alutronic.de



Thomas Lauff **Leitung Eloxalwerk**

Tel.: +49 2353 / 12896 lauff@alutronic.de



Tobias Schneider **Marketing**

Tel.: +49 2353 / 915 377 schneider@alutronic.de



Deutschland

ALUTRONIC Kühlkörper GmbH & Co KG

Hauptniederlassung Auf der Löbke 9-11 D-58553 Halver

Tel.: +49 2353 915 5 Fax: +49 2353 915 333 Mail: info@alutronic.de Internet: www.alutronic.de

Alutronic Bauelemente GmbH

Mercatorstraße 35 D-21502 Geesthacht

Tel.: +49 4152 888 30 Fax: +49 4152 88 379

Mail: info@alutronic-hamburg.de Internet: www.alutronic-hamburg.de

Arrow Central Europe GmbH

Frankfurter Straße 211 D-63263 Neu-Isenburg

Internet: www.arroweurope.com

Beckmann Elektronik GmbH

Dieselstr. 7

D-85232 Bergkirchen

Tel.: +49 8131 3118-0 Fax: +49 8131 3118-19

Mail: info@beckmann-elektronik.de Internet: www.beckmann-elektronik.de

Reichelt Elektronik GmbH & Co. KG

Elektronikring 1 D-26452 Sande

Tel.: +49 4422/955333 Fax: +49 4422 955111 Mail: info@reichelt.de Internet: www.reichelt.de

Thomsen-Elektronik GmbH

Vorm Endstor 1

D-35753 Greifenstein- Nenderoth

Tel.: +49 6477 91200 Fax: +49 6477 912030

Mail: info@Thomsen-Elektronik.de Internet: www.Thomsen-Elektronik.de

Schweden

Bejoken AB

Box 9503 S-20039 Malmö

Tel.: +46 40 227 800 Fax: +46 40 949 900 Mail: info@bejoken.se Internet: www.bejoken.se

Niederlande

Intronics BV

Postfach 123 NL-3770 AC Barneveld

Tel.: +31 34 240 7080 Fax: +31 34 241 2114 Mail: sales@intronics.nl Internet: www.intronics.nl

Österreich

JIC Warenvertriebs-Gesellschaft m.b.H

Theresianumgasse 13 A-1040 Wien

Tel.: +43 1 812 2739

Fax: +43 1 812 1081

Mail: office@jic-trading.com Internet: www.jic-trading.com



Frankreich

Atherm'elec

328 route de la Verpillière 38290 Frontonas

+33 6 17013861 +33 474 94 19 89 atherm-elec@alutronic.fr

Finnland

Q-Flex O.Y.

Poikojankuja 2 FIN-21360 Lieto

Tel.: +35 824 89 45 10 Fax: +35 824 89 45 05 Mail: q-flex@q-flex.fi Internet: www.q-flex.fi

Großbritannien

OSCO Limited

Avant Business Centre Third Avenue, Bletchley Milton Keynes, MK1 1DR

Tel.: +44 1908 376 688 Fax: +44 1908 379 916 Mail: sales@osco.uk.com Internet: www.osco.uk.com

Israel

Ryt Electronics Agencies Ltd.

12 Hamefalsim st, P.O. Box 689 IL-49106 Petach Tikva

Tel.: +972 3 924 6729 Fax: +972 3 924 1040 Mail: info@ryt.co.il Internet: www.ryt.co.il

Polen

Dacpol Co.Ltd

Pulawska str. 34 PL-05-500 Piaseczno

Tel.: +48 22 7035100 Fax: +48 22 7035101

Mail: dacpol@dacpol.com.pl Internet: www.dacpol.com.pl

Norwegen

EG Components Norway AS

Hoffsveien 17 NO-0275 Oslo

Tel.: +47 23 254 600 Fax: +47 23 254 601

Mail: info@egelectronics.com Internet: www.egelectronics.com







| Тур | Seite | Тур | Seite | Тур | Seite | Тур | Seite |
|------------------------|----------|-----------------|------------|------------------------------------|-------|----------------------------|----------|
| A | | FI 345/30/SE | 90 | MCU 8 | 141 | PO75-50-35-AL | 106 |
| AK 350/10/SE | 75 | FI 347/30/SE | 90 | MCU 9 | 141 | POR 40-10-AL | 111 |
| AK 352/15/SE | 75 | FI 347/30/SN | 79 | MCU 10 | 141 | POR 40-20-AL | 111 |
| AO 471 | 130 | FI 349/18/SE | 89 | Multi-Tool *Clips* | 142 | POR 50-10-AL | 112 |
| AO 472 | 129 | FI 349/30/SE | 89 | P | | POR 50-20-AL | 112 |
| AO 474 | 130 | FI 351/30/SE | 90 | PA 700 PA 701 | 136 | POR 28,5-6,5-AL | 110 |
| AO 475 | 129 | FI 351/30/SN | 78 | PA 800 | 136 | POR 28,5-18,5-AL | 110 |
| AO 478 | 131 | FI 353/SE | 89 | PG | 94 | POR 32,5-10-AL | 110 |
| AO 479 | 130 | FI 353/SN | 78 | 2020/10/SE/SF | | POR 32,5-20-AL | 110 |
| AO 480 | 131 | FI 355/11/SE | 91 | PG 2828/8/SE/SF | 95 | POR 36,5-10-AL | 111 |
| С | | FI 355/19/SE | 91 | PG | 95 | POR 36,5-20-AL | 111 |
| CK 632/SE | 88 | FI 356/SE | 93 | 3030/10/SE/SF | | PR 5/15/SE/M3 | 74 |
| CK 633/SE | 88 | G | | PG | 95 | PR 5/25/SE/LS | 83 |
| CK 932 | 88 | GL 510 | 128 | 3535/10/SE/SF | | PR 5/25/SE/M3 | 74 |
| CK 960/20/SE | 83 | GL 530 | 127 | PO 10-10-6,5-AL | 100 | PR 6/26/SE/LS | 83 |
| CK 960/35/SE | 83 | GL 535/N | 127 | PO 10-10-12,5-AL | 100 | PR 7/8,5/SE | 94 |
| CK 970 | 78 | | | PO 14-14-6-AL | 100 | PR 8 | 28 |
| CK 980/SE | 88 | IK 550 | 132 | PO 14-14-10-AL | 100 | PR 8/33/SE | 94 |
| CK 985/SN | 80 | IK 553 | 132 | PO 17-17-15-AL | 101 | PR 8/37/SE | 94 |
| CK 990/SN | 80 | IL 555/25 | 133 | PO 17-17-25-AL | 101 | PR 8/47/SE | 94 |
| F | | IL 555/30 | 133 | PO 18-18-6,5-AL | 101 | PR 8/51/SE | 94 |
| FE 372/6/AL | 92 | IL 557/35 | 133 | PO 18-18-12,5-AL | 101 | PR 8/6,3/SE | 94 |
| FE 372/8/AL | 92 | IS 560 | 134 | PO 25-25-10-AL | 102 | PR 10/11/SE | 73 |
| FE 372/10/AL | 92 | IS 561 | 134 | PO 25-25-6,5-AL | 102 | PR 13/40/SE | 74 |
| FI 300/SE | 91 | IS 565 | 134 | PO 25-25-12,5-AL | 102 | PR 15/35/SE | 73 |
| FI 300/SN | 79 | IS 570 | 135 | PO 25-25-18,5-AL | 102 | PR 16/35/SE | 74 |
| FI 302/SE | 92 | IS 580 | 135 | PO 30-30-13-AL | 103 | PR 17/15/SE | 73 |
| FI 302/SN | 80 | IS 585 | 135 | PO 30-30-33-AL | 103 | PR 17/25/SE | 73 |
| FI 303/SE | 92 | L | | PO 36-36-10-AL | 103 | PR 17/35/II/SE | 73 |
| FI 303/SN | 80 | LK 10/200/A | 117 | PO 36-36-20-AL | 103 | PR 17/35/SE | 73 |
| FI 306/SE | 89 | LK 20/200/A | 117 | PO 40-40-10-AL | 104 | PR 17/50/SE | 72 |
| FI 306/SN | 78 | LK 30/200/A | 118 | PO 40-40-20-AL | 104 | PR 18/15/SE | 74 |
| FI 307/SE | 91 | LK 40/200/Q | 118 | PO 45-45-10-AL | 104 | PR 18/25/SE | 74 |
| FI 307/SN | 79 | M | 170 | PO 45-45-20-AL | 104 | PR 18/35/SE | 74 |
| FI 308/SE | 91 | MC 28 | 139 | PO 50-50-20-AL | 105 | PR 19/20/SE | 93 |
| FI 308/SN | 79 | MC 31 | 139 | PO 50-50-25-AL | 105 | PR 19/35/SE | 93 |
| FI 309/45/SE | 81 | MC 32 | 139 | PO 50-50-25-AL-1 PO 50-50-45-AL | | PR 19/50/SE PR 20 | 93 |
| FI 309/30,2/SE | 81 76 | MC 33 MC 725 | 140 138 | PO 75-50-15-AL | 105 | | 22 93 |
| FI 310/SE FI 311/SE | 76 | MC 726 | 138 | PO 98-98-20-AL | 106 | PR 21/20/SE PR 21/35/SE | 93 |
| FI 321/SE | 76 | MC 740 | 140 | PO 98-98-40-AL | 106 | PR 21/50/SE | 93 |
| FI 322/SE | 76 | MC 747 | 140 | PO 100-75-15-AL | 100 | PR 22 | 23 |
| FI 326/SE | 81 | MC 773 | 139 | PO 100-75-35-AL | 107 | PR 23 | 22 |
| FI 327/SE | 82 | MC 780 | 140 | PO 100-100-15-AL | 107 | PR 25 | 23 |
| FI 328/SE | 92 | MC 782 | 141 | PO 100-100-35-AL | 107 | PR 27 | 22 |
| FI 329/SE | 82 | MC 786 | 141 | PO 120-60-25-AL | 108 | PR 28/25/MC | 84 |
| FI 330/SE | 82 | MC 797 | 138 | PO 120-60-45-AL | 108 | PR 28/25/MC/IR | 84 |
| FI 331/SE | 82 | MCU 1 | 141 | PO 130-100-35-AL | 108 | PR 28/25/SE | 84 |
| FI | 77 | MCU 2 | 141 | PO 130-100-35- | 108 | PR 28/25/SE/IR | 84 |
| 340/31,8/SL/TO3 | , , | MCU 3 | 141 | AL-1 | . 3 0 | PR 28/38/MC | 84 |
| FI 342/SE | 81 | MCU 4 | 141 | PO 200-120-40- | 109 | PR 28/38/MC/IR | 84 |
| FI 343/SE | 81 | MCU 5 | 141 | AL | , - | PR 28/38/SE | 84 |
| FI 344/SE | 89 | MCU 6 | 141 | PO 200-120-40- | 109 | PR 28/38/SE/IR | 84 |
| FI 345/18/SE | 90 | MCU 7 | 141 | AL-1 | | PR 28/50/MC | 84 |

| Тур | Seite | Тур | Seite | Тур | Seite | Тур | Seite |
|------------------|-------|------------------|----------|------------------|--------|------------------------|--------|
| PR 28/50/MC/IR | 84 | PR 48 | 29 | PR 159 | 31 | PR 257 | 56 |
| PR 28/50/SE | 84 | PR 50 | 29 | PR 160 | 38 | PR 268 | 18 |
| PR 28/50/SE/IR | 84 | PR 65 | 24 | PR 160 | 34 | PR 287 | 37 |
| PR 28/63/MC | 84 | | 25 | | | | |
| | | PR 90 | | PR 162 | 39 | PR 289 | 30 |
| PR 28/63/MC/IR | 84 | PR 93 | 26 27 | PR 163 | 41 | PR 290 | 16 |
| PR 28/63/SE | 84 | PR 95 PR 100 | 26 | PR 164 PR 165 | 48 | PR 290/94/SE PR 292 | 68 |
| PR 28/63/SE/IR | | | | PR 165 | 43 | | |
| PR 29/25/SE/LS | 83 | PR 101 | 16 | | 45 | PR 292/94/SE/M3 | |
| PR 31/38/MC | 85 | PR 101/94/SE/M3 | 68 | PR 167 | 35 | PR 293 | 19 |
| PR 31/38/MC/IR | 85 | PR 103 | 43 | PR 168 | 32 | PR 293/94/SE | 70 |
| PR 31/38/SE | 85 | PR 113 | 57 | PR 169 | 40 | PR 296 | 31 |
| PR 31/38/SE/IR | 85 | PR 116 | 17 | PR 170 | 44 | PR 297 | 35 |
| PR 31/50/MC | 85 | PR 116/94/SE/ | 68 | PR 171 | 49 | PR 298 | 50 |
| PR 31/50/MC/IR | 85 | M2,5 | 1.0 | PR 172 | 39 | PR 300 | 50 |
| PR 31/50/SE | 85 | PR 118 | 16 | PR 173 | 34 | PR 304 | 49 |
| PR 31/50/SE/IR | 85 | PR 118/94/SE/M3 | 68 | PR 174 | 40 | PR 310 | 39 |
| PR 31/63/MC | 85 | PR 119 | 17 | PR 175 | 46 | PR 312 | 30 |
| PR 31/63/MC/IR | 85 | PR 125 | 23 | PR 176 | 35 | PR 313 | 30 |
| PR 31/63/SE | 85 | PR 126 | 21 | PR 177 | 49 | PR 314 | 32 |
| PR 31/63/SE/IR | 85 | PR 126/94/SE/M3 | 72 | PR 178 | 50 | PR 325 | 46 |
| PR 32/25,4/MC | 86 | PR 127 | 17 | PR 181 | 32 | PR 327 | 53 |
| PR 32/25,4/MC/IR | 86 | PR 127/94/SE | 69 | PR 182 | 33 | PR 328 | 43 |
| PR 32/25,4/SE | 86 | PR 128 | 24 | PR 186 | 48, 55 | PR 331 | 36 |
| PR 32/25,4/SE/IR | 86 | PR 129 | 26 | PR 189 | 45 | PR 360 | 49 |
| PR 32/38,1/MC | 86 | PR 130 | 25 | PR 192 | 27 | PR 362 | 27 |
| PR 32/38,1/MC/IR | 86 | PR 131 | 25 | PR 193 | 33 | PR 365 | 57 |
| PR 32/38,1/SE | 86 | PR 132 | 20 | PR 198 | 25 | PR 367 | 32, 51 |
| PR 32/38,1/SE/IR | 86 | PR 133 | 20 | PR 199 | 42 | PR 368 | 55 |
| PR 32/50,8/MC | 86 | PR 133/94/SE/M3 | 71 | PR 199/94/SE | 69 | PR 369 | 38 |
| PR 32/50,8/MC/IR | | PR 134 | 21 | PR 201 | 46 | PR 370 | 43, 53 |
| PR 32/50,8/SE | 86 | PR 134/75/SE/M3 | 72 | PR 210 | 58 | PR 371 | 41 |
| PR 32/50,8/SE/IR | 86 | PR | 72 | PR 211 | 35 | PR 372 | 47 |
| PR 33/25,4/MC | 87 | 134/37,5/SE/M3 | | PR 213 | 34 | PR 373 | 36 |
| PR 33/25,4/MC/IR | 87 | PR 135 | 21 | PR 221 | 58 | PR 374 | 47 |
| PR 33/25,4/SE | 87 | PR 135/75/SE/M3 | 72 | PR 223 | 58 | PR 375 | 44 |
| PR 33/25,4/SE/IR | 87 | PR | 72 | PR 227 | 58 | PR 376 | 48 |
| PR 33/38,1/MC | 87 | 135/37,5/SE/M3 | | PR 228 | 36 | PR 377 | 37 |
| PR 33/38,1/MC/IR | 87 | PR 136 | 17 | PR 233 | 21 | PR 378 | 37 |
| PR 33/38,1/SE | 87 | PR 136/94/SE/M 3 | 69 | PR 233/94/SE | 71 | PR 379 | 41 |
| PR 33/38,1/SE/IR | 87 | PR 137 | 18 | PR 234 | 19 | PR 380 | 47 |
| PR 33/50,8/MC | 87 | PR 137/94/SE/M3 | 70 | PR 234/94/SE | 71 | PR 381 | 37 |
| PR 33/50,8/MC/IR | 87 | PR 138 | 19 | PR 235 | 45 | PR 382 | 42 |
| PR 33/50,8/SE | 87 | PR 138/94/SE/M3 | 70 | PR 236 | 44 | PR 383 | 59 |
| PR 33/50,8/SE/IR | 87 | PR 139 | 18 | PR 237 | 47 | PR 384 | 40 |
| PR 33/63,5/MC | 87 | PR 139/94/SE/M 3 | 69 | PR 240 | 42 | PR 385 | 40 |
| PR 33/63,5/MC/IR | 87 | PR 140 | 26 | PR 242 | 38 | PR 386 | 59 |
| PR 33/63,5/SE | 87 | PR 143 | 20 | PR 244 | 33 | PR 387 | 41 |
| PR 33/63,5/SE/IR | 87 | PR 143/94/SE/M 3 | 71 | PR 247 | 48 | PR 388 | 33 |
| PR 35 | 23 | PR 144 | 20 | PR 250 | 61 | PR 389 | 29 |
| PR 36 | 29 | PR 146 | 30 | PR 252 | 54 | PR 391 | 44 |
| PR 40 | 24 | PR 148 | 38 | PR 253 | 54 | PR 392 | 42 |
| PR 45 | 28 | PR 149 | 45, 54 | PR 254 | 55 | PR 393 | 52 |
| PR 46 | 28 | PR 151 | 31 | PR 255 | 55 | PR 394 | 57 |
| PR 47 | 29 | PR 158 | 39 | PR 256 | 56 | PR 395 | 53 |

| е | Тур | Seite |
|-------------|------------------|-------|
| 6 | SI 7008(-S) + SI | 126 |
| 31 | 7018(-S) | |
| 2 4 6 | SI 7009(-S) + SI | 123 |
| 4 | 7019(-S) | |
| | U | |
| 51 | UP 285 | 62 |
| 51 | W | |
| 2 | Wärmeleitgehäuse | 61 |
| 2 | WK 800 (Hernon | 165 |
| 2 2 3 | 746) | |
| | | |

| Тур | Seite |
|--------------------------|-------|
| PR 396 | 46 |
| PR 398 | 31 |
| PR 399 | 52 |
| PR 400 | 34 |
| PR 403 | 36 |
| PR 715 | 51 |
| PR 716 | 51 |
| PR 717 | 52 |
| PR 718 | 52 |
| PR 719 | 53 |
| PR 720 | |
| S . | 54 |
| | |
| SB 35 | 60 |
| SG 3400 | 62 |
| SG 3500 | 63 |
| SI 0,13-DS | 120 |
| SI 0,18 und SI 0,18- | 121 |
| S(einseitig selbst- | |
| klebend) | |
| SI 0,23 und SI | 121 |
| 0,23-S(einseitig | |
| selbstklebend) | |
| SI 4018(-S) + SI | 126 |
| 4023(-S) | |
| SI 480(-S) + SI | 125 |
| 482(-S) | |
| SI 485(-S) + SI | 124 |
| 483(-S) | |
| SI 487(-S) + SI | 124 |
| 498(-S) | 100 |
| SI 488(-S) + SI | 122 |
| 489(-S) | 105 |
| SI 490(-S) + SI | 125 |
| 495(-S) | 125 |
| SI492(-S) + SI493(-S) | 123 |
| SI 497(-S) + SI | 125 |
| 499(-S) | 123 |
| SI 6018(-S) + SI | 126 |
| 6023(-S) | 120 |
| SI 7001(-S) + SI | 122 |
| 7011(-S) | 122 |
| SI 7002(-S) + SI | 122 |
| 7012(-S) | |
| SI 7003(-S) + SI | 123 |
| 7013(-S) | |
| SI 7004(-S) + SI | 123 |
| 7014(-S) | |
| SI 7005(-S) + SI | 123 |
| 7015(-S) | |
| SI 7006(-S) + SI | 124 |
| 7016(-S) | |
| SI 7007(-S) + SI | 124 |
| 7017(-S) | |
| | |